

# KONTROLLRINGE

DE

Planparallele, ringförmige Metallprobekörper zur Kontrolle des Messweges von Handhärteprüfgeräten nach Shore.



Mithilfe der Kontrollringe führen Sie zwischen den Kalibrierungsintervallen eine einfache aber zuverlässige Messwegkontrolle durch.

Für eine Referenzmessung wird der Handhärteprüfer mittig auf dem Kontrollring positioniert und gleichmäßig angepresst, bis die Druckplatte plan auf dem Kontrollring aufliegt. Zeigt der Härteprüfer bei der Referenzmessung die korrekte Härte des entsprechenden Kontrollrings an, so arbeitet er für den Härtebereich zuverlässig mit normgerechtem Messweg. Die Kontrollringe sind zur Messwegkontrolle für 20, 40, 60 und 80 Shore A verfügbar und werden von uns nach DAkkS kalibriert.

## MESSMETHODEN

Shore A	Shore C
Shore D	Shore A0
Shore B	Shore E
Shore 0	Asker C
Shore 00	Asker CS

# KONTROLLRINGE

DE

## MERKMALE

Messwegkontrolle für 20, 40, 60 oder  
80 Shore A/Shore D



## TECHNISCHE DATEN

20 / 40 / 60 / 80 Shore

## LIEFERUMFANG

Kontrollring für 20, 40, 60 oder 80 Shore A

Basisplatte

DAkS-Kalibrierschein

Bedienungsanleitung

# KONTROLLRINGE

DE

ZUBEHÖR

## HINWEIS

Anhand der Kontrollringe führen Sie bequem eine Messwegkontrolle an Ihrem Bareiss Handhärteprüfgerät durch. Alternativ nutzen Sie die Referenzelastomerböcke, um zwischen den Kalibrierungsintervallen die Funktionsfähigkeit festzustellen.

MADE IN GERMANY SINCE 1954.

## Bareiss Prüfgerätebau GmbH

DAkKS-Kalibrierlaboratorium  
Breiteweg 1  
89610 Oberdischingen, Germany  
Tel +49 (0) 7305 / 96 42-0  
Fax +49 (0) 7305 / 96 42-22  
sales@bareiss.de

 bareiss.de

 Facebook

 LinkedIn

 www.bareiss.tv



Durch die DAkKS nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018 akkreditiertes Laboratorium. Die Akkreditierung gilt nur für den in der Urkundenanlage D-K-15206-01-00 aufgeführten Akkreditierungsumfang.