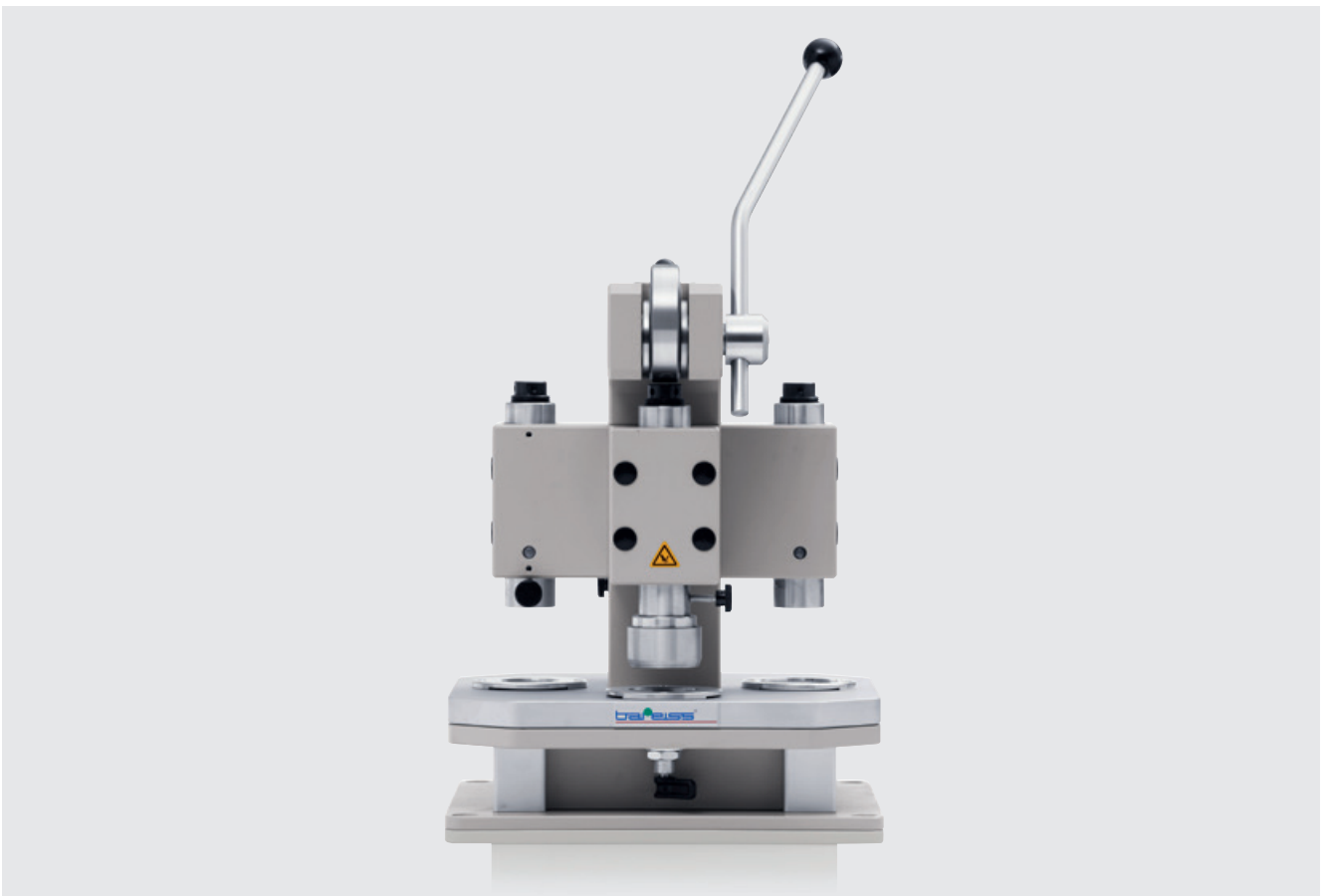


# STANZPRESSE SP 4000

DE

Manuelle Stanzeinrichtung mit Wechselhalter für vier Revolver zur Herstellung von Normprobekörpern für Werkstoffprüfungen an Kautschuk, Elastomeren und weichelastischen Polymerschäumen.



Die manuelle Stanzpresse SP 4000 hält zur Herstellung Ihrer Normprobekörper aus Kautschuk und elastischen Polymermaterialien gleichzeitig bis zu vier Stanzeinrichtungen bereit. Auf diese Weise wechseln Sie schnell zwischen unterschiedlichen Proben-Geometrien, ohne zuvor das Werkzeug auszutauschen.

Bequem per Hebel entriegelt, lassen sich die Stanzeinrichtungen samt Stantztisch in die Arbeitsposition drehen. Der zuvor individuell auf die Materialstärke eingestellte Abstand zwischen Stanzmesser und Unterlage, die Stanztiefe, bleibt dabei erhalten. Der handliche Exzenterhebel reduziert die notwendige Stanzkraft auf ein angenehmes Niveau und ermöglicht so eine bequeme Bedienung der Presse. Jede Stanzvorrichtung enthält einen automatischen Auswerfer, der die Entnahme der ausgestanzten Proben aus dem Werkzeug erleichtert. Mit den zusätzlich erhältlichen Zentrierringen eignet sich die SP 4000 auch optimal für die Produktion ringförmiger Proben.

## NORMEN

Für die Stanzpresse SP 4000 werden die Stanzeinrichtungen für Proben aus Flachmaterial nach sämtlichen Normen auf Kundenwunsch gefertigt. Auch individuelle Sonderformen gemäß Zeichnung sind möglich. Fragen Sie uns an.

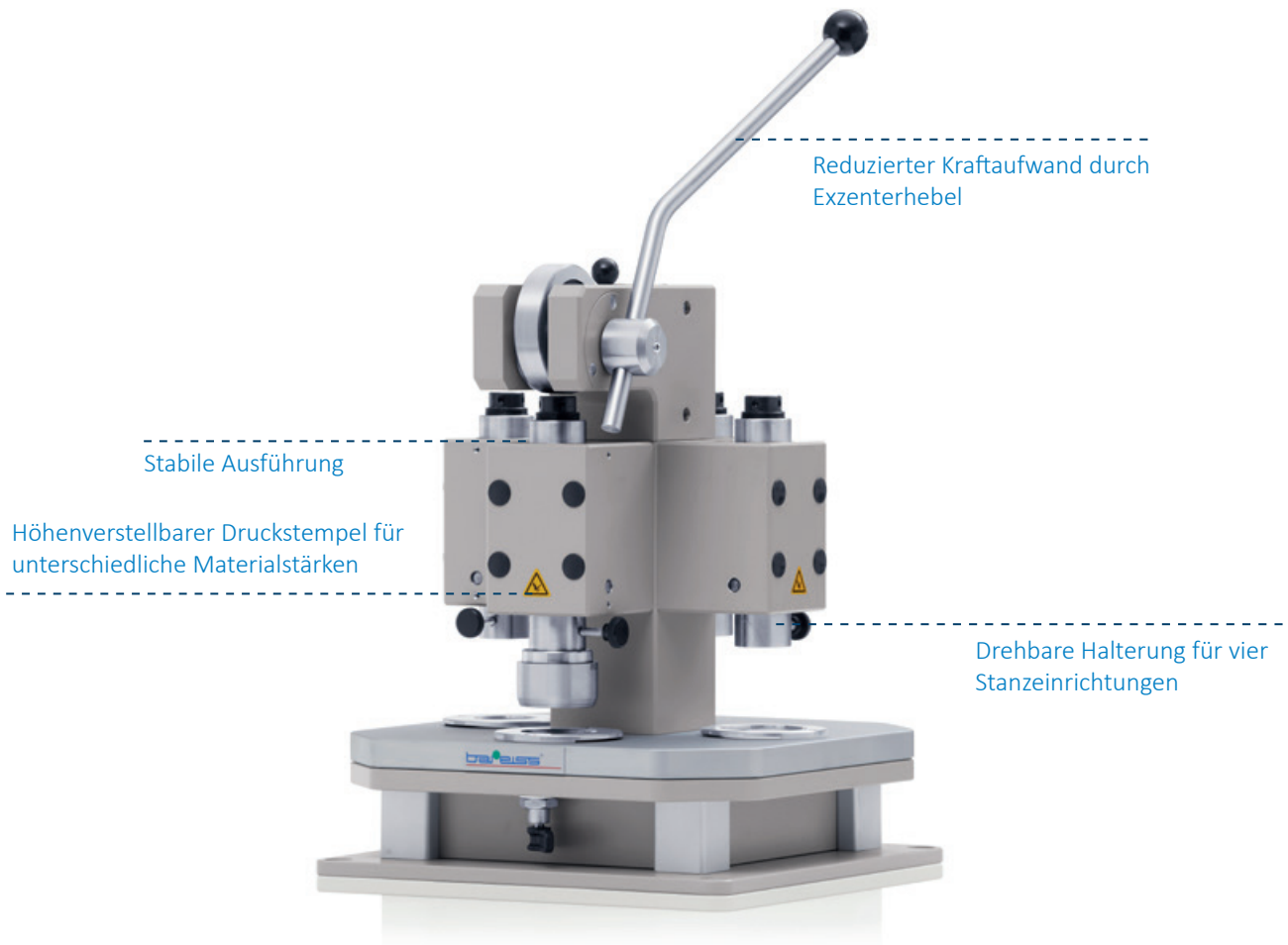
Beispiele für Normprobekörper:

- Schulterstäbe nach DIN 53504
- Streifenproben nach ISO 34-1
- Winkelprobe nach Graves nach ISO 34-1

# STANZPRESSE SP 4000

DE

## MERKMALE



Reduzierter Kraftaufwand durch Exzenterhebel

Stabile Ausführung

Höhenverstellbarer Druckstempel für unterschiedliche Materialstärken

Drehbare Halterung für vier Stanzeinrichtungen

### TECHNISCHE DATEN

 **Maße** B x T x H: 300 x 300 x 450 mm

 **Gewicht** 50 kg

### LIEFERUMFANG

Stanzpresse SP 4000

Bedienungsanleitung

# STANZPRESSE SP 4000

DE

## ZUBEHÖR

**Stanzeinrichtung mit Halter und Auswerfer**  
für unterschiedliche Geometrien nach ISO, DIN oder ASTM

**Zentrierringe** für die Herstellung von Ringen

**Stanzunterlage**

### HINWEIS

Mit der SP 4000 stellen Sie bequem und ohne Werkzeugwechsel Probekörper aus Kautschuk oder Elastomeren mit unterschiedlichen Geometrien her. Durch ihre Mehrfach-Halterung sind jederzeit bis zu vier unterschiedliche Stanzeinrichtungen einsatzbereit. Benötigen Sie nur eine oder wenige Proben-Geometrien steht Ihnen alternativ unsere Stanzpresse SP 1000 mit einzelner Halterung zur Verfügung.

MADE IN GERMANY SINCE 1954.

### Bareiss Prüfgerätebau GmbH

DAkKs-Kalibrierlaboratorium  
Breiteweg 1  
89610 Oberdischingen, Germany  
Tel +49 (0) 7305 / 96 42-0  
Fax +49 (0) 7305 / 96 42-22  
sales@bareiss.de

 bareiss.de

 Facebook

 LinkedIn

 www.bareiss.tv



Durch die DAkKs nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018 akkreditiertes Laboratorium. Die Akkreditierung gilt nur für den in der Urkundenanlage D-K-15206-01-00 aufgeführten Akkreditierungsumfang.