

DE

bareiss®

Test
it!

2ND
EDITION
Bareiss Magazin



1954
2024



YEARS OF
EXPERIENCE
bareiss



Celebrating 70 years of Experience

Während im Jahr 1954 Elvis Presley mit dem Song "It's all right" seine Karriere startete, Mercedes Benz den ersten 300 SL vorstellte, Texas Instruments das weltweit erste Transistorradio ankündigte und in Miami das erste Burger King Restaurant eröffnete, gründete Heinrich Bareiss die Bareiss Prüfgerätebau GmbH in der ehemaligen Schmiedewerkstatt in der Herrengasse in Oberdischingen.

Einhergehend mit dem Streben nach Perfektionismus wurden die zunächst analogen Handhärteprüfgeräte in den nächsten Jahrzehnten zu vollautomatischen Prüfgeräten weiterentwickelt und der Kundenkreis stets ausgeweitet. Schon bald fanden die ersten Geräte ihren Weg ins damals ferne China, Japan oder in die USA.

Angefangen mit den Ideen eines Tüftlers im Hinterhaus, der in seinem Sohn Peter seinen ersten Mitarbeiter fand, haben in den letzten 7 Jahrzehnten viele Menschen dazu beigetragen, dass aus der Bareiss Prüfgerätebau GmbH ein internationaler Hidden Player werden konnte. Ohne diese Mitarbeiter aus Oberdischingen und der nächsten Umgebung und mittlerweile mit Kolleginnen und Kollegen weltweit, wären wir heute nicht dort, wo wir sind. Ihnen allen möchten wir an dieser Stelle Danke sagen.

Unser Blick geht in die Zukunft. Auch nach 70 Jahren und in der 3. Generation ist uns der Erfindergeist erhalten geblieben. Wir haben es geschafft, zu wachsen und uns zu wandeln, Visionen zu entwickeln für die heutige Zeit und die Zukunft. Mit Stolz blicken wir zurück und nach vorne. Auf alles, was unsere Großeltern und Eltern geschaffen haben. Und auf alles, was noch kommen wird. Auf viele weitere erfolgreiche Jahrzehnte!

K. Shen

Katrin Shen

O. Wirth

Oliver Wirth



Erfahrung erleben

Wie vor 70 Jahren alles begann und was uns heute ausmacht 6



Hey Anna!

Welche Gegenstände im Alltag mit unseren Geräten geprüft werden 26



Die Apeel x Bareiss Kooperation 46



Mitarbeiterportrait Teresa Graf 52



VOM ROHMATERIAL ZUM HOCHPRÄZISEN PRÜFGERÄT

Ein digi test II entsteht 14



NewAge und Bareiss 36



Unser Nachhaltigkeitsversprechen 68

INHALT

FOOD

CCR ultra	
Seite 40	
HPE III Fff	
Seite 44	
digi test II	
Seite 45	

PHARMA

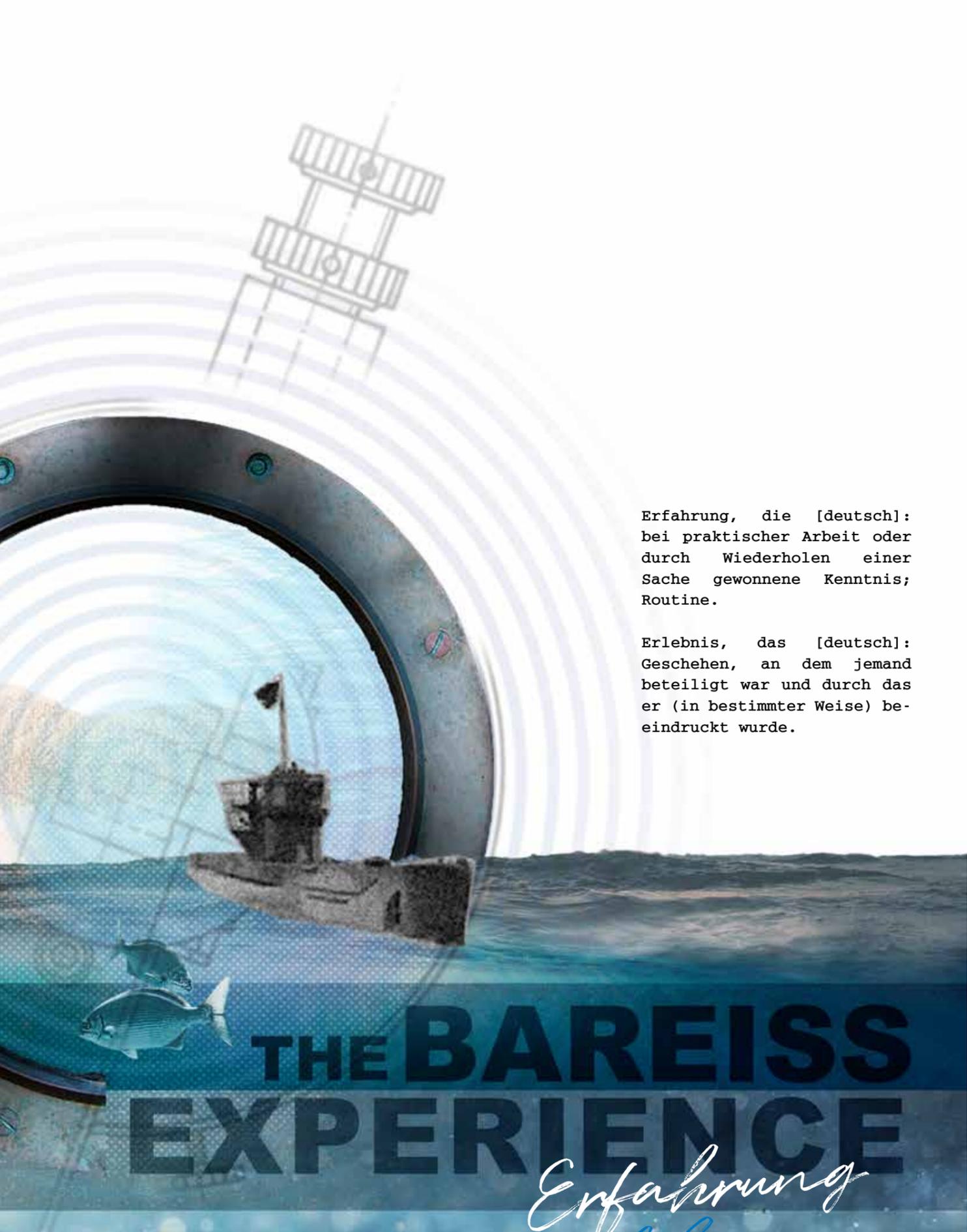
THT500	
Seite 58	red dot winner 2024
Gelomat	
Seite 60	



Bareiss SmartLab	
Seite 38	DAS MODULARE, SKALIERBARE TESTLABOR ENTWICKELT FÜR IHRE BEDÜRFNISSE

KUNSTSTOFF UND ELASTOMERE

digi test II		BaRotation	
Seite 18	UNSER CLEVERER UND ZUVERLÄSSIGER KLASSIKER	Seite 22	
Compact 4		BaroVision	
Seite 23		Seite 22	
Pusey & Jones		digiChamber	
Seite 25		Seite 24	
KFZ Interieur / Bauchometer		Barcol	
Seite 25		Seite 25	
HP Digital		HPE III Basic L L/c	
Seite 33		Seite 25	
HPE III Basic		HP	
Seite 34		Seite 33	
RPA ultra		Referenzblöcke	
Seite 40		Seite 34	
Rückprall-Elastizitätsprüfgerät		Kugel-Rückprall-Tester	
Seite 66		Seite 66	
Stanzpresse SP1000		Abriebprüfmaschine	
Seite 67		Seite 67	
		Stanzpresse SP4000	
		Seite 67	



Erfahrung, die [deutsch]:
bei praktischer Arbeit oder
durch Wiederholen einer
Sache gewonnene Kenntnis;
Routine.

Erlebnis, das [deutsch]:
Geschehen, an dem jemand
beteiligt war und durch das
er (in bestimmter Weise) be-
eindruckt wurde.

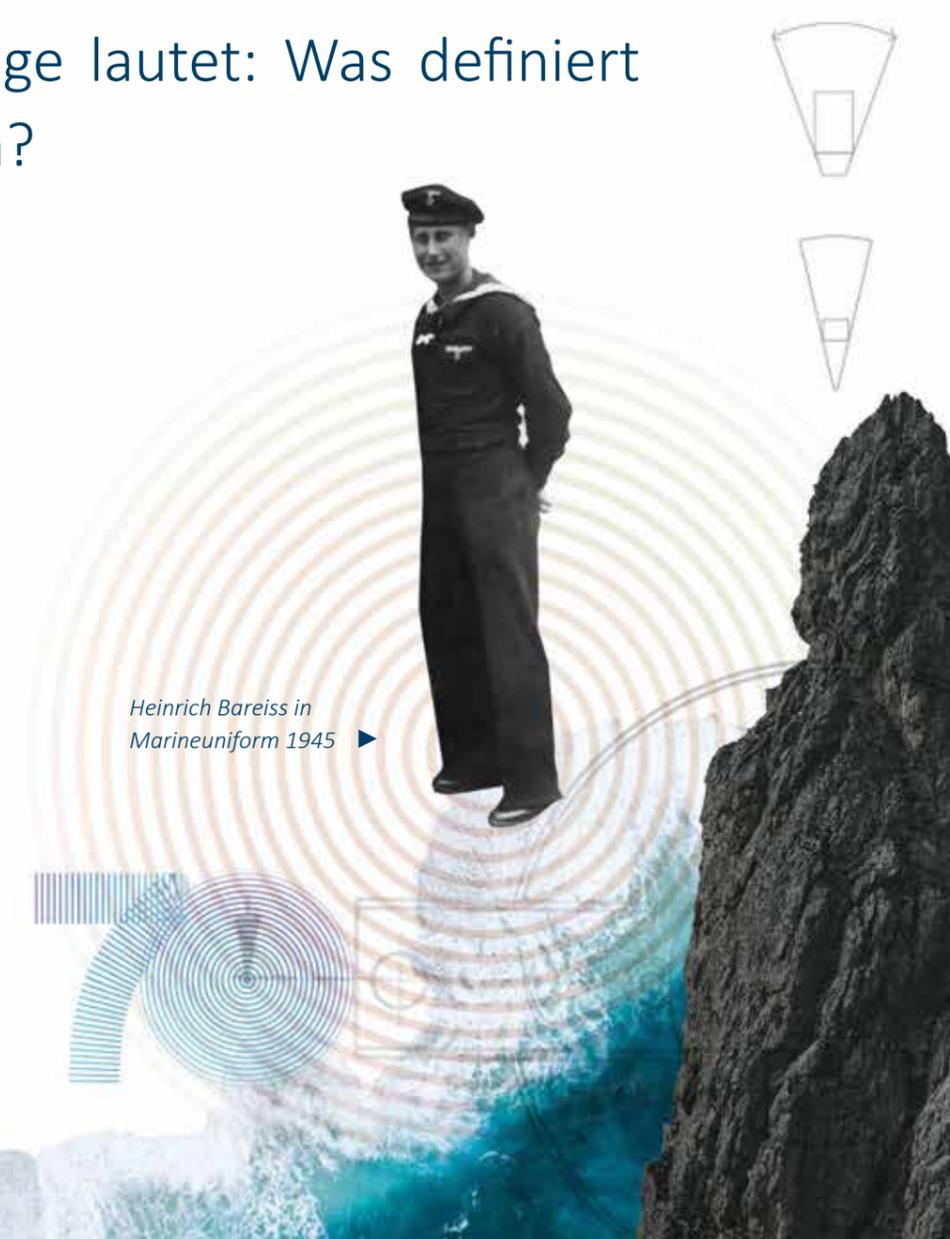
THE BAREISS EXPERIENCE

*Erfahrung
erleben*

Gibt man das Wort „Experience“ in einen Übersetzer ein, erhält man zwei Bedeutungen: „Erfahrung“ als praktisches erlangtes Wissen und „Erlebnis“, ein Geschehen, an dem man beteiligt war. Bei genauerer Betrachtung dieser Kombination lässt sich der Begriff „Wissen“ nicht allein als Ansammlung von Informationen betrachten. Die Frage lautet: Was definiert eigentlich Wissen?

Der renommierte Physiker Albert Einstein, der übrigens nur wenige Kilometer von unserem Hauptsitz in Oberdischingen entfernt geboren wurde, sagte einst: „Information ist nicht Wissen. Die einzige Quelle von Wissen ist Erfahrung.“ Unser Firmengründer Heinrich Bareiss hätte diesem Zitat sicherlich zugestimmt. Denn auch er entwickelte seine Ideen durch Erfahrungen und begründete seinen Drang zur Verbesserung im Erlebten. Erfahrung und Erlebnis sind für uns bei Bareiss der Kern unseres Schaffens, die Grundlage unseres Antriebs. Faszination und Leidenschaft zugleich. Aus diesem Grund leben wir seit nunmehr 70 Jahren „The Bareiss Experience“.

Heinrich Bareiss in
Marineuniform 1945 ▶





ERLEBNISSE, DIE BEWEGEN

Heinrich Bareiss wurde 1925 in Oberdischingen geboren. Schon als Kind war er ein Tüftler und baute aus den spärlichen Mitteln der damaligen Zeit Modelle, die fahren und fliegen konnten. Nach der Ausbildung als Maschinenbauer zog es ihn ans andere Ende von Deutschland zur Marine. Die Technik der Unterseeboote faszinierte ihn so sehr, dass er für zweieinhalb Jahre auf einem U-Boot anheuerte.

Diese Zeit und vor allem die Erlebnisse bei den Tauchgängen, das Zusammenspiel von Mensch und Technik und die Geräusche der Materialien unter großem Druck in der Tiefe beeindruckten ihn.

Wie hoch ist wohl die Beanspruchung der Materialien? Halten die Dichtungen dem enormen Druck der Wassermassen stand? Wie kann die Qualität von Dichtungen gemessen werden, die immer wieder be- und entlastet werden, wie das beispielsweise bei Öffnungsluken der Fall ist?

Wie kann man eine Dichtheit an drehenden Teilen in einer großen Tiefe schaffen? Zu dieser Zeit war die Haltbarkeit von Gummi noch nicht ausgiebig erforscht.

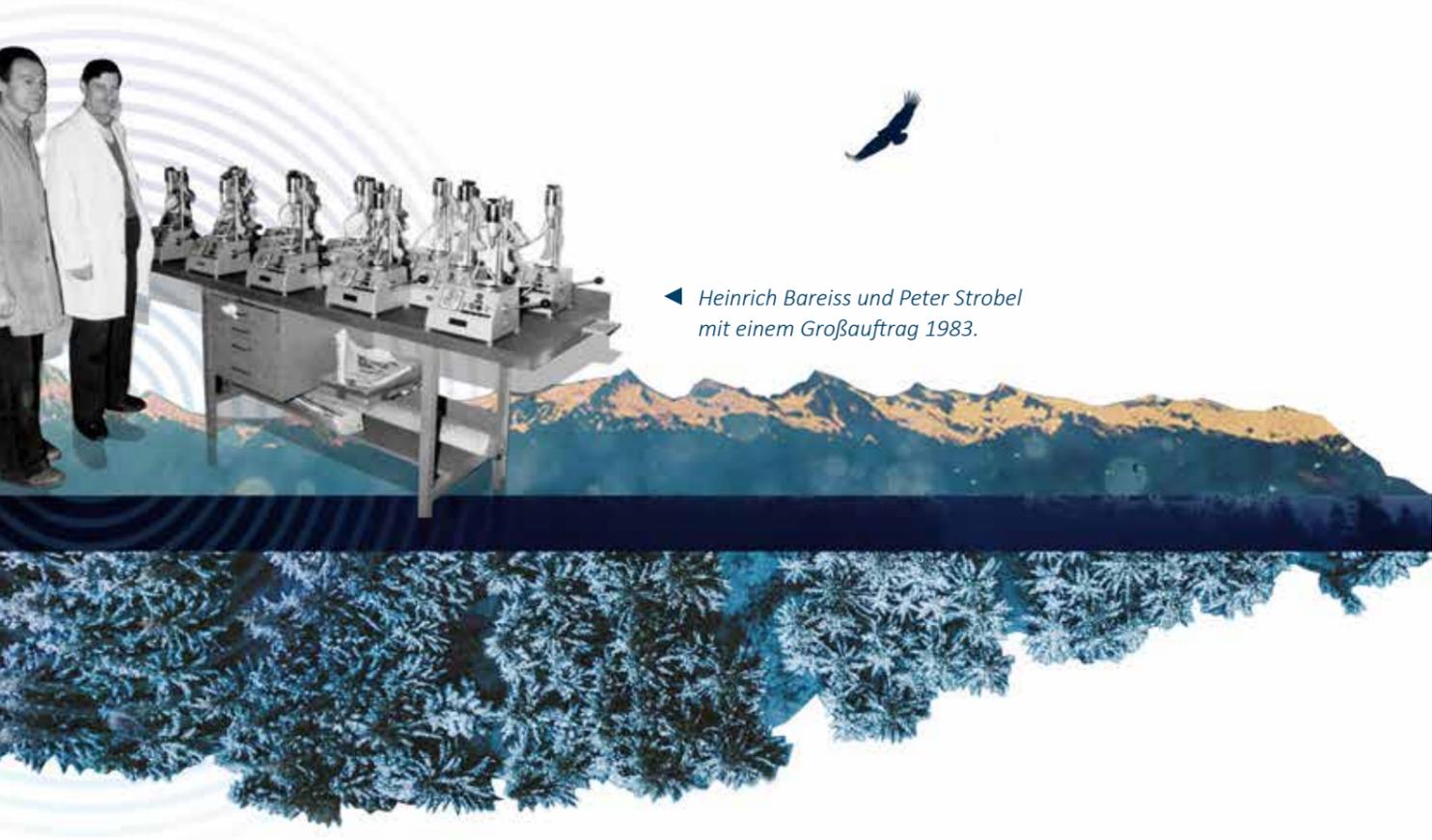
Nach seiner Rückkehr beschäftigten ihn diese Fragen weiter und er begann, Experimente zu machen und erste Härteprüfgeräte zu entwerfen. So entstand in der ehemaligen Hofschmiede des Malefizschenk in der historischen Herrengasse in Oberdischingen Heinrich Bareiss' Vision zur Fertigung mechanischer Härteprüfgeräte. Aus Erlebtem wurde der Grundstein der heutigen Bareiss Prüfgerätebau GmbH.

Mithilfe der Unterstützung seiner Familie wagte sich Heinrich Bareiss 1954 in die Selbstständigkeit und gründete offiziell die Bareiss Prüfgerätebau GmbH. Aufgrund der hohen Nachfrage musste bald sein Sohn Peter Strobel in die Produktion und Entwicklung der Härteprüfgeräte mit einsteigen.

Die beiden Männer konstruierten und fertigten alles selbst von Hand, mit Liebe zum Detail und dem Anspruch an höchste Qualität.

VISIONEN, DIE WACHSEN

Doch der Geist eines Tüftlers steht niemals still. Im Laufe der Zeit inspirierte der Alltag zu weiteren Entwicklungen. Das Angebot der Bareiss Prüfgerätebau GmbH wurde immer breiter, Mitarbeiter wurden eingestellt. Der Platz in der Produktionsstätte reichte nicht mehr aus. Ein neues Firmengebäude wurde errichtet und mit Peter Strobel und Brigitte Wirth trat 1993 die nächste Generation in die Geschäfte mit ein. Die Firma wuchs weiter und wurde schließlich zu einem weltweit tätigen Hidden Player, dessen Name für höchste Qualität steht. Wer hätte dies 1954 für möglich gehalten?



◀ Heinrich Bareiss und Peter Strobel mit einem Großauftrag 1983.



„Egal ob Lippenstift, Duschkopf oder Luxusuhr – überall steckt ein bisschen Bareiss drin. Darauf bin ich stolz!“

Katrin Shen, Geschäftsführerin



„Wir verstehen uns als Partner auf Augenhöhe und erarbeiten gerne eine passende Lösung für die Herausforderungen unserer Kunden – deswegen verfolgen wir einen ganzheitlichen Ansatz und blicken auch auf angrenzende Prozesse.“

Oliver Wirth, Geschäftsführer



Innovation und Fortschritt liegen in der Bareiss DNA.

EIN ANTRIEB, DER NIE ENDET

Welchen Beitrag können wir mit unserer Messtechnik leisten, um einen nachhaltigen und wirtschaftlichen Produktionsprozess in der Materialentwicklung zu unterstützen? Wie sind Technologien auf andere Branchen übertragbar? Welche Bestandteile können in einer Gummimischung durch andere ersetzt werden, ohne dass sich deren Eigenschaften verändern? Wie unterstützen und vereinfachen wir die Entwicklung von Fleischersatzprodukten? Wie reduzieren wir Lebensmittelverschwendung durch eine präzisere Bestimmung des Reifegrades? Wie machen wir die Einnahme von Medikamenten durch eine optimierte Bruchfestigkeit angenehmer?

Diese und zahlreiche weitere Fragen treiben uns an – jeden Tag. Gemeinsam mit unserem internationalen Team in Oberdischingen, Taiwan und Nordamerika erarbeiten wir Lösungen. Die Welt und die Anforderungen unserer Kunden haben sich weiterentwickelt und die Zukunft präsentiert uns immer neue Herausforderungen. Dies inspiriert uns zu neuen Ansätzen in der Messtechnik.

In den letzten Jahren haben wir mit unserer Forschung im Bereich der Rheologie neue Wege beschritten und sind sehr stolz, mit dem RPA ultra und dem CCR ultra zwei weltweit einmalige Rheometer entwickelt zu haben, welche die Möglichkeit zur Charakterisierung und Entwicklung von Mischungen im Gummi- und Lebensmittelbereich revolutionieren und auf ein neues Level heben.

Zur Unterstützung unserer Kunden bei der Prozessoptimierung haben wir ein vollautomatisches physikalisches Testlabor, „SmartLab“, entwickelt, um Prüfaufgaben bedienerunabhängig und automatisiert durchführen zu können. Das standardisierte modulare System ermöglicht es, automatisierte Testlabore nach dem Baukastenprinzip individuell auf die Wünsche und Gegebenheiten der Kunden zusammenzustellen.

Unser erstes SmartLab beinhaltet neben der Prüfung der Härte und Dichte auch die Dickenprüfung an unterschiedlichen Probengeometrien sowie die Zugprüfung an S2-Stäben und R1-Ringen.

Die vergangenen Jahre mit all den geopolitischen, gesellschaftlichen und wirtschaftlichen Herausforderungen haben uns gezeigt, wie wichtig Resilienz ist. Neue Projekte im Lebensmittelbereich und die Erweiterung unseres Produktportfolios für Bareiss Pharma lassen uns gespannt in die Zukunft sehen.

Auch wenn wir nun nicht mehr in der kleinen Hofschmiede produzieren, sondern in einer hochmodernen Produktionsstätte im Süden Deutschlands mit Niederlassungen für Vertrieb und Entwicklung auf zwei weiteren Kontinenten, so ist unser Antrieb doch derselbe geblieben: Erlebnisse, die uns beeindruckten.

WERDEN SIE TEIL DER BAREISS EXPERIENCE.

Wir möchten Sie teilhaben lassen an unserem Wissen und Sie anstecken mit unserer Faszination. Härteprüfung ist Teil unserer DNA. Unsere vielfältige und jahrzehntelange Erfahrung teilen wir mit Ihnen auf verschiedene Art. Bilden Sie sich weiter in unseren Seminaren und Schulungen. Oder besuchen Sie uns an unserem jährlichen Bareiss Experience Day und erleben Sie unsere Erfahrung hautnah.



DER „BAREISS EXPERIENCE DAY“

Exklusive Einblicke in unsere Denkweise und die Produktionsstätte in Oberdischingen, interessante Seminare unserer Experten und Gastredner sowie eine exklusive Beratung an Ihren Proben durch unser Team bietet der Bareiss Experience Day. Einmal im Jahr öffnen wir unsere Türen und bieten einem kleinen Kreis an Interessenten die Möglichkeit, Teil der „Bareiss Experience“ zu werden.

Neben Einblicken in die Hintergründe und Neuheiten im Bereich der Materialprüfung laden wir Sie bei gemütlicher Atmosphäre in unserm Bareiss Bistro zu Austausch und Networking ein.

MEHR ZU UNSEREM ANGEBOT AUF BAREISS.DE

Im Bereich „Service“ auf unserer Website finden Sie alle weiteren Informationen rund um die „Bareiss Experience“, Schulungen, Seminare sowie dem „Bareiss Experience Day“. Melden Sie sich gleich an!

SCHULUNGEN UND SEMINARE

Unsere Schulungen und Seminare richten sich an ein breites Spektrum von Kunden, von Einsteigern bis hin zu erfahrenen Profis. Wir bieten sowohl Standard- als auch maßgeschneiderte Schulungen an, die auf Ihre spezifischen Anforderungen zugeschnitten sind.

Unsere erfahrenen Mitarbeiter vermitteln nicht nur theoretisches Wissen, sondern auch praktische Fähigkeiten und Techniken, die Sie direkt in Ihrer Arbeit anwenden können. Sie werden lernen, wie Sie unsere Prüfgeräte optimal nutzen und wie Sie die Messergebnisse korrekt interpretieren. Durch den Besuch unserer Schulungen und Seminare werden Sie nicht nur Ihr Wissen und Ihre Fähigkeiten verbessern, sondern auch Ihre Arbeitseffizienz steigern und Ihre Ergebnisse präziser machen. Das alles wird dazu beitragen, Ihre Produktivität und die Qualität Ihrer Arbeit zu erhöhen.



VOM ROHMATERIAL ZUM HOCHPRÄZISEN PRÜFGERÄT

Rohmaterial für die Fertigung
eines Aufnahmearms | digi test II



Bevor Sie eines unserer Prüfgeräte in Ihren Händen halten dürfen, haben wir es schon oft in unseren – geschätzt bis zu 1000 Mal. Denn unser Anspruch an Präzision und höchste Qualität erfordert, dass viele Arbeitsschritte von unseren qualifizierten Mitarbeitern ausgeführt werden.

Jedes unserer hochpräzisen Prüfgeräte wird in unserer Produktionsstätte in Oberdischingen aus Rohmaterial gefertigt. Eine Fertigungstiefe von bis zu 80 % erfordert eine perfekte Organisation. „Das Zusammenspiel aller Abläufe vom Einkauf des Roh-

materials bis zur Endmontage ist enorm wichtig“, sagt Bareiss Montage- und Fertigungsleiter Markus Raible. Er koordiniert die Logistik und ist für den effizienten Ablauf und die Ressourcenplanung verantwortlich. Um die Fertigung der Geräte innerhalb der gewünschten Lieferzeit sicherzustellen, sind eine gute Arbeitsvorbereitung, kurze Wege und lösungsorientiertes Handeln unerlässlich. „Unsere Ansprüche sind hoch. Deshalb werden unsere Geräte ausschließlich von qualifizierten Mitarbeitern gefertigt, die wir größtenteils selbst ausgebildet haben“, führt Markus Raible weiter aus. Qualität und Präzision sind eben der Kern der Bareiss DNA.

Markus Raible
Montage- und Fertigungsleiter



Unsere Arbeitsweise möchten wir Ihnen am Beispiel des Aufnahmearms unseres digi test II darstellen. Das digi test II besteht aus 4 Komponenten, wovon der Aufnahmearm eine davon ist. Der Aufnahmearm selbst besteht aus 10 Hauptkomponenten und zahlreichen Verbindungsteilen. In Kleinserien werden mit dem Kanban-Prinzip bis zu 10 Aufnahmearme montiert, um eine schnelle Verfügbarkeit zu gewährleisten.

Aufnahmearm



digi test II





MATERIALLAGER

Das Rohmaterial für unsere hochwertigen Prüfgeräte wird als Stangenware eingekauft. Betriebsschlosser Harald Kästle führt bei jedem Wareneingang eine Qualitätskontrolle durch. Maschinell wird das Stabmaterial auf die erforderlichen Längen für die CNC-Maschinen zugesägt. Um Materialengpässen entgegenzuwirken, halten wir Material für ein halbes Jahr vorrätig.



CNC

Industriemechaniker Matthias Arnold zerspant das gesägte Halbzeug. Zuerst wird das Material in der 5-Achs-Fräsmaschine auf 5 Seiten komplett bearbeitet, bevor die 3-Achs-Fräsmaschine dem Halbfabrikat den letzten Schliff gibt. Allein für diesen Schritt halten wir das Bauteil zahlreiche Male in den Händen.



MONTAGE

Industriemechaniker Alexander Ott fügt alle gefertigten Hauptkomponenten in Handarbeit zum Aufnahmearm zusammen. Alle Teile werden im Kanban-System bereitgestellt, um eine schnelle und fehlerfreie Montage zu gewährleisten. Nach der Montage einer Kleinserie von bis zu 10 Bauteilen führt Alexander Ott eine erste Funktionsprüfung durch. Hierbei durchläuft der Aufnahmearm eine Serie von Testabläufen die bestanden werden müssen, bevor es weiter zur Qualitätsprüfung geht.



LACKIEREREI

In der Bareiss Lackiererei werden von Lackierer Isar Kaçar alle Sichtteile der Prüfgeräte lackiert. Waschen, Abkleben, Grundieren, Lackieren und Demaskieren sowie die Trocknungsphasen erfordern viel Zeit und Feinarbeit.



„Bevor Sie eines unserer Prüfgeräte in Ihren Händen halten dürfen, hatten wir es schon oft in den unseren – geschätzt bis zu 1000 Mal.“



QUALITÄTSSICHERUNG

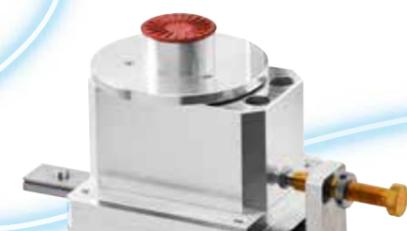
Mit 45 Jahren Betriebszugehörigkeit gehört Erich Rieger zu unseren erfahrensten Mitarbeitern. Bevor ein Prüfgerät an den Kunden ausgeliefert wird, baut der routinierte Feinmechaniker das Gerät genau nach Kundenbestellung auf und führt neben einer vollständigen Funktionsprüfung auch eine DGUV-Prüfung durch. Gemeinsam mit dem von unserem akkreditierten Labor erstellten DAkKS-Kalibrierschein oder Werkskalibrierschein schicken wir dann Ihr Gerät auf die Reise zu Ihnen.





DIGI TEST II – UNSER CLEVERER UND ZUVERLÄSSIGER KLASSIKER.

HÄRTEPRÜFUNG AB 0,7 mm MATERIALSTÄRKE.



KUNDENSPEZIFISCHE
PROBEHALTERUNGEN



ZENTRIEREINRICHTUNG
MIT SCHRAUBSTOCK
FÜR FORMTEILE



CENTROFIX FÜR
SCHLÄUCHE UND
KABEL



ROTOFIX FÜR
MEHRERE PROBEN



BAROFIX ZUR MANUELLEN
PROBEPOSITIONIERUNG



BAROFIX 4 ZUR AUTOMATISCHEN
PROBEPOSITIONIERUNG

Das modulare digi test II bietet Ihnen höchste Flexibilität bei der Härteprüfung an Elastomeren, Polymeren, weichelastischen Materialien, Verbundmaterialien und Schaumstoffen. In nur wenigen Handgriffen und ohne Werkzeuge lassen sich die zahlreichen Messeinrichtungen nach Shore, VLRH oder IRHD tauschen und erlauben so einen schnellen Wechsel zwischen unterschiedlichen Messmethoden.



JETZT MIT KOSTENLOSER QUICKMEASURE SOFTWARE.

ERWEITERBAR ZUR UMFANGREICHEN SOFTWARE-PLATTFORM.



Das kostenlose Software-Tool „BareissOne QuickMeasure“ bietet Ihnen die Möglichkeit, einfach und in wenigen Schritten Ihre Daten zu erfassen, zu drucken und zu exportieren.

Ein Upgrade auf die kostenpflichtige Vollversion „BareissOne“, unserer einzig-

artigen und modularen Software-Plattform, ermöglicht Ihnen, alle Messwerte Ihrer Bareiss Prüfgeräte zentral zu speichern und auszuwerten. Die anwenderfreundliche Oberfläche bietet eine statistische Auswertung der Messwerte mit Benutzerverwaltung und automatischer Erstellung von Prüfprotokollen.

Egal, ob es sich um einen Standard-Test für Einzelmessungen handelt oder um eine Testreihe mit komplexer Textsequenz, BareissOne erfüllt Ihre speziellen Anforderungen. Funktionen wie E-Signature zur Fälschungssicherheit der Messwerte und Audit-Trail runden das Angebot der Software-Plattform ab.



DIGI TEST II

Modulares Härteprüfsystem für vollautomatische Härteprüfungen nach Shore, VLRH und IRHD an Verbundmaterialien, weichelastischen Materialien, Elastomeren, Kunststoffen und Schaumstoffen mit variablen Prüfgeometrien.

ASTM D2240	ASTM D1415	DIN EN ISO 868
DIN ISO 48-2	DIN ISO 48-3	DIN ISO 48-4
NFT 46-003	TD00002001	TD00002002

SHORE A, A0, D, O, 00, 000, 000S, E, B, C, D0, MA, MD, AM, M
IRHD L, N, M, H
VLRH

ANWENDUNGSBEREICHE
Planparallele Platten, Formteile und O-Ringe



MODULAR ERWEITERBAR
Austauschbare Messeinrichtungen ermöglichen einen kinderleichten Wechsel zwischen den zahlreichen Messmethoden in den Bereichen Shore, IRHD und VLRH ohne Werkzeug und mit nur wenigen Handgriffen. Durch die Vielzahl an angebotenen Positionier- und Messeinrichtungen ist das digi test II die richtige Wahl für Labor, Produktion, Qualitätssicherung und Entwicklung bei der Prüfung eines breiten Produktportfolios.



UMFASSENDE ANALYSE DURCH VERSCHIEDENE MESSMODI
Messen Sie nicht nur den Härtegrad Ihres Prüflings, sondern auch die Fließkurve des Materials während der Prüfung. Dank der Option für Hysteresemessungen erhalten Sie mit dem digi test II zusätzlich Einblicke in die Charaktereigenschaften Ihres Materials.



SICHERE MESSWERTE OHNE BENUTZEREINFLUSS
Neben der perfekten Ausrichtung als Tischgerät stellt das digi test II durch seine zahlreichen Positioniereinrichtungen die optimale Messposition der Prüflinge sicher. Genaueste Messwerte ohne Benutzereinfluss und manuelle Vorjustierung sind garantiert und geben Ihnen Zeit für die wichtigen Dinge.



VIELE FORMEN – EINE LÖSUNG
Durch die modulare Erweiterbarkeit ermöglicht das digi test II die Messung aller Probengeometrien. Egal, ob Sie Messungen an ebenen, schrägen, konkaven oder konvexen Geometrien durchführen möchten, Sie erhalten durch die automatische Messung exakte Messwerte ab einer Probendicke von 0,7 mm.



CENTROFIX



Als Zubehör erhältliche manuelle Positioniereinrichtung zur Messung von einzelnen Probekörpern für das digi test II sowie den Gelomat. Durch modulare Aufsätze auf den Centrofix können Proben und Formteile jeglicher Art eingespannt und für die Messung fixiert werden.

ANWENDUNGSBEREICHE
Kabel, Schläuche, Formteile, ebene, schräge, konvexe und konkave Geometrien von Verbundmaterialien, weichelastischen Materialien, Elastomeren, Kunststoffen und Schaumstoffen, Gelkapseln, gelatineartige Materialien, Nährböden

- Sichere Messergebnisse ohne Benutzereinfluss
- Zahlreiche Aufsätze zur Positionierung Ihrer Proben



ROTOFIX

Als Zubehör erhältliche Positioniereinrichtung zur automatischen Messung von Probekörpern für das digi test II sowie den Gelomat. Durch verschiedene Schablonen kann eine unterschiedliche Anzahl von Proben und Messpositionen gemessen werden.

ANWENDUNGSBEREICHE
Plattenmaterial und Rundproben aus weichelastischen Materialien, Elastomeren, Kunststoffen und Schaumstoffen.

- Flexible Probenanzahl
- Anzahl der Messpunkte frei definierbar
- Kundenspezifische Probenschablonen

BAROFIX 4



Vollautomatische Positionierung von O-Ringen und Plattenmaterial für die Härteprüfung mit dem digi test II.

DIN ISO 48-2 TD00002001

MICRO SHORE A
IRHD M

ANWENDUNGSBEREICHE
Planparallele Platten, Formteile und O-Ringe ohne Benutzereinfluss

ZEITERSPARNIS DANK MEHRFACHMESSUNGEN
Die Funktion der Mehrfachmessung des Barofix 4 ermöglicht es, in einem Messvorgang Messwerte an mehreren Proben zu generieren.



PROBLEMLOSER EINSTELLUNGSPROZESS
Die erforderlichen Grundeinstellungen können vor Beginn der Messung per Knopfdruck automatisch durchgeführt werden, was potentielle menschliche Fehler erheblich reduziert.

HOCHPRÄZISE MESSPOSITION DANK LASER
Ein hochpräziser Laser findet die normkonforme Messposition der Probe. Die Zentrierung erfolgt automatisch und bedienerunabhängig.



HÄRTE- UND DICKENMESSUNG IN EINEM SCHRITT
Durch die 2-in-1 Messmethode kann ein Arbeitsschritt bei der Bestimmung bzw. Überprüfung der Spezifikationen eingespart werden.





BaRotation

Automatisiertes Härteprüfsystem für O-Ringe nach IRHD Micro und Micro Shore A.

DIN ISO 48-2 TD00002001

IRHD MICRO, MICRO SHORE A

ANWENDUNGSBEREICHE
O-Ringe, Formteile, Rundkörper

ZEITERSPARNIS DANK SERIENPRÜFUNG

Die Funktion der Mehrfachmessung des BaRotation ermöglicht es, in einem Messvorgang Messwerte an mehreren Proben zu generieren. Dabei sind eine oder zwei Messungen pro O-Ring möglich.



**PROBLEMLOSER
EINSTELLUNGSPROZESS**
Die erforderlichen Grundeinstellungen können vor Beginn der Messung per Knopfdruck automatisch durchgeführt werden, was potentielle menschliche Fehler erheblich reduziert.



**HOCHPRÄZISE
MESSPOSITION DANK LASER**
Ein hochpräziser Laser findet die normkonforme Messposition der Probe. Die Zentrierung erfolgt automatisch und bedienerunabhängig.

**MESSUNGEN NACH VERSCHIEDENEN
PRÜFVERFAHREN**
Austauschbare Messeinrichtungen ermöglichen einen kinderleichten Wechsel zwischen IRHD Micro und Micro Shore A ohne Werkzeug.



HÄRTE- UND DICKENMESSUNG IN EINEM SYSTEM



BaroVision

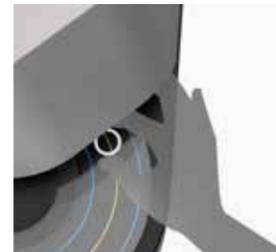
Automatisches O-Ring-Härteprüfsystem mit maschineller Bildverarbeitung für Messungen des Außen- und Innendurchmessers sowie Überprüfung der Schnurstärke.

DIN ISO 48-2 TD00002001

IRHD MICRO, MICRO SHORE A

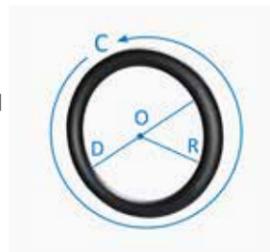
ANWENDUNGSBEREICHE
O-Ringe

**DIE 2 IN 1 LÖSUNG FÜR DIE
PRÜFUNG VON O-RINGEN**
Mit dem BaroVision vereinen wir die Härteprüfung mit der optischen Inspektion in nur einem Gerät.



SPAREN SIE ZEIT UND KOSTEN
Durch den automatisierten Ablauf erhalten Sie eine vollständige Charakterisierung Ihres O-Ringes in einem Messvorgang.

OPTISCHE INSPEKTION
Das BaroVision erfasst neben Härte und Dicke auch den Außen- und Innendurchmesser des O-Ringes sowie die Schnurstärke. Zusätzlich wird der O-Ring auf eine gleichmäßige Schnurstärke überprüft.



SOFTWARE
Die BareissOne-Software bietet grafische Anleitungen zum schnellen Erlernen des Systems.



COMPACT 4

Unser einsteigerfreundliches Härteprüfgerät Compact 4 bietet Ihnen die Möglichkeit, vollautomatische Härteprüfungen mit den Methoden IRHD M und IRHD N durchzuführen – und das mit der gewohnten Bareiss Qualität.

ASTM D1415 DIN ISO 48-2

IRHD Micro, IRHD Normal

ANWENDUNGSBEREICHE
Schläuche, O-Ringe, Formteile, genormte Probekörper, Dichtungen, Weichgummi, hochelastischen Werkstoffe und plastisch verformbare Stoffe



**FÜR IHREN EINSTIEG IN DIE
IRHD-HÄRTEPRÜFUNG**
Das Compact 4 ist das ideale Einsteigermodell in die Welt der IRHD-Messung. Durch einen einfach zu bedienenden Prüfvorgang kann die Härteprüfung mühelos an Ihren gewünschten Proben durchgeführt werden.



ERWEITERUNGSMÖGLICHKEITEN DURCH ZUBEHÖR
Für die Härteprüfung von Formteilen bieten wir zahlreiches Zubehör, um die korrekte Messung Ihrer Proben zu gewährleisten.

COMING
SOON

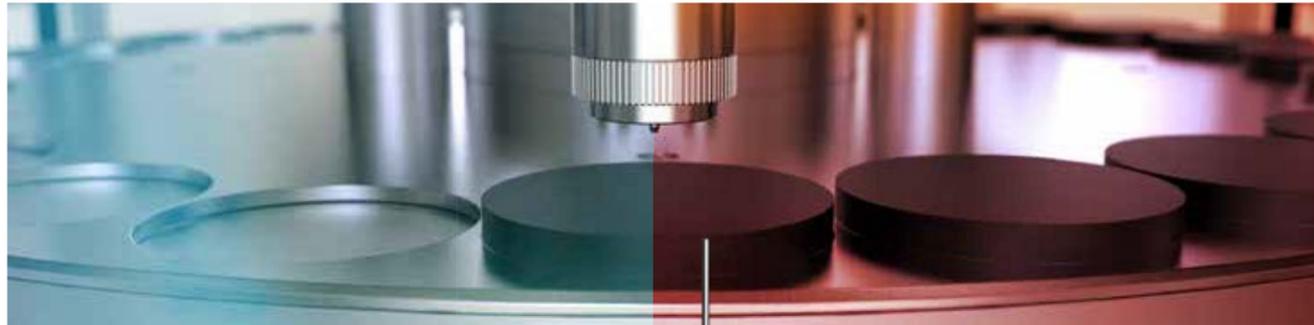




digiChamber

HÄRTEPRÜFUNGSLÖSUNG FÜR GUMMI DURCHGEFÜHRT BEI EXTREMEN TEMPERATUREN

Prüfen Sie, wie sich der Temperatureinfluss auf die Härte Ihres Materials auswirkt und simulieren Sie reale Bedingungen von -40°C bis +180°C.



-40°C

180°C

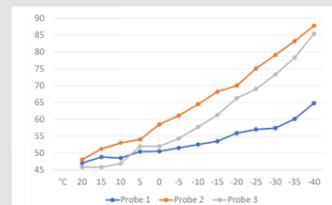
- DIN ISO 48-4 | DIN ISO 48-2
- DIN EN ISO 868
- ASTM D 2240 | ASTM D 1415

SHORE A, IRHD N

ANWENDUNGSBEREICHE
Reifenherstellung, Dichtungsmaterialien, Härteprüfung von Gummimischungen aller Art unter Temperatureinfluss



EINFACHE UND INTUITIVE BEDIENUNG
Mit der intuitiven Software digiCenter können Testpläne für verschiedene Materialien oder Anforderungen erstellt und als Vorlage abgespeichert werden.



Härteprüfung bei Raumtemperatur und unter Temperatureinfluss.



Mit den in die Software digiCenter integrierten grafischen Tutorials können Benutzer schnell lernen, wie man die digiChamber einrichtet und verwendet, und das mit deutlich weniger Aufwand.



HOHE FLEXIBILITÄT DES PRÜFABLAUFS
Flexible Möglichkeiten zur Definition der Messpunkte von einzelnen Proben und bei der Serienmessung.



BESTE QUALITÄT
Hochwertiger Bareiss Härteprüfer in Kombination mit hochwertiger Temperierkammer von „Vötsch Technik“ für beste Prüfergebnisse.



PUSEY & JONES

Digitales Härteprüfgerät mit integriertem Prüfstander zur Messung der Härte von Gummi oder gummiähnlichen Materialien an Walzen oder ähnlich gewölbten Geometrien.

- ASTM D531 | DIN ISO 48-8

PUSEY & JONES

ANWENDUNGSBEREICHE
Gummiähnliche Materialien an Walzen oder gewölbten Oberflächen.



KFZ INTERIEUR | BAUCHOMETER

Handhärteprüfgerät zur Messung der Härte an großflächigen Teilen der KFZ-Innenausstattung aus Schaumstoff oder in Sandwichbauweise mit flexibler Oberhaut und harter Basisschale.

- DIVERSE WERKSNORMEN (AUTOMOBILHERSTELLER)

MESSMETHODEN: KFZ

ANWENDUNGSBEREICHE
Ermittlung der Härte an geschäumten Materialien z.B. Armaturen, KFZ-Interieur, etc.



BARCOL

Digitales Handhärteprüfgerät mit Stabilisierungsring zur Ermittlung der Barcol-Härte an plattenförmigen Probekörpern aus glasfaserverstärkten Kunststoffen, Duroplasten, harten Thermoplasten und Leichtmetallen.

- ASTM D2583 | DIN EN 59

BARCOL

ANWENDUNGSBEREICHE
Ermittlung der Härte an glasfaserverstärkten Kunststoffen, Duroplasten, harten Thermoplasten und Aluminium.



HPE III BASIC L | L/c

Härteprüfgerät mit spezieller Zentriereinrichtung und Halterung für Härtemessungen an geschäumten Materialien von Kfz-Lenkrädern und Innenverkleidungen im Kfz-Bereich.

- ASTM D2240 | DIVERSE WERKSNORMEN

MESSMETHODEN: KEINE

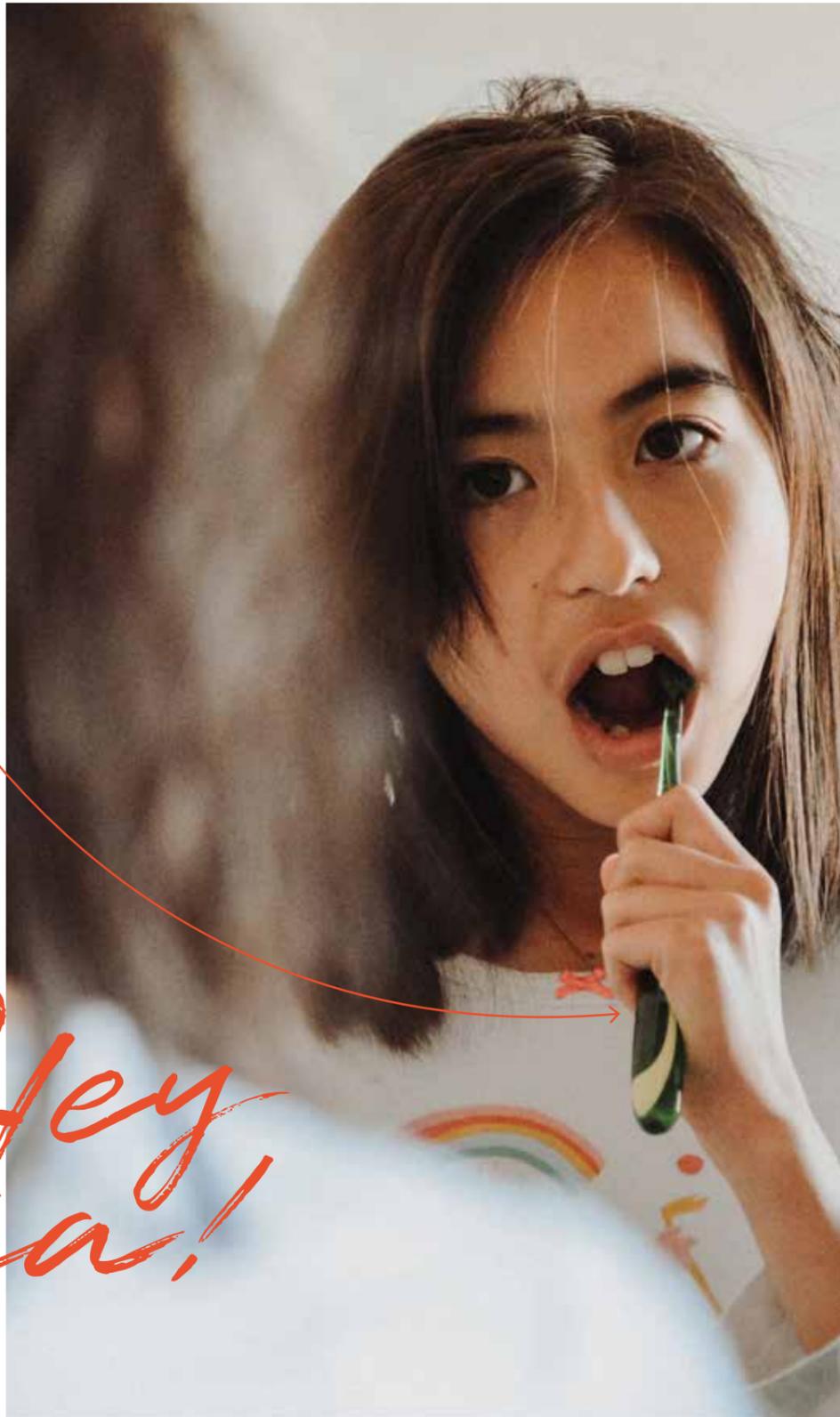
ANWENDUNGSBEREICHE
HPE III basic L: Härtemessung an Lenkrädern
HPE III basic L/c: Schäume, weichelastische Werkstoffe, geschäumten Innenverkleidungen im Kfz-Bereich mit Kunststoff-, Lederüberzug, dünne Materialauflagen



„Guten Morgen, Anna!
Oh, ich weiß, es ist viel zu
früh, um aufzustehen.“



Zahnbürste – getestet
mit unserem digi test II.



Hey
Anna!

HAB' EINEN SCHÖNEN TAG

Wir stellen Messgeräte her, die in der Produktion und Qualitätssicherung der meisten Alltagsprodukte eingesetzt werden. Auch wenn es so erscheint, als hätte man mit Prüfgeräten im Alltag nicht viele Berührungspunkte: wir sind in vielen Momenten Ihres täglichen Lebens präsent.



„Ein paar leckere
Früchte machen dich
fit für den Tag.“

Früchte – getestet mit
unserem HPE III Fff.

„Beeil dich! Die Schule
wartet nicht auf dich!“



Gummi – getestet mit unserem
Rückprall-Elastizitätsprüfgerät.



Bleistiftmine – getestet
mit unserem digi test II.

„Los, Anna!
Der Unterricht ist
fast vorbei...“





Veganer Patty – entwickelt mit unserem CCR ultra.

„Lass’ es dir schmecken, Anna. Das hast du dir verdient.“



Rollen – getestet mit unserem HPE III.

„Fahr’ so schnell wie der Wind auf deinen Rollschuhen!“



Dichtung – getestet mit unserem digi test II.

„Manche sagen, wenn deine Knie am Ende des Tages nicht grün sind, war es kein guter Tag...“



„Anna, vergiss nicht deine täglichen Vitamine!“



Gelkapseln und Lippenstift – getestet mit unserem Gelomat.



Matratze – getestet mit unserem Kugel-Rückprall-Tester.

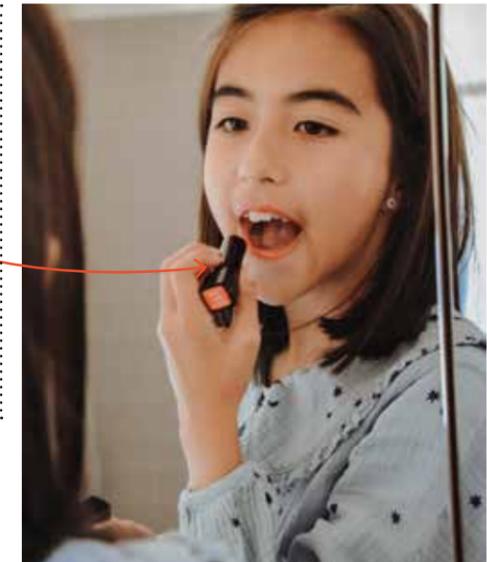
„Was für ein aufregender Tag. Gute Nacht, schlaf gut, Anna!“



„Das ist wunderschön. Gut gemacht, Anna.“



Bausteine – getestet mit unserem digi test II.



„Was machst du denn da? Es ist Zeit, ins Bett zu gehen!“

AKKREDITIERTER SERVICE ON TOUR

WIR KALIBRIEREN AUCH
DIREKT BEI IHNEN – NUTZEN
SIE UNSEREN KALIBRIER-
SERVICE VOR ORT.



Bei Bareiss sind wir uns bewusst, dass Zeit und Flexibilität für unsere Kunden von größter Bedeutung sind. Deshalb bieten wir unseren Kalibrierservice vor Ort an, um sicherzustellen, dass unsere Kunden ihre Prüfgeräte schnell und effizient überprüfen und kalibrieren lassen können und somit keine Pausen in ihren Produktionsabläufen entstehen



„Unsere Zeit ist Ihr Gewinn. Mit einer Vor-Ort-Kalibrierung bieten wir maximale Flexibilität, minimale Ausfallzeiten und höchste Präzision.“

Michael Aierstock, Bareiss Service

Unser erfahrenes Team von Technikern kommt zu Ihnen und kalibriert Ihre Prüfgeräte direkt im Unternehmen. Das spart Zeit und Kosten für den Versand und minimiert gleichzeitig die Ausfallzeiten Ihrer Geräte. Der Service umfasst alle Arten unserer Prüfgeräte. Auch vor Ort prüfen wir mit den höchsten Standards und gemäß unserer Akkreditierung der Deutschen Akkreditierungsstelle DAkkS und unserer ISO 17025 Zertifizierung.

Vereinbaren Sie noch heute einen Termin oder kontaktieren Sie uns gerne bei weiteren Fragen unter service@bareiss.de.

HERSTELLER UND KALIBRIERLABOR – UMFASSENDE SERVICE AUS EINER HAND.



Als Hersteller von Härteprüfgeräten und DAkkS akkreditiertem Kalibrierlabor verfügen wir über eine doppelte Expertise. Sie als Kunde profitieren von diesem Wissen, da wir nicht nur Härteprüfgeräte entwickeln, sondern auch selbst warten und kalibrieren.

Wir haben ein tiefes Verständnis dafür, wie Härteprüfgeräte konstruiert und entwickelt werden müssen, um genaue Messungen zu gewährleisten. Als Hersteller kennen wir unsere Härteprüfgeräte am besten und haben alle Teile im Haus, um vor der Kalibrierung eine umfangreiche

Wartung durchführen zu können. Diese Kombination aus Wartungs- und Kalibrierdienstleistungen bietet Ihnen den optimalen Service, um Zeit und Kosten zu sparen und die Langlebigkeit Ihrer Geräte zu garantieren.

70 JAHRE EXZELLENZ, JETZT DIGITAL. ENTDECKE HP DIGITAL.



HP DIGITAL

Das HP Digital ist ein tragbares digitales Shore-Härteprüfgerät, das sowohl für Shore A als auch für Shore D erhältlich ist. Das Gerät verfügt über ein robustes Gehäuse aus Aluminiumlegierung mit eloxierten Oberflächen. Zusätzlich zum Härtewert werden Datum, Uhrzeit und Peak-Wert aufgenommen. Anschließend werden die Werte bequem an den PC übertragen.

ASTM D2240 DIN ISO 48-4 DIN EN ISO 868

SHORE A, SHORE D

ANWENDUNGSBEREICHE

Die Härtebestimmung von Verbundwerkstoffen, viskoelastischen Materialien, Elastomeren, Kunststoffen oder Gummi.

WENIGER FEHLERANFÄLLIG

Alle Messungen können innerhalb der festgelegten Messzeit durchgeführt werden, wodurch automatisch vorzeitige Messungen vermieden werden.



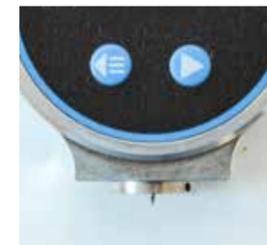
SPEICHERN UND ANZEIGEN VON BIS ZU 100 MESSUNGEN
Das HP Digital verfügt über eine Speicherkapazität von bis zu 100 Messungen und ermöglicht das Anzeigen aller Messungen direkt auf dem Gerät.



USB-TYP-C-SCHNITTSTELLE
Übertragen Sie Ihre Daten problemlos mit der am häufigsten verwendeten Schnittstelle auf einen Computer.

MADE IN GERMANY

Mit deutscher Handwerkskunst gefertigt, ist jedes HP Digital darauf ausgelegt, minimale mechanische Reibung zu erreichen und somit zuverlässige und konsistente Messergebnisse zu gewährleisten.



HP

Analoges Handhärteprüfgerät zur Ermittlung der Härte nach Shore und Asker an planen Probekörpern aus Verbundwerkstoffen, weichelastischen Materialien, Elastomeren und Polymeren.

ASTM D2240 DIN EN ISO 868 DIN ISO 48-4

JIS K 7312 WERKSNORMEN

SHORE A, A0, B, C, D, DO, E, O, 00, 000, 000-S, 000-SA
HÄRTE L, HÄRTE L/C, ASKER C, ASKER CS, ASKER F

ANWENDUNGSBEREICHE

Verbundmaterialien, weichelastische Materialien, Elastomere, Kunststoffe, Schaumstoffe, Kfz-Interieur

LEICHT UND KOMPAKT

Die kompakte Größe des Handhärteprüfgerätes ermöglicht einen komfortablen Transport an den gewünschten Einsatzort. Das HP ist leicht mitzuführen und durch den praktischen Transportkoffer gut geschützt.



ZWEI MESSERGEBNISSE MIT EINER MESSUNG
Durch den optionalen Schleppzeiger wird der Peak-Wert der Härteprüfung auf dem Ziffernblatt auch nach der Messung weiter angezeigt.

UNIVERSELL EINSETZBAR

In Kombination mit unserem manuellen Prüfstander BS 61 dient das HP auch als Tischgerät für Messungen in einer Laborumgebung.





HPE III BASIC

Digitales Handhärteprüfgerät zur Shore-Härtemessung mit beleuchtetem Display, Sensorik zur Erfassung von Umgebungsbedingungen und integrierter Anpresshülse für senkrechte Auflage und normgerechten Anpressdruck.

ASTM D2240 DIN ISO 48-4 DIN EN ISO 868
JIS K 7312 WERKS NOMEN

SHORE A, A0, B, C, D, DO, E, O, OO, 000, 000-S, 000-SA
HÄRTE L, HÄRTE L/C, ASKER C, ASKER CS, ASKER F

ANWENDUNGSBEREICHE

Härteermittlung an Verbundmaterialien, weichelastischen Materialien, Elastomeren, Kunststoffen, Schaumstoffen sowie Kfz-Interieur

ZUVERLÄSSIGE MESSWERTE

Durch das im Handgriff integrierte Federsystem stellen Sie sicher, dass Sie das HPE III mit der normgerechten Kraft und dem richtigen Winkel auf den Prüfling aufbringen. Der Bedieneinfluss wird dadurch auf ein Minimum reduziert und ermöglicht es Ihnen, sich auf die wichtigen Dinge zu konzentrieren.



Das kostenlose Software-Tool „BareissOne QuickMeasure“ bietet Ihnen die Möglichkeit, einfach und in wenigen Schritten Ihre Daten zu erfassen, zu drucken und zu exportieren.

Ein Upgrade auf die kostenpflichtige Vollversion „BareissOne“, unserer einzigartigen

und modularen Software-Plattform, ermöglicht Ihnen, alle Messwerte Ihrer Bareiss Prüfgeräte zentral zu speichern und auszuwerten. Die anwenderfreundliche Oberfläche bietet eine statistische Auswertung der Messwerte mit Benutzerverwaltung und automatischer Erstellung von Prüfprotokollen.

Egal, ob es sich um einen Standard-Test für Einzelmessungen handelt oder um eine Testreihe mit komplexer Textsequenz, BareissOne erfüllt Ihre speziellen Anforderungen. Funktionen wie E-Signature zur Fälschungssicherheit der Messwerte und Audit-Trail runden das Angebot der Software-Plattform ab.



INTUITIVE MENÜFÜHRUNG
Die einfache Menüführung ist über 3 Tasten zu bedienen und schon nach wenigen Handgriffen intuitiv verständlich. Die Änderung der Messzeit, die Ansicht von bis zu 300 Messwerten und viele weitere Funktionen werden Ihnen in wenigen Klicks angezeigt.

LEICHT UND KOMPAKT
Die kompakte Größe des Handhärteprüfgerätes ermöglicht einen komfortablen Transport an den gewünschten Einsatzort. Egal ob in der Werkstatt, dem Lager, Wareneingang oder bei der Qualitätsprüfung beim Lieferanten, das HPE III ist leicht mitzuführen und durch den praktischen Transportkoffer gut geschützt.



UNIVERSELL EINSETZBAR
Neben seinem Einsatz als flexibles und leichtes Handhärteprüfgerät bietet das HPE III mit der Erweiterung durch einen Prüfstander auch eine stationäre Lösung, die sich Ihren Anforderungen anpasst. In Kombination mit unserem manuellen Prüfstander BS 61 oder unserem automatischen Prüfstander BSA dient das HPE III auch als Tischgerät für Messungen in einer Laborumgebung.



REFERENZBLÖCKE

Planparallele Prüfkörper aus Referenzmaterialien eingebettet in einer Metallfassung zur täglichen Überprüfung des Härteprüfgerätes, um die Qualität der Messergebnisse zwischen den Kalibrierintervallen zu gewährleisten.

ASTM D531 ASTM D2240 ASTM D2583
DIN ISO 48-2 DIN ISO 48-3 DIN ISO 48-4 DIN ISO 48-8
DIN EN ISO 868 DIN EN 59 VLRH
JIS K 6253 JIS K 7312

SHORE A, A0, AM, D, O, C, DO, OO, 000, 000S E, B
ASKER C, ASKER CS, ASKER F

ANWENDUNGSBEREICHE

Mit Hilfe des Referenzblocks überprüfen Sie den Eindringkörper, Messweg und die Federkraft Ihres Härteprüfgerätes regelmäßig zwischen dem Kalibrierintervall.

REFERENZMATERIAL EINGEBETTET IN METALLFASSUNG
Durch die Fassung des Referenzmaterials in Metall ist eine planparallele Auflage des Referenzblocks bei der Überprüfung des Härteprüfgerätes sichergestellt.



TÄGLICH SICHERE MESSERGEBNISSE
Durch die Überprüfung des Eindringkörpers, Messwegs und der Federkraft Ihres Härteprüfers zwischen dem Kalibrierintervall stellen Sie sicher, dass Verschmutzungen und Beschädigungen am Eindringkörper und Härteprüfer schnell erkannt werden und Sie immer korrekte Messergebnisse erhalten.



GEPRÜFTE QUALITÄT MIT DAKKS KALIBRIERSCHEIN
Dank unserem hauseigenem akkreditiertem Kalibrierlabor nach ISO 17025 können wir die höchste Qualität für unsere Referenzblöcke gewährleisten.



NEWAGE UND BAREISS: EIN 50-JÄHRIGES ERBE IN DER MATERIAL- HÄRTEPRÜFUNG

Das verwobene Erbe von NewAge Industries und Bareiss Prüfgerätebau reicht bis ins Jahr 1954 zurück, als Ray Baker NewAge Industries gründete und Heinrich Bareiss die Bareiss Prüfgerätebau GmbH ins Leben rief. Sie ahnten damals nicht, dass ihre parallelen Anfänge in eine bahnbrechende Partnerschaft münden würden, die in den folgenden fünf Jahrzehnten das Gebiet der Materialhärteprüfung revolutionieren sollte.



Ray Bakers Vorstoß zur Gründung von NewAge Industries konzentrierte sich zunächst auf den Import tragbarer Metallhärteprüfgeräte aus Italien, die in Amerika weiterverkauft werden sollten. Gleichzeitig machte Heinrich Bareiss' Bareiss Prüfgerätebau GmbH in Europa Fortschritte als führendes Unternehmen in der Kunststoffhärteprüfung und setzte dabei innovative Maßstäbe.

Die US-Regierung wurde schnell zu einem der Hauptkunden von NewAge und nutzte diese importierten Prüfer, um die Härte von militärischen Flugzeugrahmen zu untersuchen. Dies markierte den Beginn eines bedeutenden Kundenstamms. Branchen wie die Automobilindustrie, die Stahlherstellung und die allgemeine Fertigung verlangten nach Werkzeugen zur Messung der physikalischen Eigenschaften von Metall, wobei Genauigkeit in Abrieb, Härte, Widerstand, Duktilität, Zugfestigkeit und Biegebarkeit erforderlich war. Die Bedeutung der Härteprüfung, insbesondere bei Kunststoffmaterialien, gewann in verschiedenen Anwendungen bei Verbrauchern und der Industrie an Bedeutung. NewAge Industries erkannte diesen wachsenden Bedarf und verlagerte seinen Fokus auf die Kunststoffprüfung, was eine entscheidende Wende in ihrer Entwicklung darstellte. Gordon Baker leitete die Hardness Tester Division von NewAge von 1973 bis 1995 und führte das Unternehmen durch entscheidende Entwicklungen. Gleichzeitig übernahm Ray's jüngster Sohn, Ken Baker, die Leitung der NewAge Plastics Division, die sich auf die Herstellung von Kunststoff- und Gummischläuchen sowie Polyurethanformen konzentrierte.

Die Synergie zwischen NewAge und Bareiss entwickelte sich organisch mit der Einführung des Bareiss-Handdurometers für die Shore-Härteprüfung, das schnell in verschiedenen Anwendungen in Amerika relevant wurde. Diese Zusammenarbeit entstand aus dem Erwerb der Vertriebsrechte für die Prüfgeräte von Bareiss in Nordamerika durch NewAge Mitte der 70er Jahre. Da die Industrie nach anspruchsvolleren Prüfmöglichkeiten verlangte, arbeitete NewAge mit mehreren globalen Herstellern zusammen, um mechanische Prüfteile mit modernster Elektronik und Statistical Process Control (SPC)-Software zu kombinieren. Diese Zusammenarbeit führte zur Entstehung des Exacta Hardness Testing Systems, das die Landschaft der Materialhärteprüfung revolutionierte. Die Partnerschaft florierete weiter, wobei NewAge entscheidende Elektronik und Software für die zweite Generation digitaler Tester von Bareiss bereitstellte, die ab Mitte der späten 1980er Jahre einen globalen Markt bedienten. Das Bareiss-Tischgerät, das für seine Einhaltung internationaler Standards geschätzt wird, blieb ein Grundpfeiler für die Prüfung von Proben und kleinen Teilen. Ein bedeutender Meilenstein wurde in den frühen 90er Jahren erreicht, als die Tester Division von NewAge die ersten nationalen Standard-Härteprüfer an Boeing Aircraft und das National Institute for Standards and Testing (NIST) lieferte, wodurch ein Maßstab für die Härtebewertung gesetzt wurde. Der Erwerb der Tester Division von NewAge Industries durch Ametek im Jahr 2005 markierte eine transformative Phase.



rol (SPC)-Software zu kombinieren. Diese Zusammenarbeit führte zur Entstehung des Exacta Hardness Testing Systems, das die Landschaft der Materialhärteprüfung revolutionierte. Die Partnerschaft florierete weiter, wobei NewAge entscheidende Elektronik und Software für die zweite Generation digitaler Tester von Bareiss bereitstellte, die ab Mitte der späten 1980er Jahre einen globalen Markt bedienten. Das Bareiss-Tischgerät, das für seine Einhaltung internationaler Standards geschätzt wird, blieb ein Grundpfeiler für die Prüfung von Proben und kleinen Teilen. Ein bedeutender Meilenstein wurde in den frühen 90er Jahren erreicht, als die Tester Division von NewAge die ersten nationalen Standard-Härteprüfer an Boeing Aircraft und das National Institute for Standards and Testing (NIST) lieferte, wodurch ein Maßstab für die Härtebewertung gesetzt wurde. Der Erwerb der Tester Division von NewAge Industries durch Ametek im Jahr 2005 markierte eine transformative Phase.

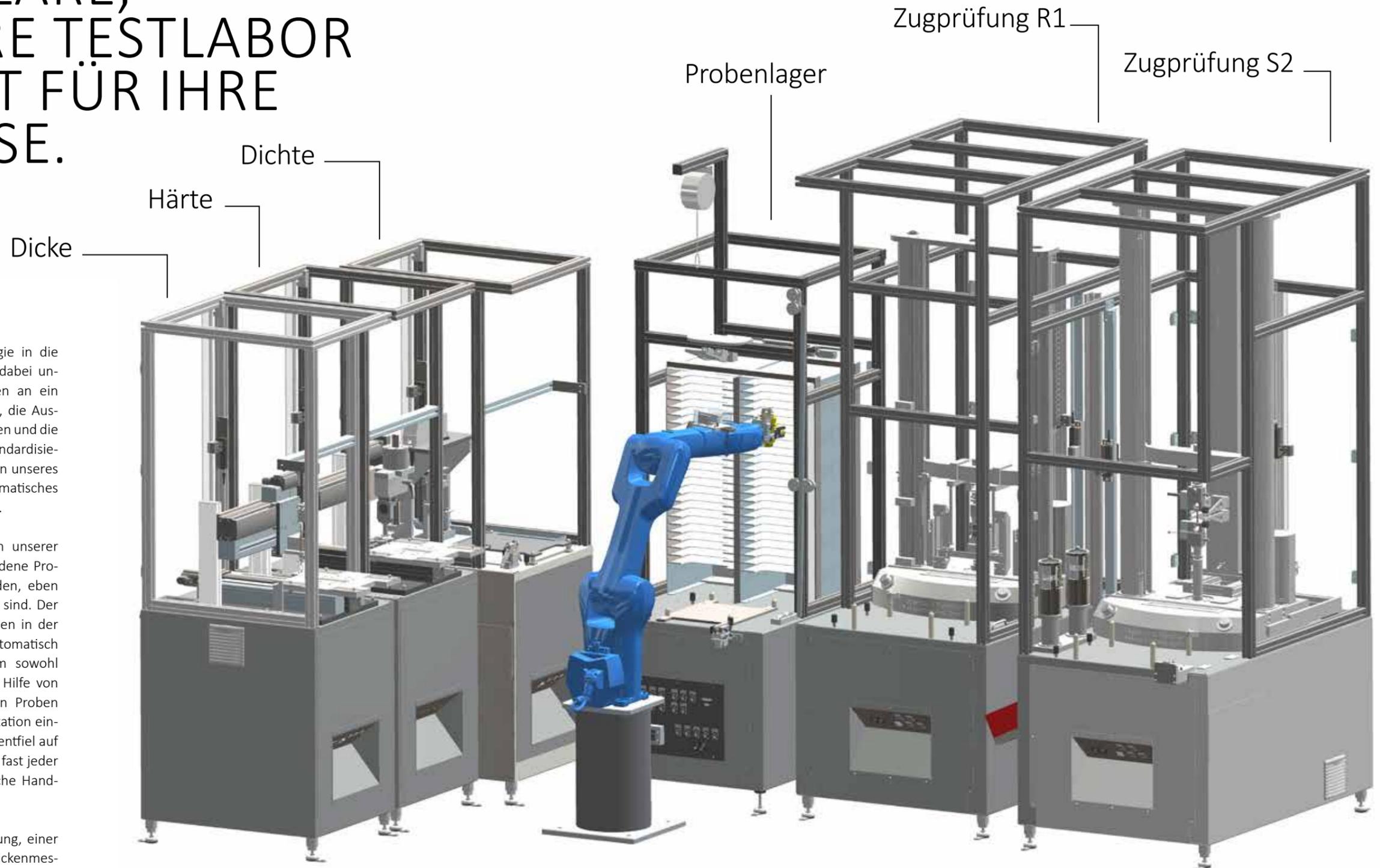
NewAge Industries konzentrierte sich neu und wagte sich in die Produktion von hochreinen Schläuchen, Schläuchen und Einwegsystemen für die Biotech- und Pharmaindustrie. Als Zeugnis ihrer langjährigen Zusammenarbeit erkannte NewAge Industries Jahrzehnte später den Bedarf an verbesserten Prüfmöglichkeiten und erwarb 2020, 2021 und 2023 Bareiss Shore Hardness Tester, insbesondere die digi test II Serie, für mehrere Werke an verschiedenen Standorten. Während NewAge Industries weiterhin wächst und sich diversifiziert, steht die Einführung der digi test II Serie als Zeichen ihres Engagements, das Erbe der über 50-jährigen Partnerschaft mit Bareiss zu bewahren und voranzutreiben. Diese dauerhafte Zusammenarbeit ist ein Beweis für ihr Engagement für Exzellenz und Innovation in der Materialhärteprüfung.





SmartLab

DAS MODULARE, SKALIERBARE TESTLABOR ENTWICKELT FÜR IHRE BEDÜRFNISSE.



Wir haben in den vergangenen Jahren viel Energie in die Automatisierung von Prüfmethode gesteckt und dabei unterschiedliche Ansätze verfolgt. Die Anforderungen an ein automatisches Prüflabor sind im Kern sehr ähnlich, die Ausführung allerdings oft individuell, da die Prüfmethode und die räumlichen Gegebenheiten unterschiedlich sind. Standardisierung und Individualität haben wir bei der Konzeption unseres SmartLab berücksichtigt und daher ein vollautomatisches physikalisches Labor im Baukastenprinzip entwickelt.

SmartLab vereint die individuellen Anforderungen unserer Kunden auf intelligente Weise. So können verschiedene Probengeometrien in die Maschine eingebracht werden, ebenso wie sie für die Prüfanwendung notwendig sind. Der industrietaugliche 6-Achs-Roboter verteilt die Proben in der Maschine dank der selbstentwickelten Software automatisch und kann mit seinem einzigartigen Greifersystem sowohl ganze Probenableaus transportieren als auch mit Hilfe von unterschiedlichen Sekundärgreifern die zahlreichen Proben eines Tableaus vereinzeln und in die jeweilige Prüfstation einbringen. Ein ganz wesentlicher Teil der Entwicklung entfiel auf das Fehlerhandling – so kann sich die Maschine aus fast jeder Situation befreien und gibt dem Anwender hilfreiche Handlungsempfehlungen.

Unser erstes SmartLab wurde mit einer Härteprüfung, einer Station zur Ermittlung der Dichte, sowie einer Dickenmessung und zwei Zugprüfmaschinen für unterschiedliche Probengeometrien (S2-Stäbe und R1-Ringe) ausgeliefert.

DIE ENTDECKUNG DES POTENZIALS VON PFLANZLICHEN LEBENSMITTELN



Das CCR ultra ist ein unverzichtbares Werkzeug für Lebensmittelwissenschaftler, Forscher und Materiallieferanten, die sich mit der boomenden Industrie für pflanzenbasierte Lebensmittel und Fleischersatzprodukte befassen. Es übertrifft die Möglichkeiten herkömmlicher Rheometer und ist Ihr zuverlässiger Partner bei der Erforschung der komplexen Verhaltensweisen von Lebensmittelmaterialien unter den strengen Bedingungen der Lebensmittelverarbeitung.

CCR ultra
RPA ultra



Kontrollleuchten



Hohe Abtastrate für verbesserte FT-Rheologie



Geschlossene Druckkammer



Voll rotierende untere Kammer

Ergonomischer Arbeitsplatz mit großem Sichtfenster



Extrusionsrelevante Scherraten möglich (bis 500 s^{-1})



DIE REVOLUTION DER ELASTOMER-ANALYSE

Das RPA ultra von Bareiss stellt einen bedeutenden Fortschritt in der Analyse von Gummi- und Elastomermaterialien dar. Speziell für die Anforderungen der Gummiindustrie entwickelt, zeichnet es sich durch seine innovativ konzipierte, vollständig rotierende untere Kammer aus. Dieses wertvolle Werkzeug unterstützt Forscher, Qualitätskontrollspezialisten und Produktionsleiter bei der Entwicklung von Elastomer-Innovationen und der Optimierung von Prozessen.

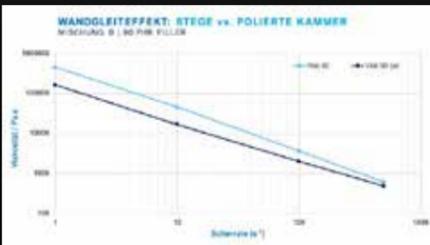
AUF DIE ELASTOMER-INDUSTRIE ZUGESCHNITTENE MERKMALE

Das RPA ultra verfügt über eine untere Kammer mit voller Rotation, die die dynamischen Bedingungen der Gummiverarbeitung und -herstellung widerspiegelt. Diese Funktion ist entscheidend für die Simulation praktischer Szenarios und ermöglicht die präzise Charakterisierung des Elastomerverhaltens bei Prozessen wie Spritzgießen, Extrudieren usw. Die Fähigkeiten des RPA ultra erstrecken sich auf:

Charakterisierung von Recovered Carbon Black (rCB) Bewertung der Auswirkungen von rCB in Gummimischungen auf Qualität und Leistung, um nachhaltige Praktiken und die Wiederverwendung von Materialien zu ermöglichen.

Optimierung des Verarbeitungsverhaltens Feinabstimmung von Gummimischungen für eine optimale Verarbeitung, Reduzierung von Abfall und Verbesserung des Durchsatzes.

Messungen des Wandgleitens Tauschen Sie die obere Kammer gegen eine polierte aus, um Wandgleitphänomene genau zu messen und zuverlässige Daten für Prozessanpassungen zu erhalten.



Präzise FT-Rheologie Profitieren Sie von einer hohen Abtastrate, die eine präzise Fourier-Transformations-Rheologie (FT) ermöglicht und die komplizierten Details der Materialreaktion auf Deformation erfasst.

ERWEITERTE TESTMETHODEN FÜR TIEFE MATERIALANALYSEN

Verarbeitbarkeitstests

Optimierung der Extrusion Das RPA ultraführt Verarbeitbarkeitstests mit der Methode „Steady Shear/Ramp“ bei verschiedenen extrusionsrelevanten Schergeschwindigkeiten durch. Diese Methode bewertet die Fließeigenschaften und das Vulkanisationsverhalten von Kautschukmischungen. Diese Bewertung ist entscheidend für die Optimierung der Produktionseffizienz und die Verbesserung der Formfüllungsfähigkeit.

Amplituden Sweep

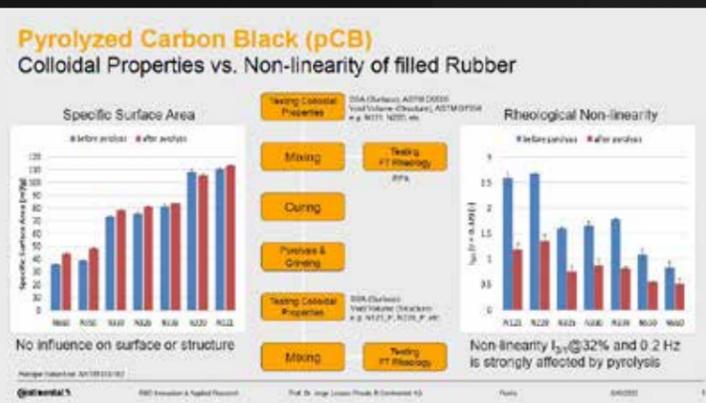
Charakterisierung des Materialverhaltens Untersuchen Sie viskoelastische Eigenschaften, identifizieren Sie den linearen viskoelastischen Bereich und bewerten Sie die Verzweigung (LCB-Index) von Polymeren, um Einblicke in die Mischungsformulierung und Stabilitätsbewertung zu erhalten.

Frequenz Sweep

Verstehen der Viskoelastizität Untersuchen Sie, wie sich das Material bei verschiedenen Frequenzen verhält, um die Leistung in dynamischen Anwendungen vorherzusagen.

Spannungsrelaxation und Erholung

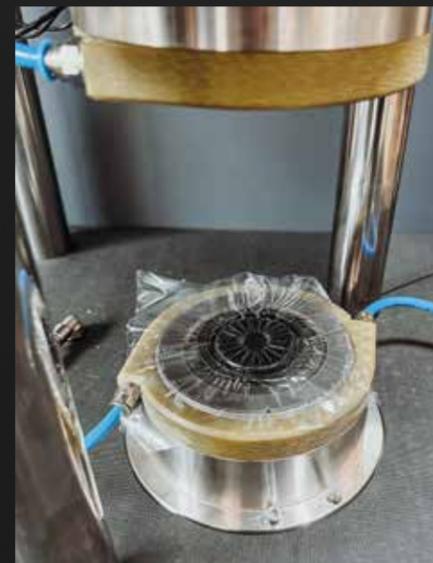
Bewerten Sie die Produktleistung Messen Sie, wie schnell sich ein Material nach einer Verformung erholt – ein Indikator für die Haltbarkeit und Langlebigkeit eines Produkts.



VERSTÄRKEN SIE IHRE ELASTOMER-ENTWICKLUNG MIT DEM RPA ULTRA Der RPA ultra von Bareiss ist nicht nur ein Messgerät, sondern ein strategischer Vorteil für die Elastomerindustrie. Das RPA ultra bietet eine Möglichkeit zur Simulation der Verarbeitungsbedingungen und liefert detaillierte rheologische Eigenschaften, die folgendes ermöglichen:

Überlegene Gummimischungen zu entwickeln Nutzen Sie fortschrittliche rheologische Daten, um Materialien zu entwickeln, die strenge Leistungs- und Qualitätsstandards erfüllen.

Verfeinerung des Herstellungsprozesses Nutzen Sie die Erkenntnisse des RPA ultra, um jede Phase des Gummierstellungsprozesses zu optimieren, von der Mischung bis zur Vulkanisation.



SPEZIELL FÜR PFLANZLICHE LEBENSMITTEL-INNOVATIONEN

Unser hochmodernes CCR ultra ist ein Rheometer mit geschlossenem Kamersystem und speziell auf die Analyse und die Optimierung von Lebensmittel-systemen abgestimmt. Damit stellt es einen unverzichtbaren Begleiter in der Entwicklung von pflanzlichen Lebensmitteln dar, mit dem Sie das volle Potenzial Ihrer Produkte erschließen können.

MIT DEM CCR ULTRA BIETEN SICH VIELFÄLTIGE NUTZUNGSMÖGLICHKEITEN

Erkennen des Materialverhaltens Bestimmen Sie die viskoelastischen Eigenschaften innerhalb des linearen Bereichs und beurteilen Sie, ob das Material gel- oder flüssigkeitsartig ist.

Optimieren Sie die Verarbeitungsbedingungen Erfahren Sie, wie Ihr Produkt auf kleine/große Dehnungen beim Mischen oder bei der schonenden Verarbeitung reagieren wird.

Bewerten Sie unter Spannung Erforschen Sie das nichtlineare viskoelastische Verhalten und wie sich die Struktur Ihres Materials bei starken Deformationen verändert.

Verbessern Sie die Produktrezeptur Nutzen Sie wichtige Daten zu Fließspannung, Thixotropie und Dehnungsverhalten, um die Produktformulierung für anspruchsvolle Verarbeitungsbedingungen zu steuern.

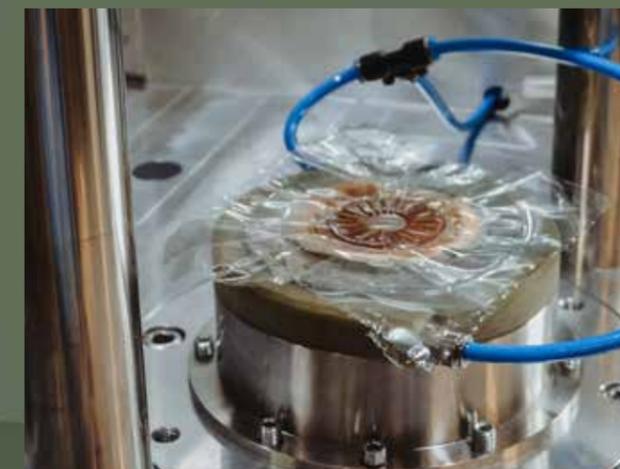
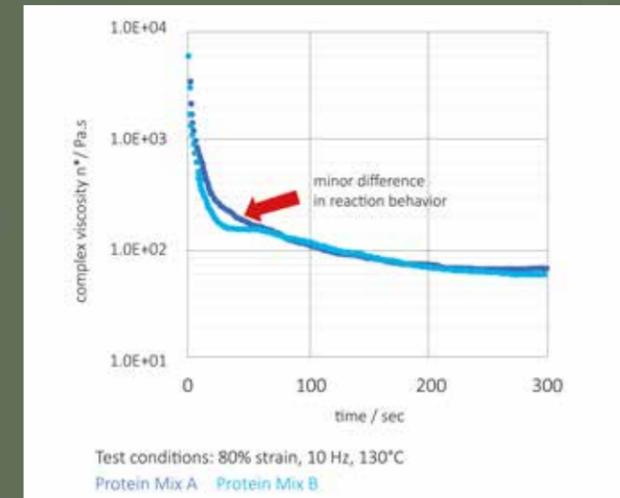
Bewertung der strukturellen Stabilität Messen Sie die Fähigkeit des Materials, nach der Deformation ins Gleichgewicht zurückzukehren – ein maßgeblicher Faktor für die Erhaltung der Produktqualität.

Sicherstellung der Kundenakzeptanz Stellen Sie sicher, dass das Endprodukt die gewünschte Form und Beschaffenheit beibehält, was die Zufriedenheit der Kunden beeinflusst.

DEFINIEREN SIE RHEOLOGISCHE EXZELLENZ NEU MIT DEM CCR ULTRA Profitieren Sie von der Stärke des CCR ultra, Ihrem Schritt zu Innovation und Effizienz im Bereich der pflanzlichen Lebensmittel. Mit Einblicken in die realen Bedingungen der Lebensmittelverarbeitung ist es Ihr Hilfsmittel, um:

Überlegene Produkte zu entwickeln Nutzen Sie präzise rheologische Daten, um Fleisch auf pflanzlicher Basis mit der idealen Textur und Konsistenz herzustellen.

Verarbeitungsparameter zu optimieren Wenden Sie rheologische Erkenntnisse an, um Extrusions- und andere Verarbeitungstechniken zu verfeinern und so die Produktqualität bei gleichzeitiger Kostensenkung und Effizienzsteigerung zu verbessern.



STEIGEN SIE EIN IN DIE ZUKUNFT DER LEBENSMITTELTECHNOLOGIE Nutzen Sie die fortschrittlichen Funktionen des CCR ultra, um im Wettbewerb um pflanzliche Lebensmittel die Nase vorn zu haben. Mit seiner einzigartigen, vollständig rotierenden unteren Kammer und der umfassenden rheologischen Analyse entschlüsselt das CCR ultra von Bareiss die Geheimnisse der Lebensmittelrheologie und verändert Ihre Herangehensweise an Forschung, Produktentwicklung und Materiallieferstrategien.

Für eine Zukunft, in der pflanzliche Lebensmittel nicht nur eine Alternative, sondern eine Vorliebe sind, ist das CCR ultra Ihr wissenschaftlicher Begleiter.





HPE III Fff

ZERSTÖRUNGSFREIE PRÜFUNG DER FRUCHT-FLEISCHFESTIGKEIT

Die Fruchtfleischfestigkeit ist ein zuverlässiges Kennzeichen für den Reifegrad einer Frucht und erlaubt Rückschlüsse auf deren Frische, Lagerungs- und Transportfähigkeit. Mit dem Handhärteprüfgerät HPE III Fff ermitteln Sie zerstörungsfrei, ganz ohne Schalen oder Zerteilen, die Festigkeit von Obst und Gemüse. Die Früchte bleiben auch nach dem Test für den Verzehr geeignet.



FLEXIBILITÄT DANK AUSTAUSCHBARER EINDRINGKÖRPER
Je nach Art der Frucht kann das Messverfahren durch Austausch des Eindringkörpers angepasst werden. Dadurch ermöglicht das HPE III Fff die Prüfung der Fruchtfleischfestigkeit an vielen verschiedenen Sorten von Obst und Gemüse.



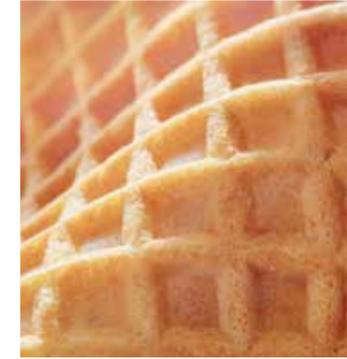
FÜR JEGLICHE FRÜCHTE EINSETZBAR
Nicht nur durch den Wechsel des Eindringkörpers, sondern auch durch verschiedene Varianten des HPE III Fff, können von der weichen Himbeere bis zur unreifen, harten Avocado alle Früchte gemessen werden.



EINFACHE REINIGUNG
Durch den Ausbau des Eindringkörpers kann das Gerät leicht von Fruchtsäften und Rückständen gereinigt werden, um eine Langlebigkeit des Härteprüfers zu garantieren.



Mit dem Gelomat messen Sie zuverlässig die Festigkeit und Härte von Gelatine, Agar Agar, Gummibärchen, Marmelade, Nährböden oder gallertartigen Stoffen. Verschiedene Messeinrichtungen ermöglichen die Abbildung von einem breiten Spektrum an Lebensmitteln.



Mit unserem mobilen Handhärteprüfgerät HPE III Fff prüfen Sie die Fruchtfleischfestigkeit von Obst und Gemüse ohne die Frucht zu beschädigen, um den perfekten Erntezeitpunkt oder den optimalen Zeitpunkt für die Auslage im Regal zu bestimmen.



Mit unserem CCR ultra analysieren und optimieren Sie Ihre Lebensmittelsysteme und bestimmen die Verarbeitbarkeit an kleinsten Mengen.



Unserer Messgeräte tragen damit aktiv zur Reduktion von Lebensmittelverschwendung bei und sparen damit viel Geld.



WIR ENTWICKELN PRODUKTE, DIE ZUR REDUKTION VON LEBENSMITTELVERSCHWENDUNG BEITRAGEN UND NEUE WEGE DER LEBENSMITTELPRODUKTION ERMÖGLICHEN.



Mit jedem weggeworfenen Lebensmittel ist ein hoher Verbrauch an Energie, Wasser und anderen Rohstoffen in der Kette vom Anbau bis zum Handel verbunden, die durch eine bessere Prüfung und Überwachung der Lebensmittel anderweitig verwendet werden könnten. Deshalb setzen wir bei Bareiss auf die Entwicklung von Prüfgeräten in diesem Bereich, um mit unserem langjährigen Wissen unseren Anteil zum Schutz der Ressourcen beitragen zu können.



KEIN GRUND ZU DRÜCKEN

BEREITSTELLUNG VON
PRODUKTVERBESSERUNGEN
AUF GRUNDLAGE VON DATEN



Avocado-Liebhaber auf der ganzen Welt teilen dieselbe Erfahrung: das Verlangen nach der köstlichen, buttrigen Frucht wird zu einem Geduldsspiel, bis Ihre Avocados perfekt reif sind (aber nicht verderben). Tatsächlich erstreckt sich diese Herausforderung auf alle Früchte und Gemüsesorten. Mehr als zwei Drittel der Käufer von Äpfeln, Avocados und Zitrusfrüchten sind frustriert, wenn sie gekaufte, verdorbene Produkte wegwerfen müssen, bevor sie die Chance hatten, sie zu genießen.

Deshalb arbeitet das in Kalifornien ansässige Unternehmen Apeel Sciences mit der Natur zusammen, um die Verschwendung im gesamten Frischwarensystem zu reduzieren. Das HPE III Fff von Bareiss unterstützt sie dabei, einen datenbasierten Ansatz zur Erfüllung ihrer Mission zu schaffen.





EINE MISSION ZUR REDUZIERUNG VON LEBENSMITTELVERSCHWENDUNG

Im Jahr 2011 hörte Apeel-Gründer James Rogers, Ph.D., einen Podcast über globalen Hunger. Zu diesem Zeitpunkt schätzte die UN FAO, dass ein Drittel aller global produzierten Lebensmittel verloren geht oder verschwendet wird, was 1,3 Milliarden Tonnen pro Jahr entspricht. Obst und Gemüse haben besonders hohe Verschwendungsraten von 45%. Zusätzlich verursacht Lebensmittelverschwendung jährlich 3,6 Millionen Tonnen CO₂-Äquivalent an Treibhausgasemissionen. Apeel erkennt darin viel Potenzial.

Das Unternehmen hat Technologien entwickelt, die es ermöglichen, die Qualität von Produkten in der Lebensmittelkette trotz Herausforderungen in der Lieferkette und durch das Klima zu schützen und zu maximieren. Eine essbare, pflanzenbasierte Beschichtung verlängert die Haltbarkeit von Obst und Gemüse, indem sie Feuchtigkeit einschließt und Sauerstoff fernhält. Zusätzlich digitalisiert Apeel die Qualität von Produkten effektiver und ermöglicht dem Lebensmittelsystem, mehr mit der gewonnenen Zeit zu erreichen.

BEURTEILUNG DER REIFE MIT DEM HPE III

Um die Auswirkungen und Wirksamkeit der pflanzenbasierten Beschichtung von Apeel zu verstehen, entwickelt das Unternehmen einzigartige Methoden, um die Reife verschiedener Früchte und Gemüsesorten objektiv zu bewerten. Apeel suchte nach einem Weg, dieselbe Frucht im Laufe der Zeit zu testen, und die weit verbreiteten zerstörerischen Methoden der Branche funktionierten einfach nicht. Sie fanden heraus, dass das Durometer eine ideale Methode zur Bewertung der Festigkeit ist, ein führender Qualitätsindikator für Produkte wie Avocados und Zitrusfrüchte, und implementierten es in ihren Qualitätsprüfverfahren an Produktionsstandorten weltweit.

Gemäß einer kürzlich durchgeführten Studie des Applied Research Institute der University of Illinois Urbana-Champaign ist Apeel Sciences' eigene Methode zur

Testung der Avocado-Reife bis zu dreimal genauer als die aktuellen Branchentestmechanismen. Das Durometer ist eine effiziente und nicht zerstörerische Alternative zur Testung der Avocado-Reife und zeigt sich in der Testung reifer Früchte im Vergleich zur bestehenden Methode mit einem Penetrometer konsistenter.

Das Durometer hat das Potenzial, die Art und Weise, wie Produkttests seit Jahren durchgeführt werden, zu transformieren. Heute unterstützt Apeel Einzelhändler und Lieferanten dabei, diese Methodik zu übernehmen, um bedeutende Verbesserungen ihrer gesamten Reifeprogramme zu erzielen.

ABFALLREDUZIERUNG & VERBESSERUNG DER KUNDENERFAHRUNG

Das Durometer verwendet einen Drucksensor, der beim Auftragen auf die Frucht dem Weg ähnelt, wie ein Verbraucher die Reife beim Einkaufen bewerten würde. Der HPE III Fff bietet ein zuvor nicht verfügbares Maß an Reife-Genauigkeit, das es Distributoren und Einzelhändlern ermöglicht, Früchte anzubieten, die den Bedürfnissen der Verbraucher entsprechen. Aufgrund der Geschwindigkeit und Effizienz der Testung mit einem Durometer können Distributoren und Lebensmittelhändler mehr Früchte testen und damit einen datengesteuerten Ansatz zur Anpassung von Spezifikationen für reife und verzehrfertige Avocados am Regal



bieten. Apeel hat auch eine digitale Plattform namens RipeTrack veröffentlicht, um Einzelhandelsqualitätsteams und Produktionsleitern zu helfen, diese Reifedaten im großen Maßstab zu erfassen und zu analysieren.



Die Software RipeTrack von Apeel ermöglicht eine präzise Analyse und Verfolgung der Reifungsprozesse von Produkten.

RipeTrack erfüllt die spezifischen Bedürfnisse von QC-Experten. Unterstützt von den Durometern, ist das integrierte System benutzerfreundlich, leicht und tragbar. Es digitalisiert Daten nahtlos, um relevante Einblicke zu liefern, die die Produktqualität verbessern und dabei helfen, die Produkte zu liefern, die sich die Kunden wünschen.

BAREISS UND APEEL – EINE ZUSAMMENARBEIT, UM NEUE WEGE ZU GEHEN

Als führender Anwender des HPE III Fff ist Apeel eine exklusive Partnerschaft mit Bareiss North America eingegangen, um dieses leistungsstarke Gerät in Nord-, Zentral- und Südamerika zu vertreiben.

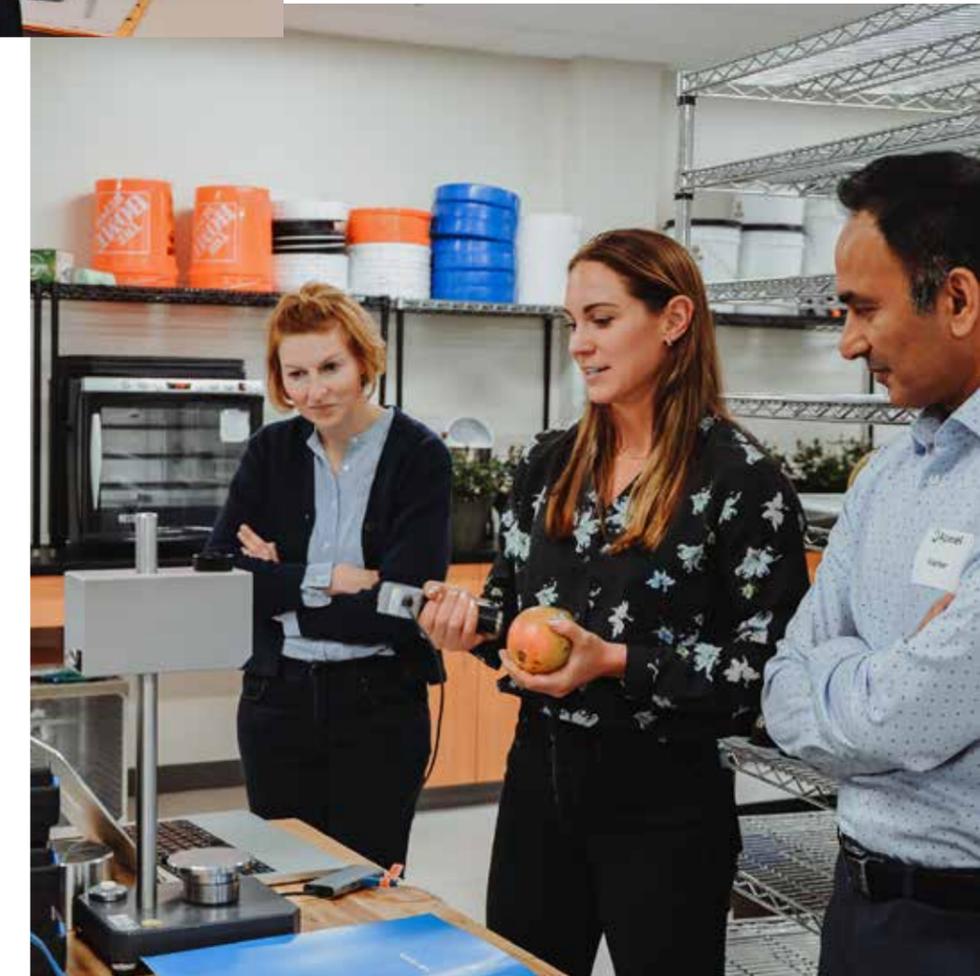
Die Zusammenarbeit zwischen Bareiss und Apeel ist eine bemerkenswerte Demonstration der Kraft von Innovation und Zusammenarbeit in der Lebensmittelindustrie. Durch die Nutzung der Fähigkeiten des HPE III Fff definieren wir die Art und Weise neu, wie wir Reife messen, Abfall reduzieren und den Anforderungen der Verbraucher gerecht werden. Gemeinsam leiten wir eine neue Ära des Qualitätsmanagements für Obst und Gemüse ein. Bareiss freut sich über die Möglichkeit, mit Apeel zusammenzuarbeiten, um Lebensmittelabfälle zu reduzieren und die Nachhaltigkeit und Effektivität der Qualitätsmessung in der Lebensmittelindustrie zu verbessern.



Die Geschäftsführerin von Bareiss, Katrin Shen, und der Chief Operating Officer von Bareiss North America Umair Waheed besuchten das Hauptquartier von Apeel in Goleta, Kalifornien. Der Entwickler der Ripe Track Software, Dave Giannini, demonstrierte die Analysefähigkeiten der Messungen über die Software und die daraus resultierenden Vorteile für den Kunden. ▼



Das Bareiss Handhärteprüfgerät HPE III Fff misst die Festigkeit von Obst und Gemüse. Durch nicht zerstörerische Tests können die getesteten Früchte auch nach der Untersuchung weiterhin für ihren beabsichtigten Zweck verwendet werden.



Laborleiterin Savannah Braden erklärte die Verwendung der Bareiss Geräte bei Apeel. ▲



bareiss®
BAREISS NORTH AMERICA INC.

FORTGESCHRITTENE MATERIAL-PRÜFUNG IN NORDAMERIKA

Um unsere Qualitätsansprüche auch für den nordamerikanischen Markt sicherzustellen und unsere dortigen Kunden optimal betreuen zu können, haben wir unter der Leitung unseres Chief Operating Officers Umair Waheed einen neuen Bareiss Standort in Toronto etabliert.

Das dort neu eröffnete, hochmoderne Experience Center präsentiert unser gesamtes Produktportfolio und bietet unseren Kunden eingehende Beratungen. Sie haben die Möglichkeit, Ihre eigenen Produktproben für Tests mitzubringen, um gemeinsam die beste Lösung für Ihre Anforderungen zu finden. Gerne kommen wir aber auch direkt zu Ihnen und beraten Sie vor Ort.



Wir sind stolz, unseren US-amerikanischen, kanadischen und mexikanischen Partnern durch unser Kalibrierlabor an unserem Standort in Nordamerika den vollen Service bieten zu können. Dies gewährleistet nicht nur höchste Präzision, sondern spart unseren Kunden auch wertvolle Zeit und Ressourcen. Während des Kalibrierungszeitraums haben Sie als Kunde die Möglichkeit, ein Leihgerät zu erhalten, um Ihre Produktionsabläufe zu gewährleisten.

“Mit Stolz feiern wir 70 Jahre Erfolg und unser Engagement für beste Qualität. Gemeinsam haben wir Herausforderungen gemeistert, Chancen ergriffen und eine inspirierende Geschichte geschaffen. Auf unsere Vergangenheit, Gegenwart und die vielversprechende Zukunft, die vor uns liegt.”

Umair Waheed, Chief Operating Officer
Bareiss North America





Konzentriert steht Teresa Graf an der Drehmaschine und bearbeitet ein Werkstück. Montiert später mit ruhiger Hand kleinste Bauteile zu einem neuen Gerät zusammen oder repariert Bestandsgeräte. Ein Lächeln auf den Lippen, fokussiert und in sich ruhend wie immer. Mit einem freundlichen Wort für jeden Kollegen. Seit fast 5 Jahren gehört sie zum Team Bareiss. Nach ihrem Hauptschulabschluss und der 2-jährigen Berufsfachschule mit Fachrichtung Metall beginnt sie ihre Ausbildung zur Industriemechanikerin bei Bareiss und schließt sie 2022 mit der Bestnote 1,1 ab. Heute arbeitet sie als festes Teammitglied in der Montage. Was fasziniert sie bis heute an diesem Beruf und was hält sie davon, eine Frau in einem männerdominierten Berufsfeld zu sein?



„Am Ende eines Arbeitstages zu sehen, was man geschafft hat, macht mich glücklich.“



Teresa Graf,
Industriemechanikerin bei Bareiss



Nach verschiedenen Schulpraktika stand für Teresa Graf fest, dass sie einen handwerklichen Beruf im Metallbereich ergreifen möchte. „Handwerkliches Arbeiten und Technik haben mich schon als Kind begeistert. Für mich war früh klar, dass ich etwas in diesem Bereich machen möchte.“ Da die Arbeit mit Holz oft körperlich herausfordernder für eine Frau ist, habe sie sich für Metall entschieden. Auf Bareiss als Ausbildungsbetrieb kam sie durch einen Zufall. Heute schätzt sie die abwechslungsreiche Tätigkeit und die Arbeitsatmosphäre in dem mittelständischen Familienbetrieb. Neben Drehen und Fräsen gehört auch die Montage von Neugeräten, die Instandsetzung und Reparatur zu ihren Aufgaben. „Das Gute bei Bareiss ist, dass wir von der Montage nicht spezialisiert sind, sondern sehr vielseitige Aufgaben haben. So bleibt es immer spannend und abwechslungsreich.“ Sie selbst bevorzugt keine ihrer Tätigkeiten.

„Der Mix macht es aus.“

Am Anfang musste sie sich schon erstmal unter ihren Kollegen beweisen, sagt Teresa Graf rückblickend. Natürlich war der eine oder andere skeptisch, als ein junges Mädchen als Auszubildende zur Industriemechanikerin eingestellt wurde. Heute wird sie von ihren Kollegen sehr geschätzt und anerkannt. Das lockere Umfeld und die Zusammengehörigkeit ist für Teresa Graf ein wichtiger Punkt, um sich am Arbeitsplatz wohl zu fühlen. „Für mich war es eine bewusste Entscheidung, diesen Beruf zu ergreifen. Ich hatte keinen Druck durch gesellschaftliche Erwartungen.“ Die Fähigkeiten, die man als Industriemechanikerin benötigt wie Fingerfertigkeit und Geschick, lägen rein am Interesse und nicht am Geschlecht.

◀ *Mit ruhiger Hand setzt Teresa Graf die Spitze eines Eindringkörper in dessen Fassung ein.*



Brigitte Wirth
Geschäftsführerin der 2. Generation



Die Mitarbeiter und Mitarbeiterinnen sind der Erfolgsgarant bei Bareiss. „Seit vielen Jahrzehnten bilden wir auch in männerdominierten Berufen Frauen aus“, sagt Brigitte Wirth, Geschäftsführerin der zweiten Generation. Für eine fundierte Ausbildungszeit sorgen erfahrene Ausbilder/-innen, die sich mit großem Engagement um die Auszubildenden kümmern. Auf die persönliche und fachliche Weiterentwicklung jedes Mitarbeiters wird bei Bareiss großen Wert, denn dies ist der Grundstein für das ergebnisreiche Wachstum des Unternehmens.

Dass aus einem groben Stück Metall durch ihre Arbeit am Ende ein fein gearbeitetes Prüfgerät entsteht, fasziniert Teresa Graf noch heute. Die Präzision und Qualität der fertigen Prüfgeräte von Bareiss liegt auch wortwörtlich in ihren Händen, schließlich nehmen sie und ihre Kollegen jedes Bauteil mehrfach in die Hand. Dass dies nicht nur Verantwortung sondern auch Chance ist, ist Teresa Graf bewusst. Als Industriemechanikerin hat sie einen zukunftsfähigen Beruf mit vielen Weiterbildungsmöglichkeiten gewählt und mit Bareiss einen Betrieb gefunden, der sie bei Ihrer Weiterentwicklung unterstützt.

AUSBILDUNG BEI BAREISS

Seit **1975** bildet Bareiss jährlich Mitarbeiter aus.



Seither wurden **45** Azubis zu einem erfolgreichen Abschluss geführt.



Weiterbildung und fachliche Entwicklung wird unterstützt.



„Wer heute schon an morgen denkt, kann sich in Zukunft den Herausforderungen in der Messtechnik bei Bareiss stellen.“



Aktuelle Ausbildungsangebote (m/w/d)

Industriemechaniker

Industriekaufleute

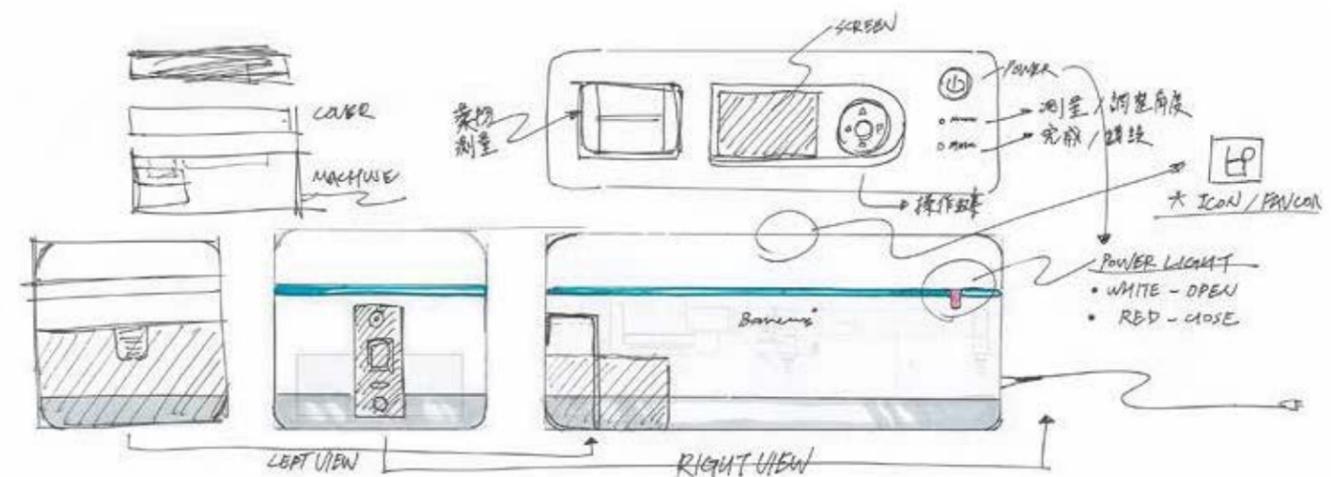
Techn. Produktdesigner

TESTLÖSUNGEN FÜR UNSER WOHLBEFINDEN.



BAREISS PHARMA

Was viele nicht wissen: neben der Polymerindustrie besitzt Bareiss auch in anderen Branchen eine starke Präsenz. So zum Beispiel in der Pharmaindustrie. Die Idee entstand vor vielen Jahren durch eine Zusammenarbeit mit Merck, um eine spezielle Härteprüflösung für Weichgelatinekapselfen zu entwickeln. Der dadurch entstandene „Gelomat“ ist heute fast zum Branchenstandard geworden, da diese Testmethode von den weltweit renommiertesten pharmazeutischen Unternehmen übernommen wurde.





Die Welt, wie wir sie kannten, hat sich stark gewandelt. Angesichts der anhaltenden Warnungen vor der globalen Erwärmung und unserer kollektiven Verantwortung, diesem Problem entgegenzuwirken, stehen bedeutende Veränderungen in verschiedenen Lebensbereichen bevor. Unser Ziel ist es, unseren CO₂-Fußabdruck zu reduzieren. Diese Veränderungen werden die Lieferketten verschiedener Branchen beeinflussen, wobei das Aufkommen von Elektrofahrzeugen in der Automobilindustrie besonders hervorsticht. Die Akzeptanz sauberer und nachhaltiger Energiequellen ist ein unausweichlicher Trend, der viele Branchen durch einen Übergangsprozess führt, um neuen Anforderungen gerecht zu werden.

Bareiss betrachtet sich als aktiven Teilnehmer in diesen globalen Bemühungen zur Reduzierung von Kohlenstoffemissionen. Wir müssen wachsam sein hinsichtlich der potenziellen negativen Auswirkungen, die diese Veränderungen auf unser Geschäft haben können. Vor diesem Hin-

tergrund erweitern wir unser Produktsortiment, um eine breitere Palette von Anwendungen und Branchen abzudecken. Der Erfolg des Gelomats in der pharmazeutischen Industrie hat uns dazu inspiriert, weitere Möglichkeiten in diesem Bereich zu erkunden. Das elegante und benutzerfreundliche Design des THT500, auch bekannt als Tablettenhärteprüfer oder Bruchkraftprüfer, ergänzt unsere Pharma-Produktfamilie ausgezeichnet. Die Entwicklung des THT500 fand vollständig in unserem Forschungs- und Entwicklungszentrum in Bareiss Taiwan statt, unserer neuesten Tochtergesellschaft, die 2020 gegründet wurde. Obwohl das Aussehen unserer Produkte nicht unbedingt im Vordergrund steht, streben wir bei der Entwicklung unserer Pharma-Produktfamilie nach einem Hauch von Stil, der sich hoffentlich als Markenzeichen auf dem Markt etablieren wird.

Die Einhaltung von 21 CFR Teil 11 wird entscheidend sein, um erfolgreich eine Reihe von Pharma-Produkten auf

den Markt zu bringen. Dieser Teil des Titels 21 des Code of Federal Regulations legt die Vorschriften der US-amerikanischen Food and Drug Administration zu elektronischen Aufzeichnungen, elektronischen Signaturen, Audit Trail und Benutzerverwaltung fest. Alle unsere Pharma-Produkte werden unsere eigens entwickelte Pharma-Software enthalten, um sicherzustellen, dass der Prüfprozess vollständig den Vorschriften entspricht.

Die neue Bareiss Pharma-Software wurde entwickelt, um Ihre Datenverarbeitung, Analyse, Genehmigung und Berichterstattung zu erleichtern. Sie entspricht den Vorschriften von 21 CFR Teil 11, um die Integrität, Sicherheit und Vertraulichkeit elektronischer Aufzeichnungen und Signaturen zu gewährleisten. Funktionen wie fortschrittliches Benutzermanagement, umfassende Aufzeichnungen aller Benutzeraktivitäten in einem Prüfpfad, elektronische Signaturen und Datenübertragung von einer Datenbank zur anderen stehen Ihnen zur Verfügung.

Unser erster Reddot Design Award Gewinner: der THT500.

Für die Pharmaindustrie entwickelt. Stilvoll designt.

Der THT500 ist ein vielseitiger Tabletten-Härtetester, der entwickelt wurde, um verschiedene physikalische Eigenschaften von Tabletten (orale Darreichungsform) zu analysieren. Der Bruchkrafttest, auch bekannt als Härteprüfung, bietet einen Lastbereich von bis zu 500N und ermöglicht es Benutzern, die gewünschte Prüfgeschwindigkeit (mm/s) und den Kraftzuwachs (N/s) festzulegen. Neben der Härtemessung ist der THT500 in der Lage, weitere Messungen wie Länge, Breite, Dicke und Gewicht (über eine externe Waage) bereitzustellen.



reddot winner 2024





GELOMAT

Prüfgerät für vollautomatische Härte- und Festigkeitsprüfung an Gelatinekapseln, Gelnährmedien und anderen weich-elastischen Stoffen.

MESSMETHODEN: 0-20 N, 0-2 N



ANWENDUNGSBEREICHE

Weichelastische Stoffe wie Gelatine, Gelatinekapseln, Gelnährmedien, Knetmasse, Nährböden, Marmelade, Paraffin, etc.

IN KOMBINATION MIT DER SOFTWARE BAREISSONE CFR 21 PART 11 COMPLIANT



WELTWEIT EINMALIGES PRÜFVERFAHREN FÜR GELKAPSELN

Unsere lange Tradition der Innovationen spiegelt sich im Gelomat wider: das von uns gemeinsam mit einem Kunden entwickelte Prüfverfahren ist von der ISO 17025 anerkannt. Mit ihm können die Eigenschaften von gelartigen Stoffen ermittelt werden. Kleinste Änderungen in den Rezepturen werden von unserem Gelomat erkannt und gemessen.



EINFACHE UND INTUITIVE BEDIENUNG

Durch unser stetig wachsendes Portfolio an Probenschablonen zur Sicherstellung der korrekten Positionierung während einer Prüfung bieten wir die perfekte Lösung für eine einfache Härteprüfung an Gelkapseln.

ZEITERSPARNIS DURCH SERIENMESSUNG

Die Funktion der Mehrfachmessung des Gelomat ermöglicht es, in einem Messvorgang Messwerte an mehreren Proben zu generieren.



MEET BAREISS

Bareiss Taiwan wurde im Jahr 2020 gegründet und ist somit die jüngste Bareiss Niederlassung. Im Gegensatz zu den Vertriebsniederlassungen in Shanghai und Toronto, werden in Taipei unter anderem Prüfgeräte für die Pharmaindustrie sowie Software entwickelt.

TAIWAN IST DIE WIEGE DER TECHNOLOGIE

Mit circa 36.000 km² hat Taiwan eine ähnlich große Fläche wie Baden-Württemberg. Trotz seiner relativ kleinen Bevölkerung von etwa 24 Mio. Einwohnern ist die taiwanesisische Wirtschaft im globalen Vergleich bedeutend.

Die Inselrepublik beherbergt nicht nur Halbleiterkonzerne sondern ist auch ein wichtiger Lieferant in den Bereichen IT, Automobil, Sportausrüstung und Maschinen. Um als Wirtschaftsstandort noch attraktiver zu werden, strebt das Land an, sich zukünftig von einer produktions- zu einer innovationsgetriebenen Volkswirtschaft zu entwickeln. Vor allem die Zusammenarbeit zwischen internationalen Technologieunternehmen und einheimischen Industrien liegt hier im Fokus. Taiwans definierte Kerntechnologien sind 5G, künstliche Intelligenz und die Halbleitertechnologie.

STRATEGISCHE ROLLE

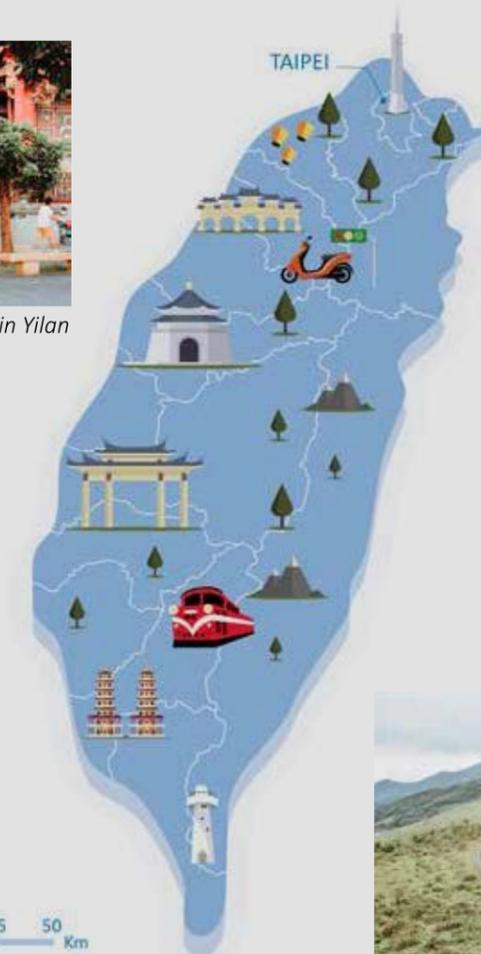
Die Insel im Herzen Asiens ist nicht nur Bareiss Entwicklungsstandort sondern dient gleichzeitig als Ansprechpartner für alle Kalibrier- und Serviceleistungen für unsere Kunden in der Region Asien -Pazifik. Unsere Kunden profitieren dadurch von kurzen Durlaufzeiten und niedrigen Logistikkosten. Unsere taiwanesischen Labormitarbeiter werden in Oberdisingen ausgebildet und anschließend regelmäßig geschult. Um die selbe Qualität und Zuverlässigkeit anbieten zu können, verfügt das Labor über eine identische Kalibrierausstattung wie unser Labor in Deutschland.



Zentrum für Traditionelle Künste in Yilan



Shennong-Viertel in Tainan



Bitou-Kap-Park bei Taipei



Der Taoyuan-Talpfad im Norden Taiwans

0 25 50 Km

TAIWAN



Der Tango ist mehr als nur ein Tanz – er ist eine Leidenschaft, die tief in die Herzen seiner Tänzer eindringt und eine unvergleichliche Verbindung schafft. Die Partner beim Tango verschmelzen auf der Tanzfläche zu einer Einheit. Ihre Leidenschaft für diesen Tanz spiegelt sich in jedem Schritt, jeder präzisen Drehung und jedem Blick wider. Ähnlich wie beim Tango bilden auch wir als Hersteller von Härteprüfgeräten und als akkreditiertes Kalibrierlabor eine harmonische Einheit. Als Partner ergänzen wir uns perfekt. Wie die Tänzer auf der Tanzfläche sind auch wir als Hersteller und Kalibrierlabor unter einem Dach eine untrennbare Einheit, die gemeinsam die höchsten Standards in der Härteprüfung setzen und ihre Kunden mit einer doppelten Expertise verwöhnen.

bareiss®



Deutsche
Akkreditierungsstelle
D-K-15206-01-00

WAS IST AKKREDITIERUNG?

Die Akkreditierung ist ein Prozess, bei dem Konformitätsbewertungsstellen in ihrer fachlichen Kompetenz, Verlässlichkeit und Unabhängigkeit beurteilt und überwacht werden. Dies geschieht durch eine transparente und unparteiische Bewertung durch eine nationale Akkreditierungsstelle im staatlichen Auftrag, wie die DAkks in Deutschland. Die Akkreditierung gewährleistet, dass Produkte, Verfahren und Dienstleistungen von kompetenten Akteuren geprüft und auf geforderte Qualitäts- und Schutzniveaus gebracht werden. Kurz gesagt, Akkreditierung ist die staatliche Prüfung der Prüfer.



SEIT MEHR ALS 25 JAHREN EIN TEAM.

Als erstes DAkks akkreditiertes Labor für den Fachbereich Härte in Deutschland schätzen Kunden seit 1996 unsere Expertise und Zuverlässigkeit, wenn es darum geht, genaue Messergebnisse zu garantieren. War die Beweisbarkeit der Geräte davor ein großes Problem, erkannte Bareiss als erstes Unternehmen das Potenzial einer Kombination aus Hersteller und akkreditiertem Labor. Ein aufwändig erstelltes Handbuch bereitete damals den Weg für die erste Akkreditierung, Auszüge daraus wurden später als Grundlage für die Erstellung der Internationalen Prüfnorm für Kalbrierer nach DIN ISO 18898 verwendet. Mit unseren Visionen und unserem Engagement haben wir die Welt der Normen mitgeprägt und beeinflussen bis heute die Standards im Bereich der Härteprüfung.



WIR WISSEN, WIE ES GEHT.

Durch unsere doppelte Expertise als Hersteller und akkreditiertes Labor ist es uns möglich, Ihre Geräte in einem Zug zu justieren, zu warten und anschließend zu kalibrieren. Dies spart Ihnen Zeit und Kosten und Ihr Gerät ist innerhalb kürzester Zeit wieder einsatzbereit.



FÜR FOLGENDE BEREICHE SIND WIR DURCH DIE DEUTSCHE AKKREDITIERUNGSSTELLE DAkkS AKKREDITIERT:

	Härte
Rückprall- elastizität	
	Abrieb
Länge	
	Referenz- blöcke
Waagen (nichtselbsttätig, elektronisch)	

ALLES AUS EINER HAND – WEITERE VORTEILE:

SPAREN SIE ZEIT UND GELD.

Die Kalibrierung in unserem Haus beinhaltet selbstverständlich auch die Wartung und Justage Ihres Gerätes. Falls nötig, werden Teile ausgetauscht und alles wird wieder in einen optimalen Zustand versetzt. Erst dann erfolgt die nach den Vorgaben der DAkkS akkreditierte Kalibrierung mit Zertifikat. Somit müssen Sie nur kurzzeitig auf Ihr Härteprüfgerät verzichten und bekommen es in bestem Zustand wieder zurück.

WISSEN, WAS AUF SIE ZUKOMMT.

Damit Sie einen ganz transparenten Überblick über unsere Leistungen im Bereich der Wartung und Kalibrierung haben, listen wir in unseren Service-Paketen alle Inhalte transparent auf. Wählen Sie das für Sie passende Paket, das gewünschte Zertifikat und gegebenenfalls Zusatzoptionen wie unseren Leihgeräteservice oder die 48-Stunden Express-Bearbeitung.

WIR SIND AKKREDITIERT.

Um unseren Anspruch an höchste Qualität und präzise Messergebnisse sicherzustellen, sind wir nach ISO 17025 akkreditiert. Dies sichert Ihnen eine bestmögliche Vergleichbarkeit Ihrer Messungen zu. Für uns heißt dies, alle 18 Monate in einem aufwändigen Prüfverfahren unsere Akkreditierung erneuern zu lassen. Doch nur dadurch können wir unseren und Ihren Ansprüchen gerecht werden.



KEINE KALIBRIERUNG VERPASSEN.

Mit unserer kostenlosen Kalibriererinnerung weisen wir Sie rechtzeitig darauf hin, dass Ihr Gerät im in der Norm vorgegebenen Intervall wieder kalibriert werden muss. So stellen Sie sicher, dass Ihr Prüfgerät immer präzise und zuverlässige Messergebnisse liefert. Wir denken gerne für Sie mit.

VIELE FRAGEN – EIN ANSPRECHPARTNER.

Wartung und Kalibrierung ist ein komplexes Thema. Das verstehen wir und möchten Sie bestmöglich unterstützen. Als kompetenter Partner rund um die Härteprüfung und die Kalibrierung von Härteprüfgeräten stehen wir Ihnen jederzeit mit Rat und Tat zur Seite. Nutzen Sie unsere Servicehotline unter 07305 – 9642-0 oder senden Sie eine Email an service@bareiss.de.





KUGEL-RÜCKPRALL-TESTER

Messgerät zur Ermittlung der Kugel-Rückprallelastizität über den freien Fall einer Kugel an weich-elastischen, polymeren Schaumstoffen.

ASTM D3574 DIN EN ISO 8307

EINZELMESSUNG
MESSUNG NACH DIN EN ISO 8307
MESSUNG NACH ASTM D3574
VERSCHIEDENE BAREISS MODI

ANWENDUNGSBEREICHE
Verfahren zur Bestimmung der Rückprall-Elastizität an polymeren Schaumstoffen.

VERSCHIEDENE MESS-MODI
Zur Berechnung von Medianwerten oder Mittelwerten können Sie zwischen verschiedenen Mess-Modi nach Norm wählen. Weitere Bareisspezifische Mess-Modi abweichend zur Norm ermöglichen zusätzliche Messergebnisse, welche über eine Normmessung nicht abdeckbar sind.



EINFACHE UND INTUITIVE BEDIENUNG
In zwei Schritten zum Messergebnis: Nach dem Einlegen der Kugel muss lediglich ein Handrad um 90° gedreht werden, um die Prüfung auszulösen.



RÜCKPRALL-ELASTIZITÄTSPRÜFGERÄT

Vollautomatisches Prüfgerät zur Ermittlung der Rückprall-elastizität an Elastomeren.

ASTM D7121 DIN 53512 ISO 4662

MESSEMETHODE: SCHOB-PENDEL-PRINZIP

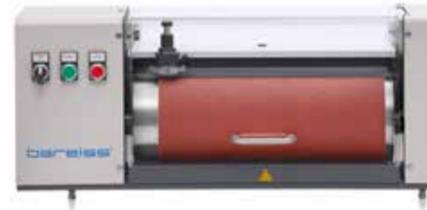
ANWENDUNGSBEREICHE
Verfahren zur Bestimmung des Elastizitätsverhaltens von Elastomeren.

VERSCHIEDENE MESSMODI
Es ist möglich neben der Messung nach Norm auch benutzerdefinierte Messungen durchzuführen. Der große Vorteil dabei ist, dass auch die Messergebnisse der Vorkonditionierungen dargestellt werden und zur Bewertung hinzugezogen werden können.



EINFACHE UND INTUITIVE BEDIENUNG
Durch die einfache Klemmvorrichtung mit integrierter Skala positionieren Sie Ihre Proben einfach und intuitiv. Nach wenigen Handgriffen können Sie mit der Messung beginnen.

MIT OPTIONALEM HEIZMODUL
Durch die Messung der Rückprall-elastizität unter Temperatureinfluss können Sie direkt die Materialcharakteristik in der realen Umgebung simulieren und Rückschlüsse ziehen. Das Heizmodul ermöglicht Messungen bis 100°C. Neben dem Sollwert der Proben temperatur kann auch die Temperatur direkt an der Messstelle überprüft werden.



ABRIEBPRÜFMASCHINE

Automatisiertes Prüfgerät zur Bestimmung der abrasiven Eigenschaften von Elastomeren aufgrund des Materialverlust während der Abriebprüfung. Bei Bekanntheit der Dichte des Materials kann zusätzlich der dabei entstehende Volumenverlust ermittelt werden.

ASTM D5963 DIN ISO 4649

Abriebwiderstand, Verfahren A mit nicht-rotierender Probe
Abriebwiderstand, Verfahren B mit rotierender Probe
Abriebweg veränderbar auf 20 oder 40 Meter
Abriebwiderstand Verfahren A bzw. B mit temperierter Walze

ANWENDUNGSBEREICHE
Reifen, Fließbänder, Schuhe, Bodenbeläge und viele weitere Materialien, die in einem abrasiven Anwendungsbereich eingesetzt werden.

MAXIMALE FLEXIBILITÄT FÜR IHRE MESSANFORDERUNGEN
Führen Sie mit einer Maschine viele Arten von Abriebprüfung durch: Wählen Sie zwischen einer fixierten oder rotierenden Probe und wählen Sie zwischen einem Reibweg von 20 m für sehr weiche Proben oder einem Reibweg von 40 m.



EINFACHE HANDHABUNG
Durch die Fixierung der Probe im Schnellspanhalter und der einfachen Konditionierung des Schmirgelbogens ist die Abriebprüfmaschine schnell einsatzbereit.

SICHERE UND SAUBERE ARBEITSWEISE
Dank integrierter Reinigungseinrichtung wird der Prüfschmirgelbogen automatisch während der Prüfung direkt wieder gereinigt. Dies spart Zeit und reduziert den Benutzereinfluss. Die absenkbare Schutzhaube sorgt für weitere Sauberkeit und die Sicherheit des Benutzers.

PRÜFUNG UNTER REELLEN BEDINGUNGEN
Nutzen Sie unsere zusätzliche temperierte Walze bis 100°C, um die Temperatur im späteren Einsatzgebiet des Materials zu simulieren.



STANZPRESSE SP 1000

Manuelle Stanzeinrichtung zur Herstellung von Normprobekörpern für Werkstoffprüfungen an Kautschuk, Elastomeren und weichelastischen Polymerschäumen.
▪ Halterung für eine Stanzeinrichtung



STANZPRESSE SP 4000

Manuelle Stanzeinrichtung mit Wechselhalter für vier Revolver zur Herstellung von Normprobekörpern für Werkstoffprüfungen an Kautschuk, Elastomeren und weichelastischen Polymerschäumen.
▪ Halterung für vier Stanzeinrichtungen

Für die Stanzpressen SP 1000 und SP 4000 werden die Stanzeinrichtungen für Proben aus Flachmaterial nach sämtlichen Normen auf Kundenwunsch gefertigt. Auch individuelle Sonderformen gemäß Zeichnung sind möglich. Fragen Sie uns an.

Beispiele für Normprobekörper:
▪ Schulterstäbe nach DIN 53504
▪ Streifenproben nach ISO 34-1
▪ Winkelprobe nach Graves nach ISO 34-1

Merkmale:
▪ Reduzierter Kraftaufwand durch Exzenterhebel
▪ Stabile Ausführung
▪ Höhenverstellbarer Druckstempel für unterschiedliche Materialstärken

Das Bareiss Nachhaltigkeitsversprechen.

Wir haben eine tiefe Verbindung zur Natur und zur Welt um uns herum. Seit 70 Jahren sind wir ansässig in Oberdischingen, einer Gemeinde mit 2000 Einwohnern am Rande der Schwäbischen Alb. Dies ist unsere Heimat, dort sind wir verwurzelt. Wir kennen die Menschen und wertschätzen den persönlichen Umgang. Unser Erfolg gab uns die Möglichkeit, unsere Flügel auszubreiten und nun auf der ganzen Welt tätig zu sein. Neue Menschen kennenzulernen, andere Inspirationen zu erhalten, uns weiterzuentwickeln. Mit voller Dankbarkeit an Leben und Natur möchten wir etwas zurückgeben und setzen uns für nachhaltiges Denken und Handeln ein.



#1 Unsere Mitarbeiter sind Teil der Bareiss-Familie.



#2 Wir achten auf den Arbeits- und Gesundheitsschutz.



#3 Familie und Beruf sind vereinbar.



#4 Qualifizierte Aus- und Weiterbildung gehört zu uns.



#5 Wir unterstützen Menschen und Vereine in unserer Region.



#6 Wir sind ein ehrenamtlich-freundlicher Arbeitgeber.



#7 Wir sind alle gleich.



#8 Guter Umgang, Wertschätzung und friedliches Miteinander.



#9 Wir entwickeln Produkte, die lebensmittelschonend sind.



#10 Wasser ist eine kostbare Ressource und wird geschützt.



#11 Wir nutzen Photovoltaik zur Erzeugung unseres Stromes.



#12 Wir nutzen nur Strom aus erneuerbaren Energien.



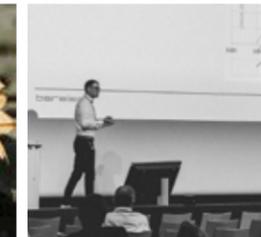
#13 Wir fördern Elektromobilität.



#14 Wir reduzieren unseren CO₂-Fussabdruck.



#15 Wir reduzieren unseren Ressourcenverbrauch.



#16 Wir übernehmen Verantwortung in Organisationen und Verbänden.



#17 Wir erweitern unser Produktportfolio auf weitere Branchen.



#18 Wir sind zertifiziert.



#19 Wir sind für unsere Kunden vor Ort.



#20 Unsere Geräte sind reparaturfreundlich und recyclingfähig.

Es ist noch ein langer Weg, aber die Richtung haben wir eingeschlagen: Wir von Bareiss engagieren uns für die Gemeinschaft, für unsere Umwelt und die Kreislaufwirtschaft. Unter dem Motto „Flügel dank Wurzeln“ nutzen wir die Kraft unserer bodenständigen Herkunft, um uns zu nachhaltigem und besserem Wirtschaften beflügeln lassen. Aus ganzem Herzen.



bareiss® SERVICE



BEI FRAGEN ZUR HÄRTEPRÜFUNG STEHEN WIR IHNEN GERNE ZUR VERFÜGUNG!

IMPRESSUM

Bareiss Prüfgerätebau GmbH

DAkKS Kalibrierlaboratorium
Breiteweg 1
89610 Oberdisingen
Germany
Tel +49 (0) 7305 / 96 42-0
info@bareiss.de
www.bareiss.de

Bareiss North America, Inc.

155 Mostar St, Unit 6
Stouffville, ON, L4A 0Y2,
Canada
Tel: +1 905-235-8412
info@bareiss-testing.com
www.bareiss-testing.com

Bareiss Shanghai Limited

Room B503
No.268 Tongxie Rd.
Changning Dist.
Shanghai 200335
China
Tel +86-21-6887 5055
china@bareiss.cn
www.bareiss.cn

Bareiss Taiwan Technologie Co., Ltd.

28F-5, No. 93, Sec. 1, Xintai 5th Rd,
221 New Taipei City, Xi2hi Dist.
Taiwan
Tel +886-2-2697-5863
central@bareiss.tw
www.bareiss.tw



Durch die DAkKS nach
DIN EN ISO/IEC 17025:2018 akkreditiertes
Laboratorium. Die Akkreditierung gilt nur für
den in der Urkundenanlage D-K-15206-01-00
aufgeführten Akkreditierungsumfang.

Geschäftsführer

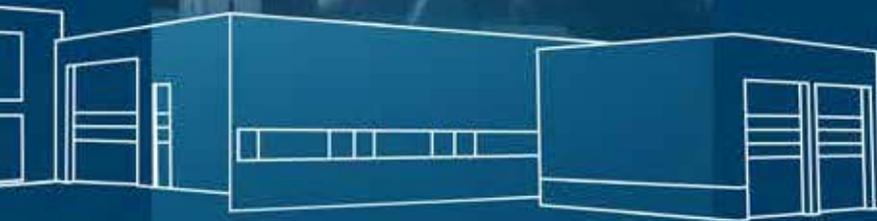
Katrin Shen
Oliver Wirth

© 2024

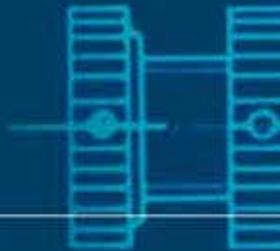
Alle Rechte vorbehalten.

k78-01536 | 06/2024





bareiss
psystems



YEARS OF
EXPERIENCE
bareiss