

KONTROLLEINRICHTUNG SHORE

DE

ASTM
D2240

DIN
ISO
48-4

DIN
EN ISO
868

JIS K
6253

Mechanische Messeinrichtung zur Kontrolle der Federcharakteristik von analogen oder digitalen Bareiss Handhärteprüfgeräten.



Mit der Kontrolleinrichtung überprüfen Sie mit nur wenigen Handgriffen die Federcharakteristik Ihres Handhärteprüfers. Auf diese Weise stellen Sie auch zwischen den Kalibrierungsterminen sicher, dass der Härteprüfer mit korrekter Federkraft misst.

Die Kontrolleinrichtung besteht aus einem speziellen Prüfstander mit Waagebalken und Schiebegewicht für Shore A oder D. Für die Kontrolle spannen Sie den Handhärteprüfer im Prüfstander ein und verschieben das auf dem Waagebalken justierte Gewicht auf der Skala zur Markierung mit der gewünschten Shore-Härte. Durch die Gewichtsverlagerung kippt der außermittig befestigte Waagebalken und drückt über eine Stelze auf den Eindringkörper des Härteprüfgerätes. Zeigt dieser den Härtewert fehlerfrei an, so arbeitet das Gerät weiterhin mit korrekter Federkraft.

MESSMETHODEN

Shore A	Shore D
Shore A0	Shore D0
Shore B	Shore E
Shore 0	Shore L
Shore C	Shore L/c

KONTROLLEINRICHTUNG SHORE

DE

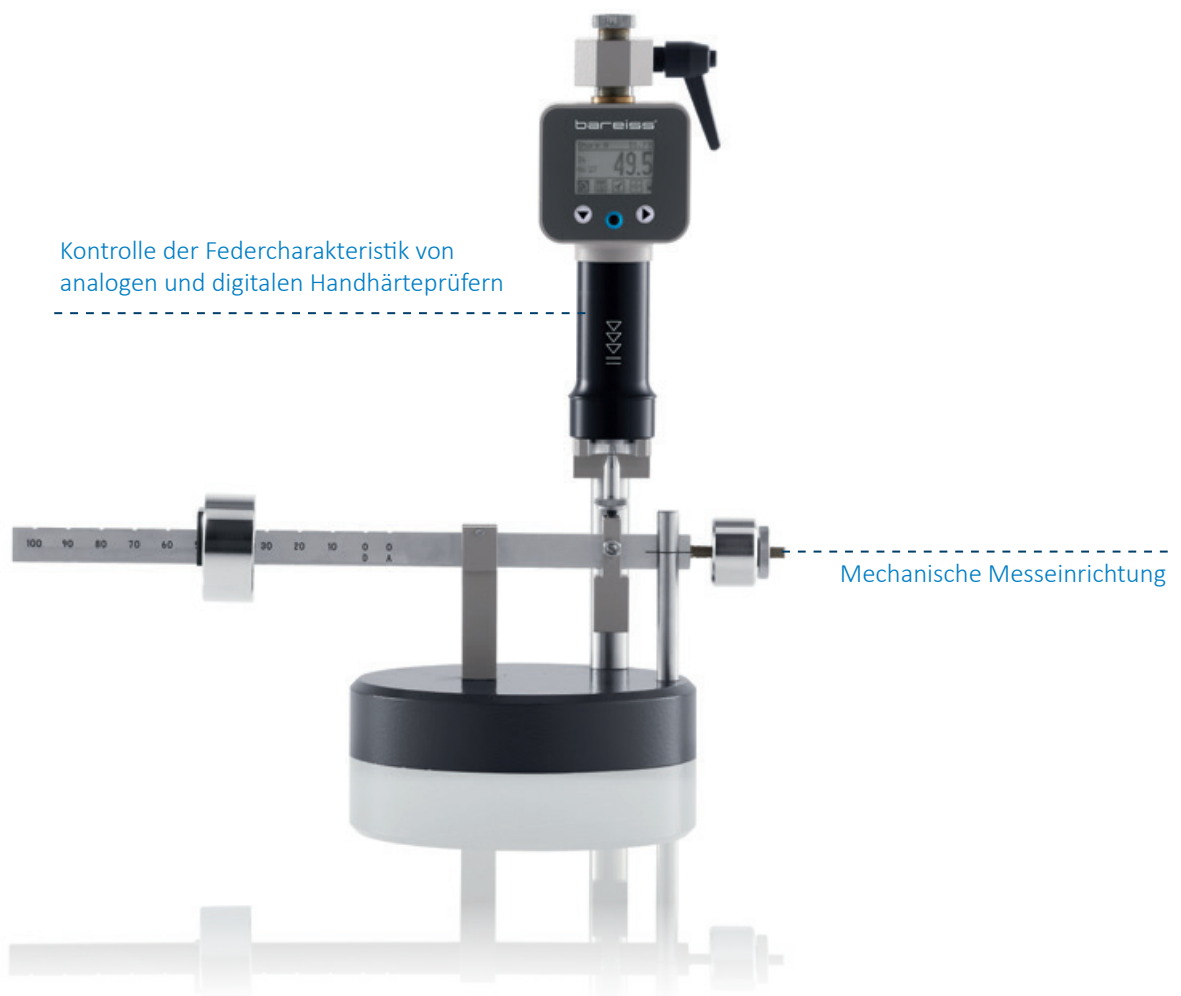
ASTM
D2240

DIN
ISO
48-4

DIN
EN ISO
868

JIS K
6253

MERKMALE



TECHNISCHE DATEN

 **Maße** B x T x H: 150 x 400 x 350 mm

 **Gewicht** 7 kg

LIEFERUMFANG

Kontrolleinrichtung

Ausgleichs- und Schiebegewicht Shore A

Bedienungsanleitung

KONTROLLEINRICHTUNG SHORE

DE

ASTM
D2240

DIN
ISO
48-4

DIN
EN ISO
868

JIS K
6253

ZUBEHÖR



DAkks-Kalibrierschein
für Kontrolleinrichtung für
Federkraft Shore A und
Shore D

**Ausgleichs- und Schiebe-
gewicht Shore D**

HINWEIS

Mit der Kontrolleinrichtung überprüfen Sie in wenigen Handgriffen die Federkraft von Handhärteprüfgeräten. Zusätzlich überwachen Sie deren Messweg mithilfe von Kontrollringen mit 20, 40, 60 oder 80 Shore. Alternativ erhältliche Referenzelastomerblöcke bieten darüber hinaus die Möglichkeit, gleichzeitig den Messweg und den Zustand des Eindringkörpers eines Handhärteprüfers zu kontrollieren.

MADE IN GERMANY SINCE 1954.

Bareiss Prüfgerätebau GmbH

DAkks-Kalibrierlaboratorium
Breiteweg 1
89610 Oberdisingen, Germany
Tel +49 (0) 7305 / 96 42-0
Fax +49 (0) 7305 / 96 42-22
sales@bareiss.de



www.bareiss.tv



Durch die DAkks nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018 akkreditiertes Laboratorium. Die Akkreditierung gilt nur für den in der Urkundenanlage D-K-15206-01-00 aufgeführten Akkreditierungsumfang.