

# STANZPRESSE SP 1000

DE

Manuelle Stanzeinrichtung zur Herstellung von Normprobekörpern für Werkstoffprüfungen an Kautschuk, Elastomeren und weichelastischen Polymerschäumen.



Mit der Einzelstanzpresse SP 1000 stanzen Sie Normprobekörper in kurzer Zeit und mit geringem Kraftaufwand aus Kautschuk, Elastomeren oder weich-elastischen Polymer-Schäumen.

Der handliche Exzenterhebel reduziert beim Stanzvorgang die notwendige Kraft auf ein angenehmes Niveau und ermöglicht so eine bequeme Bedienung der Presse. Mit nur einer Rändelschraube befestigt, lassen sich die Stanzeinrichtungen jederzeit bequem wechseln. Für die unterschiedlichen Proben-Geometrien nach Norm stehen zahlreiche Stanzmesser zur Verfügung. Die Höhe des Druckstempels lässt sich exakt an die Stärke der Materialproben anpassen. Nach dem Stanzvorgang löst der in der Stanzvorrichtung integrierte Auswerfer automatisch die Proben und erleichtert damit deren Entnahme.

## NORMEN

Für die Stanzpresse SP 4000 werden die Stanzeinrichtungen für Proben aus Flachmaterial nach sämtlichen Normen auf Kundenwunsch gefertigt. Auch individuelle Sonderformen gemäß Zeichnung sind möglich. Fragen Sie uns an.

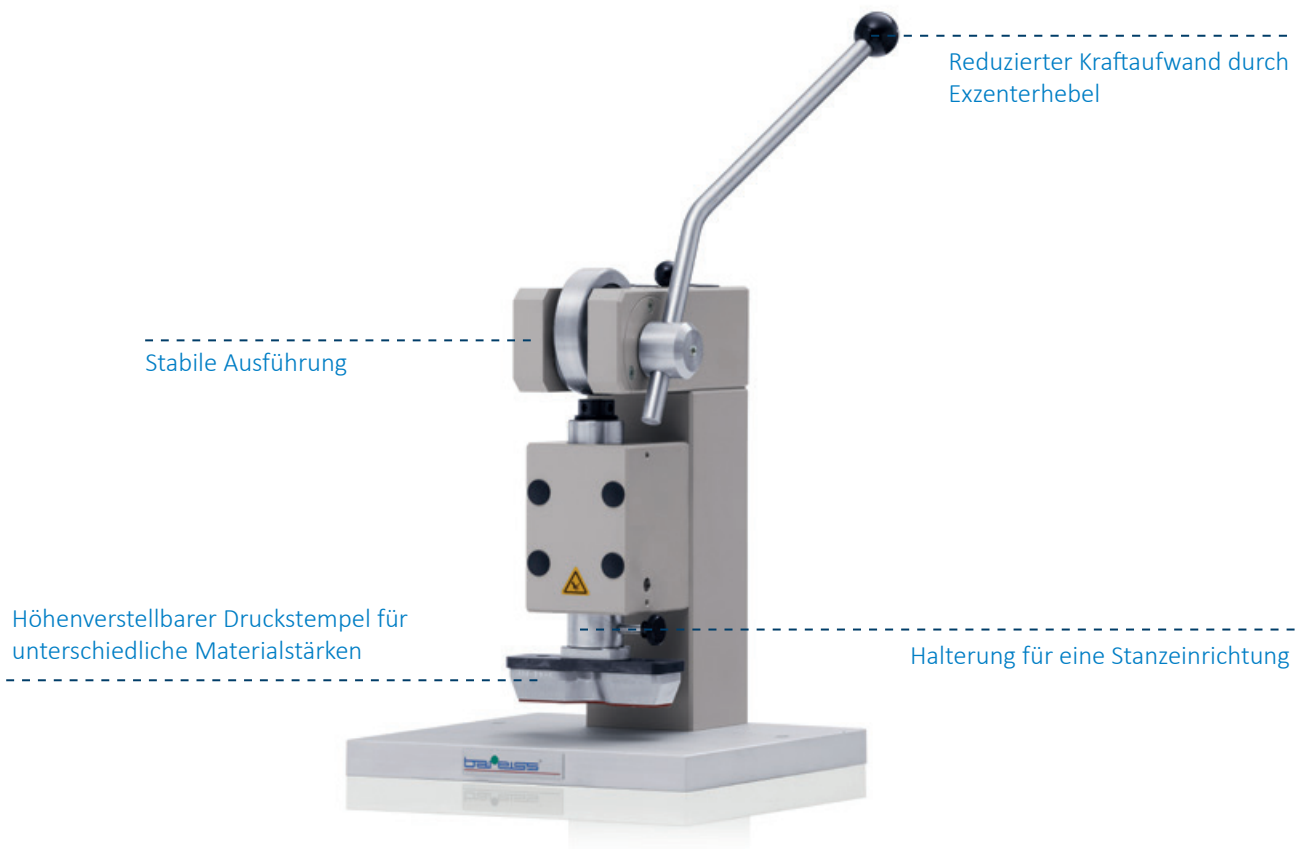
Beispiele für Normprobekörper:

- Schulterstäbe nach DIN 53504
- Streifenproben nach ISO 34-1
- Winkelprobe nach Graves nach ISO 34-1

# STANZPRESSE SP 1000

DE

## MERKMALE



### TECHNISCHE DATEN

 **Maße** B x T x H: 270 x 270 x 600 mm

 **Gewicht** 20 kg

### LIEFERUMFANG

Stanzpresse SP 1000

Stanzunterlage

Bedienungsanleitung

# STANZPRESSE SP 1000

DE

## ZUBEHÖR

**Stanzeinrichtung mit Halter und Auswerfer**  
für unterschiedliche Geometrien nach ISO, DIN oder ASTM

**Stanzunterlage**

### HINWEIS

Die SP 1000 hält für die Herstellung von Normprobekörpern eine Stanzeinrichtung. Für weitere Proben-Geometrien ist ein Wechsel der Stanzeinrichtung notwendig. Bei mehreren, häufig wiederkehrenden Proben-Geometrien nutzen Sie alternativ unsere Stanzpresse SP 4000. Durch ihre Mehrfach-Halterung sind jederzeit bis zu vier unterschiedliche Stanzeinrichtungen einsatzbereit. Besonders geeignet ist die SP 4000 für das Stanzen ringförmiger Proben.

MADE IN GERMANY SINCE 1954.

### Bareiss Prüfgerätebau GmbH

DAkS-Kalibrierlaboratorium  
Breiteweg 1  
89610 Oberdischingen, Germany  
Tel +49 (0) 7305 / 96 42-0  
Fax +49 (0) 7305 / 96 42-22  
sales@bareiss.de

 bareiss.de

 Facebook

 LinkedIn

 www.bareiss.tv



Durch die DAkS nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018 akkreditiertes Laboratorium. Die Akkreditierung gilt nur für den in der Urkundenanlage D-K-15206-01-00 aufgeführten Akkreditierungsumfang.