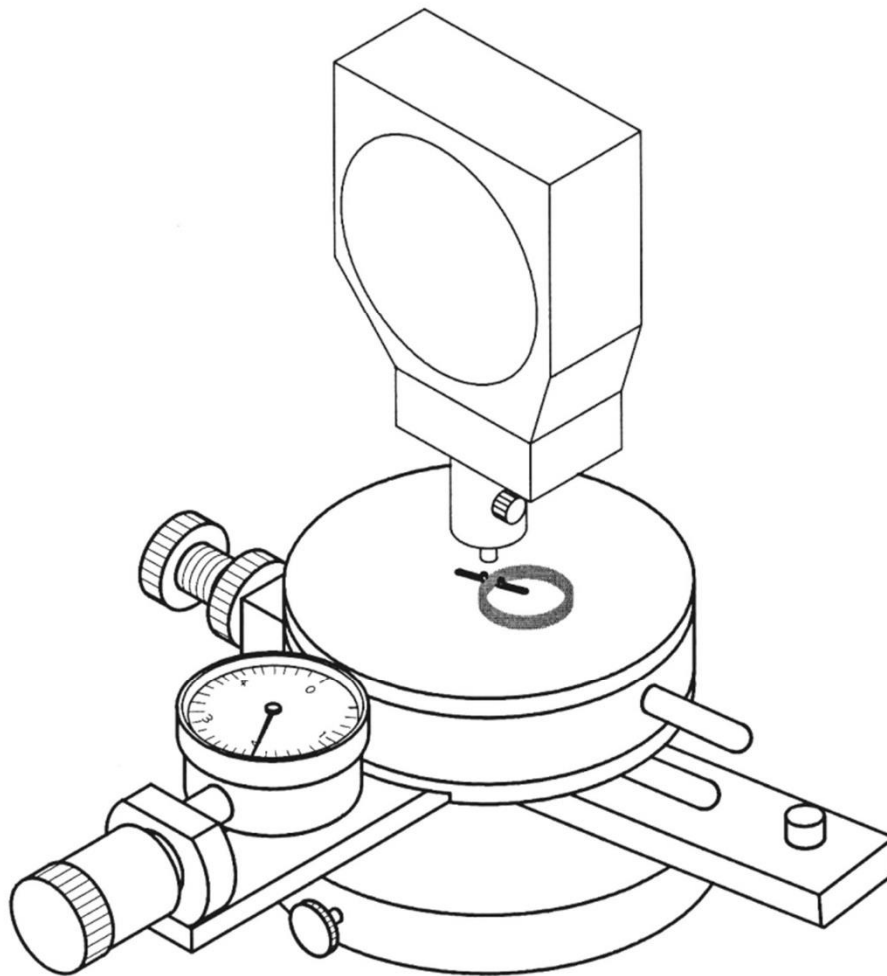


Original Betriebsanleitung *Operating Instructions*



Barofix Schnellzentrierenrichtung
für O-Ringe

Inhaltsverzeichnis

Inhaltsverzeichnis.....	1
1 Hinweise	2
1.1 Allgemeine Hinweise	2
1.2 Sicherheitshinweise.....	2
1.3 Lieferumfang	2
1.4 Anlieferung, Transport	2
1.5 Anwendungsbereiche	2
2 Inbetriebnahme.....	3
2.1 Prüfen des Packungsinhalts	3
2.2 Montage der Positionseinrichtung	3
2.3 Justierung der Positionseinrichtung in der Y-Richtung.....	4
2.4 Justierung der Positionseinrichtung in der X-Richtung	5
3 Zentrierung des O-Ringes	6
4 Positionseinrichtung für O-Ringe von 0,6 bis 8,0 mm.....	7
4.1 Montage der Positionseinrichtung	7
4.2 Justierung der Positionseinrichtung in Y und X - Richtung.....	7
4.3 Montage der Auflageplatte und Anpassen des Niederhalters	7
4.3.1 Montage der Auflageplatte	7
4.3.2 Vertikale Anpassung des Niederhalters	7
5 Wartung der Positionseinrichtung.....	8
5.1 Gewährleistung	8
5.2 Wartung	8
5.3 Pflege	8
6 Entsorgung und Rücksendung.....	9
6.1 Entsorgung.....	9
6.2 Info zur Rücksendung.....	9
7 Störungsbehebung, Service & Kalibrierung und Technische Daten.....	10
7.1 Vorgehensweise zur Störungsbehebung	10
7.2 Service & Kalibrierung.....	10
7.3 Technische Daten	10
8 EU – Konformitätserklärung.....	11
Abbildungsverzeichnis	12
Tabellenverzeichnis	12

1 Hinweise

1.1 Allgemeine Hinweise

Obwohl die in dieser Anleitung enthaltenen Informationen sorgfältig überprüft wurden, kann für Fehler und Vollständigkeit keinerlei Haftung übernommen werden.

Diese Betriebsanleitung darf ohne vorherige schriftliche Genehmigung weder ganz noch teilweise in irgendeiner Form vervielfältigt oder in eine andere Sprache übersetzt werden. Quellsprache dieser Betriebsanleitung ist Deutsch. Für künftige Verwendung aufbewahren! Technische Änderungen vorbehalten.

1.2 Sicherheitshinweise

Beim Einsatz des Barofix, im folgenden Positionseinrichtung genannt, sind folgende Hinweise zu beachten:



Achtung!

Alle Reparaturarbeiten sind ausschließlich von geschulten Bareiss Mitarbeitern oder autorisierten Servicetechnikern durchzuführen.

- Die Typenschilder an der Positionseinrichtung nicht entfernen.
- Die Positionseinrichtung darf nur zur Härteermittlung an Materialien eingesetzt werden, wie unter Anwendungsbereiche beschrieben.
- Die Positionseinrichtung ist vor staub-, öl-, fett- und metallstaubhaltiger Luft, Wärmequellen (direkte Sonneneinstrahlung, Heizkörper), Feuchtigkeit, Nässe und Vibration sowie gegen Sturz zu schützen.

1.3 Lieferumfang

siehe Lieferschein

1.4 Anlieferung, Transport

- Es ist unmittelbar nach dem Empfang durch einen Vergleich mit dem Lieferschein bzw. der Auftragsbestätigung die Vollständigkeit und Unversehrtheit der Lieferung zu kontrollieren.
- Fehlende Transportkisten sind sofort bei der anliefernden Spedition zu reklamieren. Fehlende Teile sind sofort beim Hersteller zu reklamieren.
- Bei Transportschäden ist sofort die Spedition schriftlich zu unterrichten und Bareiss Fotos der beschädigten Teile zu senden.
- Beschädigungen an der Verpackung können auf Schäden am Messgerät hindeuten.

1.5 Anwendungsbereiche

Messmethode	Anwendungsbereich	Schnurstärke
IRHD M Micro Shore A	Zentrierung von O-Ringen	0.6 mm bis 5 mm 0.6 mm bis 8 mm 4.0 mm bis 20 mm

Tab. 1 Anwendungsbereiche

2 Inbetriebnahme

2.1 Prüfen des Packungsinhalts



Überprüfen Sie die Lieferung auf Vollständigkeit und Unversehrtheit, siehe „Lieferschein“.

2.2 Montage der Positionseinrichtung

- Ziehen Sie die Transportsicherung (Karton) heraus, nachdem Sie den Höhenverstellhebel (2) auf Position „A“ geschwenkt haben.
- Schwenken Sie den Höhenverstellhebel auf Position „B“.
- Drehen Sie die drei Rändelschrauben (3) soweit heraus, dass diese mit dem Innendurchmesser des Aufnahmesockels (4) bündig sind.
- Lösen Sie den Klemmhebel.
- Schieben Sie die Messeinrichtung (5) soweit wie möglich nach oben und klemmen Sie diese mit dem Klemmhebel fest.
- Setzen Sie die Positionseinrichtung auf den Auflagetisch (6) des Prüfgerätes und befestigen Sie diese durch Festziehen der Rändelschrauben (3).
- Drehen Sie das Handrad (7) bis die Spindel ≈ 10 mm sichtbar ist.
- Schieben Sie die Messeinrichtung soweit nach unten, dass sich die Druckplatte (8) mittig und mit ≈ 6 mm Abstand zum Auflagetisch (10) befindet.
- Ziehen Sie den Klemmhebel fest.

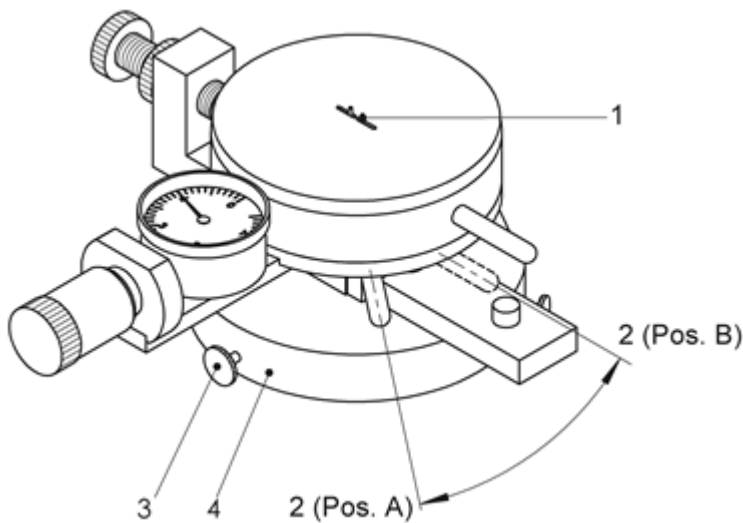


Abb. 1 Positionseinrichtung

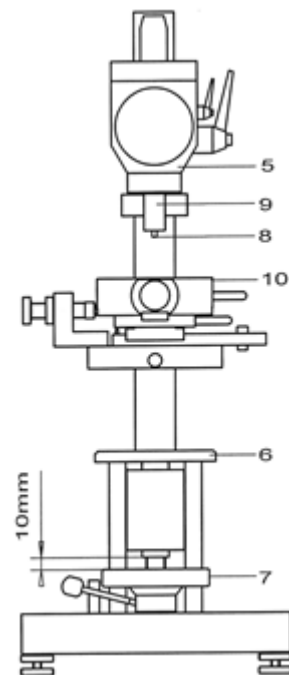


Abb. 2 Prüfstand

2.3 Justierung der Positionseinrichtung in der Y-Richtung

- Stellen Sie den Höhenverstellhebel (2) der Positionseinrichtung auf die Position „A“.
- Drehen Sie das Rändelrad (11) bis der Zeiger der Messuhr (12) auf „4“ steht.
- Fahren Sie die Positionseinrichtung durch Drehen des Handrads (7, Abb.2) nach oben, so dass sich die Druckplatte (8) zwischen den Zentrierstiften (1) in einem Abstand von ≈ 1 mm zum Auflagetisch befindet.
- Stellen Sie durch Drehen der drei Rändelschrauben (3) am Aufnahmesockel (4) die Positionseinrichtung in der Y-Richtung mittig ein (Abb. 4).

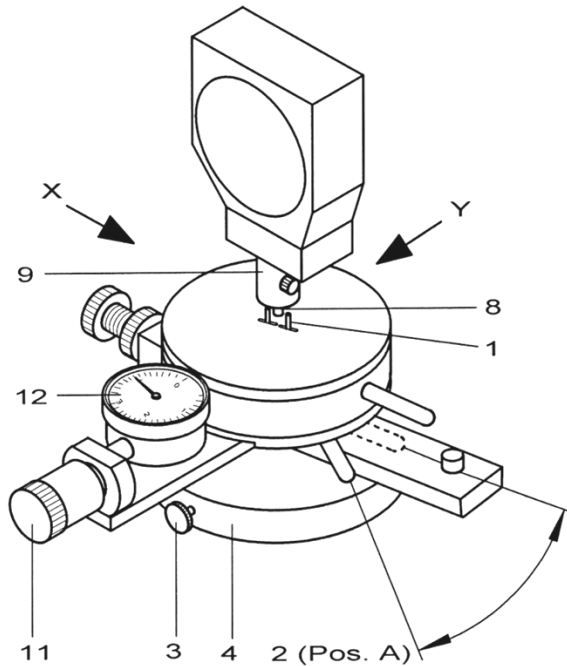


Abb. 3 Justierung in Y-Richtung

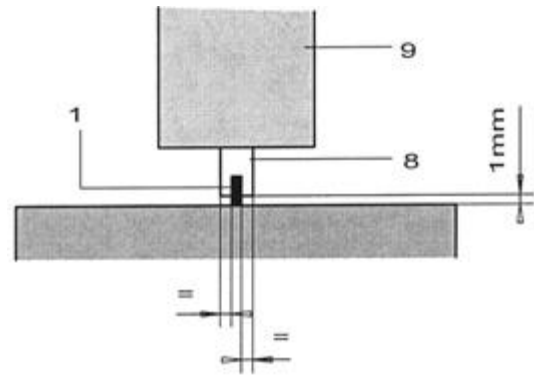


Abb. 4 Mitte Y-Richtung

2.4 Justierung der Positionseinrichtung in der X-Richtung

- Lösen Sie die Kontermutter (14).
- Bringen Sie die Druckplatte durch Drehen der Rändelschraube (15) mittig zwischen die beiden Zentrierstifte.
- Sichern Sie diese Stellung durch Festziehen der Kontermutter.



Achtung!

Um Beschädigungen an Druckplatte und Zentrierstiften zu vermeiden, ist die Positionseinrichtung mit dem Handrad (7, Abb.2) soweit nach unten zu fahren, dass der seitliche Verfahrweg frei ist, d.h. größer als die Schnurstärke des O-Ringes.

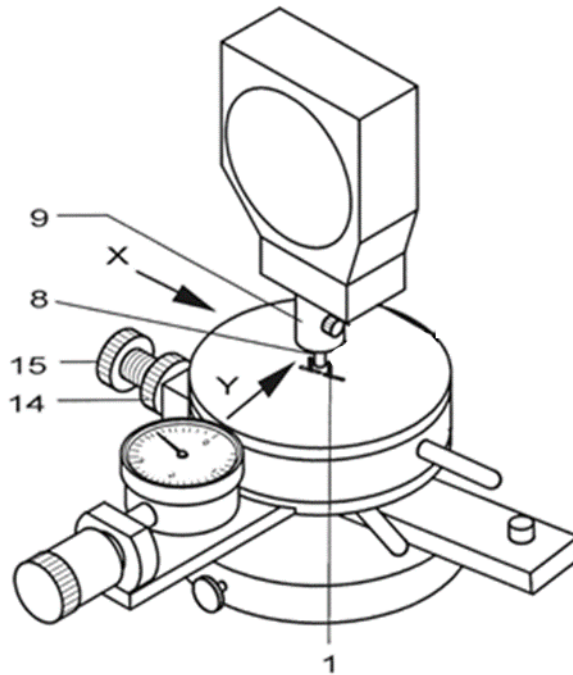


Abb. 5 Justierung in X-Richtung

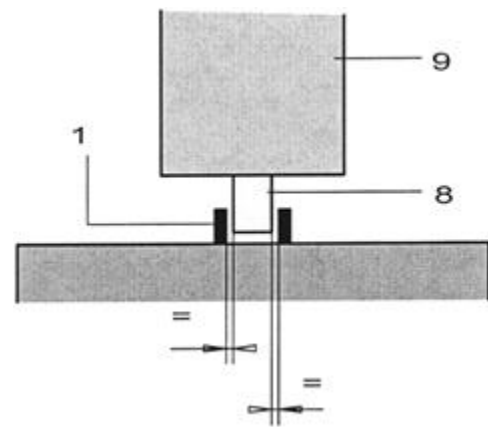


Abb. 6 Mitte X-Richtung

3 Zentrierung des O-Ringes

- Ziehen Sie die Positionseinrichtung mit dem Hebel (16) zum rechten Anschlag.
- Stellen Sie die Schnurstärke des O-Ringes + 0,1 mm durch Drehen des Rändelrades (11) ein.
Die Zugabe von 0,1 mm verhindert ein Klemmen des O-Ringes und dadurch bedingte Messfehler.

Der Zeiger der Messuhr zeigt die gewünschte Schnurstärke + 0,1 mm.

Zum Beispiel: Schnurstärke 2,0 + 0,1 = 2,1

- Legen Sie die Schnur des O-Ringes (17) zwischen die Zentrierstifte.
- Schieben Sie die Positionseinrichtung mit dem Hebel (16) zum linken Anschlag.

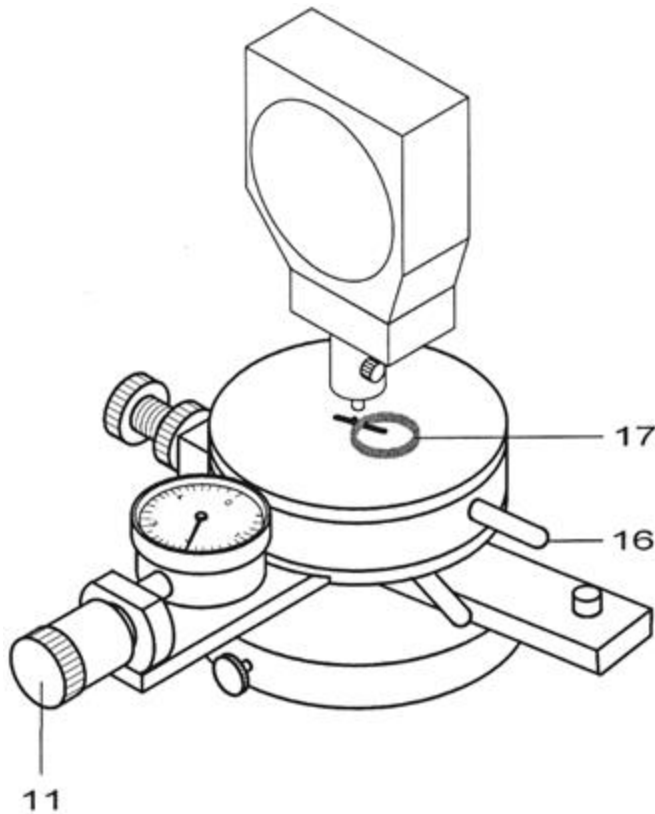


Abb. 7 Zentrierung des O-Ringes

4 Positionseinrichtung für O-Ringe von 0,6 bis 8,0 mm

4.1 Montage der Positionseinrichtung

- Führen Sie die Montage durch, *siehe Kapitel 2.2, „Montage der Positionseinrichtung“, Seite 3.*

4.2 Justierung der Positionseinrichtung in Y und X - Richtung

- Führen Sie die Justierung der Positionseinrichtung durch, *siehe Kapitel 2.3, „Justierung der Positionseinrichtung in der Y-Richtung“, Seite 4*
Kapitel 2.4, „Justierung der Positionseinrichtung in der X-Richtung“, Seite 5.

4.3 Montage der Auflageplatte und Anpassen des Niederhalters

4.3.1 Montage der Auflageplatte

- Legen Sie die Auflageplatte (18) auf den Träger (19) und befestigen Sie diese mit den mitgelieferten Schrauben (20).



Achtung!

Ziehen Sie die Schrauben vorsichtig fest um ein Einreißen der Auflageplatte zu vermeiden.

4.3.2 Vertikale Anpassung des Niederhalters

- Lösen Sie die Schraube (21) mit dem mitgelieferten Innensechskantschlüssel.
- Stellen Sie den Niederhalter (22) entsprechend der Schnurstärke des O Rings in der Höhe so ein, dass er einen leichten Druck auf den O-Ring aufbringt.
- Ziehen Sie die Schraube (21) mit dem mitgelieferten Innensechskantschlüssel fest.

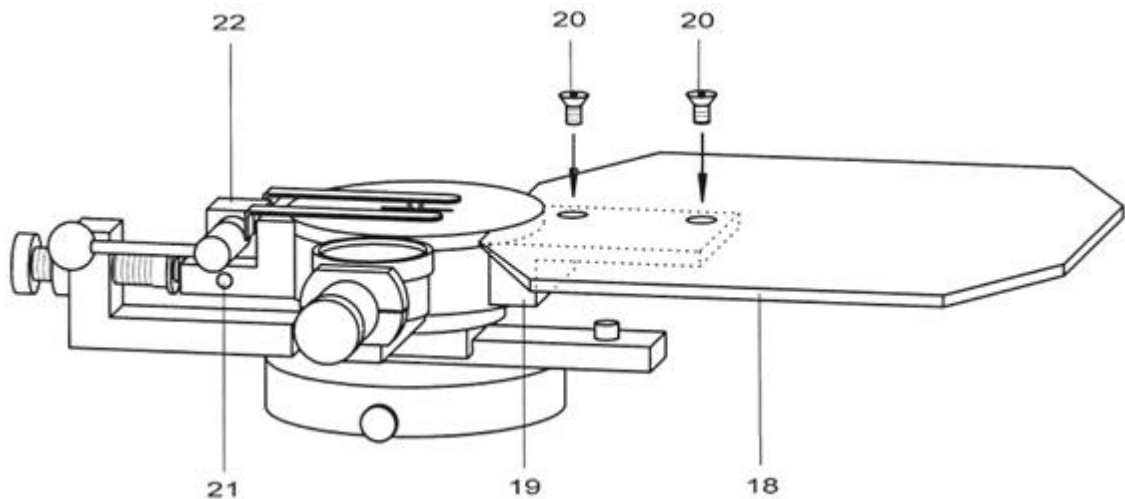


Abb. 8 Montage der Auflageplatte / Vertikale Anpassung des Niederhalters

5 Wartung der Positionseinrichtung

5.1 Gewährleistung

Die Dauer der Gewährleistung entnehmen Sie bitte unseren AGB's. (siehe www.bareiss.de)



Achtung!

Kein Gewährleistungsanspruch besteht bei Schäden oder Mängel durch:

- Missachtung des vorschriftsmäßigen Anschlusses
- Unsachgemäße Handhabung
- Nichtbeachtung der Betriebsanleitung
- Eingriffe an der Positionseinrichtung durch nicht autorisierte Personen
- Entfernen der Typenschilder

5.2 Wartung

Es empfiehlt sich, die Positionseinrichtung sorgfältig zu überprüfen und zu pflegen.

Bei einer Wartung, die vom Anwender durchgeführt werden kann, sind folgende Arbeiten möglich:

- Führen Sie ggf. eine Reinigung der Positionseinrichtung durch, *siehe Kapitel 5.3, „Pflege“*.
- Nehmen Sie Kontakt mit dem Hersteller auf, falls die Positionseinrichtung Beschädigungen aufweist, *siehe, „Kontakt Daten“, letzte Seite*.

5.3 Pflege

- Zur Reinigung der Positionseinrichtung dürfen nur milde Reinigungsmittel verwendet werden, um Oberflächenbeschädigungen zu vermeiden.
- Das Reinigungstuch muss weich und fusselfrei sein.



Achtung!

Alkohol, Benzin, Verdünnungsmittel oder sonstige leicht entzündliche Substanzen dürfen nicht verwendet werden. Die Verwendung derartiger Substanzen kann zu Bränden führen.

6 Entsorgung und Rücksendung

6.1 Entsorgung



Recyclingfähige Materialien bitte umweltgerecht entsorgen.

Altgeräte können über geeignete Recycling-Sammelstellen entsorgt werden.

Sollten Sie nicht selbst recyceln, übernimmt das der Hersteller der Geräte für Sie.

Senden Sie uns Ihr Gerät zu, mit dem Hinweis „Gerät recyceln“.

6.2 Info zur Rücksendung

- Die Positionseinrichtung ist vor der Rücksendung ausgiebig zu testen.
- Bei Unklarheiten ist eine Kontaktaufnahme über Telefon oder E-Mail jederzeit möglich, *siehe „Kontaktdaten“, letzte Seite.*
- Um Rückfragen zu vermeiden ist eine präzise Fehlerbeschreibung sowie die Seriennummer nötig.
- Eine transportgeeignete Verpackung schützt vor Transportschäden und daraus resultierenden Kosten.
- Für Rücksendungen verwenden Sie bitte das „Serviceformular“, welches Ihnen zum Download auf unserer Webseite zur Verfügung steht.

7 Störungsbehebung, Service & Kalibrierung und Technische Daten

7.1 Vorgehensweise zur Störungsbehebung

Störung	Ursache	Vorgehensweise
Der Messwert ist zu niedrig	Die Y-Richtung ist nicht korrekt eingestellt	Justierung der Schnellzentrierung in der Y-Richtung, <i>siehe Kapitel 2.3, „Justierung der Positionseinrichtung in der Y-Richtung“, Seite 4</i>
	Die X-Richtung ist nicht korrekt eingestellt	Justierung der Schnellzentrierung in der X-Richtung, <i>siehe Kapitel 2.4, „Justierung der Positionseinrichtung in der X-Richtung“, Seite 5.</i>

Tab. 2 Vorgehensweise zur Störungsbehebung

- Falls die vorgeschlagenen Lösungen nicht erfolgreich sind, wenden Sie sich bitte an unsere Ansprechpartner.
- Bei Fragen zum Service und Störungsbehebung unterstützt sie die Firma Bareiss Prüfgerätebau GmbH per Telefon oder E-Mail, *siehe „Kontakt Daten“, letzte Seite.*

7.2 Service & Kalibrierung

- Im hauseigenen Labor führen wir seit 1996 Service und Kalibrierarbeiten nach DIN EN ISO | IEC 17025 (DAkkS) durch.
- Die Kombination aus Hersteller und akkreditiertem Laboratorium bietet Ihnen einen einzigartigen Service auf höchstem Niveau.
Die aktuelle Akkreditierungsurkunde finden Sie unter www.bareiss.de.
- Wie in der Norm DIN ISO 48 aufgeführt, empfehlen wir zur regelmäßigen Selbstüberprüfung Referenzblöcke für die Messmethoden Shore, IRHD und VLRH.
Diesen finden Sie auf www.bareiss.de.

7.3 Technische Daten

Positionseinrichtung in mm	Abmessungen in mm L x B x H	Gewicht in kg
0,6 – 5,0	180 x 180 x 70	2,7
0,6 – 8,0 mit Auflageplatte (200 x 200) und Niederhalter	185 x 360 x 70	3,2
0,6 – 8,0 mit Auflageplatte (325 x 400) und Niederhalter	185 x 560 x 70	3,3

Tab. 3 Technische Daten

8 EU – Konformitätserklärung

Deutsch

EU – Konformitätserklärung

im Sinne der
RoHS 2-RL

2011/65/EU

Hersteller und Anschrift:

Bareiss Prüfgerätebau GmbH
DAkS-Kalibrierlaboratorium
Breiteweg 1
DE-89610 Oberdischingen

Dokumentationsbevollmächtigter: Herr Harald Glögger, siehe Adresse des Herstellers**Produktbezeichnung:****Positioniereinrichtung****Typ:****Barofix****Seriennr.:**

siehe Typenschild

hiermit erklären wir, dass das o.g. Produkt in Übereinstimmung
mit den EG-Richtlinien entwickelt, konstruiert und gefertigt ist.

Bareiss Prüfgerätebau GmbH

Oberdischingen
Ort

24.02.2025
Datum


Harald Glögger
Dokumentationsbevollmächtigter

Abbildungsverzeichnis

Abb. 1 Positionseinrichtung 3
Abb. 2 Prüfstander 3
Abb. 3 Justierung in Y-Richtung 4
Abb. 4 Mitte Y-Richtung 4
Abb. 5 Justierung in X-Richtung 5
Abb. 6 Mitte X-Richtung 5
Abb. 7 Zentrierung des O-Ringes 6
Abb. 8 Montage der Auflageplatte / Vertikale Anpassung des Niederhalters 7

Tabellenverzeichnis

Tab. 1 Anwendungsbereiche 2
Tab. 2 Vorgehensweise zur Störungsbehebung 10
Tab. 3 Technische Daten 10



List of contents

List of contents.....	1
1 Notes	2
1.1 General notes	2
1.2 Safety Instructions.....	2
1.3 Volume of delivery	2
1.4 Delivery, transport	2
1.5 Ranges of application	2
2 Start-Up	3
2.1 Control of contents	3
2.2 Installation of quick-center-device	3
2.3 Adjustment of Y-direction of positioning device	4
2.4 Adjustment of X-direction of positioning device	5
3 Centring of the O-ring.....	6
4 Positioning device for O-rings from 0.6 up to 8.0 mm.....	7
4.1 Installation of positioning device.....	7
4.2 Adjustment of positioning device in Y and X – direction	7
4.3 Installation of supporting plate and adjustment of down holder	7
4.3.1 Installation of supporting plate	7
4.3.2 Vertical adjustment of down holder	7
5 Maintenance of Positioning device	8
5.1 Conditions of warranty	8
5.2 Maintenance.....	8
5.3 Care	8
6 Disposal and return	9
6.1 Disposal	9
6.2 Info for return of goods	9
7 Trouble shooting, Service & Calibration and Technical data.....	10
7.1 Trouble shooting	10
7.2 Service & Calibration	10
7.3 Technical Data	10
8 EU – Declaration of conformity	11
List of figures.....	12
List of tables.....	12

1 Notes

1.1 General notes

Although the information contained in this manual has been carefully checked for accuracy and precision, we accept no liability for errors or omissions.

No part of this manual may be reproduced in any form or translated into any language without prior written consent. The source language of these operating instructions is German. Keep a record of any future amendments and technical changes to this manual.

1.2 Safety Instructions

Using the Barofix Quick center device, named as positioning device in the following, you should follow the following hints:



Attention!

All repair work is to be carried out exclusively by trained Bareiss employees or authorized service technicians.

- Do not remove the type plates on the quick centering device.
- The positioning device may only be used for the hardness determination on materials as described under ranges of application.
- The positioning device is to be sheltered from dusty, oily, greasy and metal-dusty air, sources of heating (direct sun beaming, ovens), humidity, wetness and vibration as well as from damage caused by falling down.

1.3 Volume of delivery

See delivery note

1.4 Delivery, transport

- Immediately after receipt, check the items against the content list.
- Missing transport boxes must be reported immediately to the delivering forwarding agent: Missing parts must be reported immediately to the manufacturer.
- In case of transport damages, the forwarding agent has to be informed immediately in, writing and photos of the damaged parts have to be sent to Bareiss.
- Damage to the packaging may *indicate* damage to the testing device.

1.5 Ranges of application

Test Method	Range of application	Cord diameter
IRHD M M Shore A	Centring of O-rings	0.6 mm up to 5 mm 0.6 mm up to 8 mm 4.0 mm up to 20 mm

Tab. 1 Ranges of application

2 Start-Up

2.1 Control of contents



Check supplied equipment for completeness and soundness, see "Delivery note".

2.2 Installation of quick-center-device

- Remove transport protection (cardboard), after you have rotated the adjustment lever (2) for position "A".
- Rotate height adjustment lever (2) for position "B".
- Unscrew three knurled screws (3) so that they are in flush the inner diameter of supporting base (4).
- Loosen clamping lever.
- Push measuring device (5) to the upmost position and clamp it by clamping lever.
- Put positioning device onto supporting table (6) of testing device and fasten it by tightening the knurled screws (3).
- Rotate hand wheel (7) until the spindle is visible ≈ 10 mm.
- Push measuring device down so that pressure plate (8) is in the centre of the supporting table (10) and in a distance of ≈ 6 mm to the supporting table.
- Tighten clamping lever.

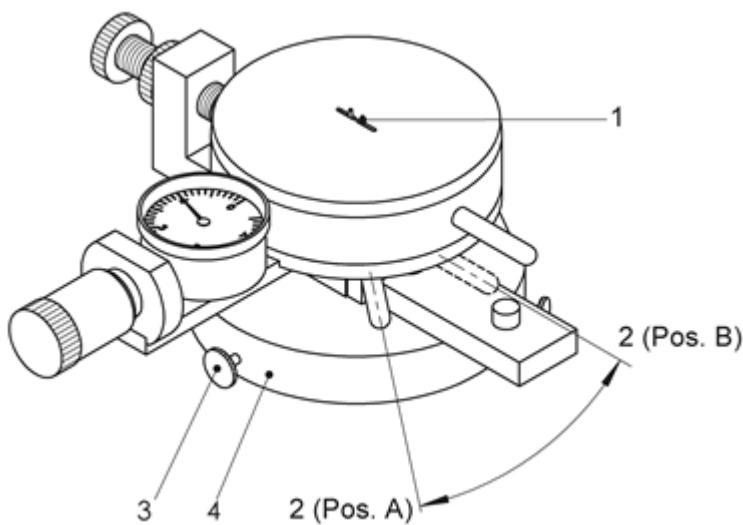


Fig. 1 Positioning device

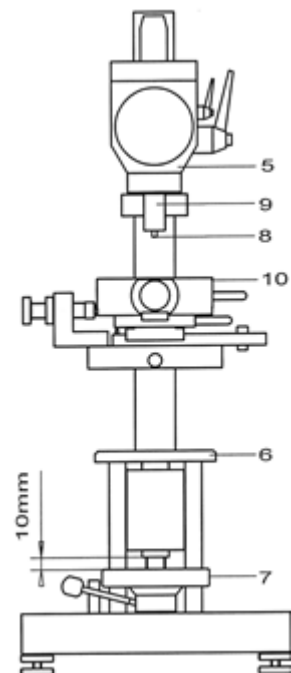


Fig. 2 Test stand

2.3 Adjustment of Y-direction of positioning device

- Set height adjustment lever (2) of the positioning device for position "A".
- Rotate knurled wheel (11) until pointer of dial gauge (12) points to "4".
- Move positioning device up by turning hand wheel (7, fig. 2), so that pressure plate (8) is between the centring pins (1) and in a distance of ≈ 1 mm to supporting table.
- Adjust positioning device centrally in Y-direction (see fig. 4) by rotating the three knurled screws (3) at supporting base (4) of positioning device.

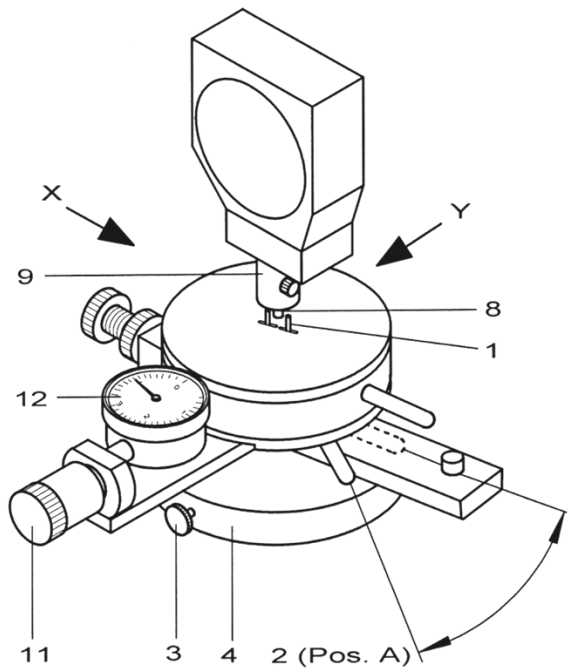


Fig. 3 Adjustment of Y-direction

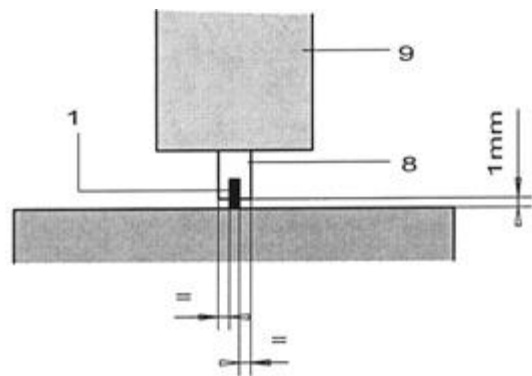


Fig. 4 Center of Y-direction

2.4 Adjustment of X-direction of positioning device

- Loosen lock nut (14).
- Adjust pressure plate (9) centrically between both centring pins (1) by rotating knurled screw (15).
- Secure this position by tightening lock nut.



Attention!

In order to avoid damages pressure plate and centring pins, you should drive positioning device down by hand wheel so that the lateral moving distance is free, which means that it is bigger than the cord diameter of the O-ring.

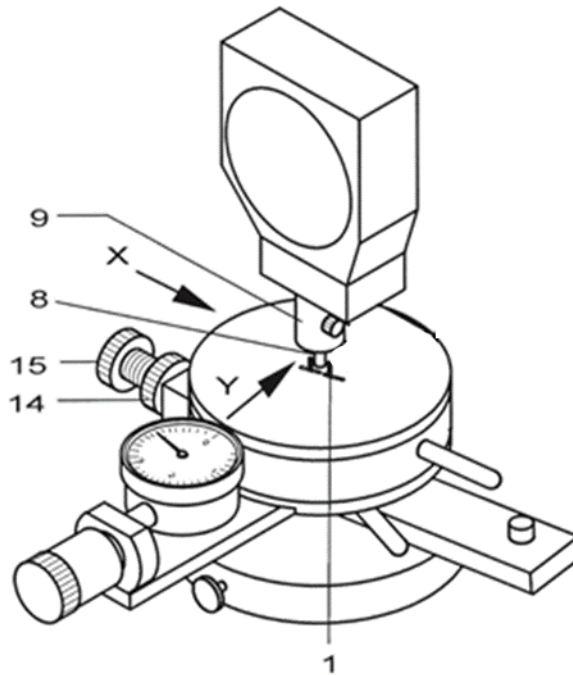


Fig. 5 Adjustment of X-direction

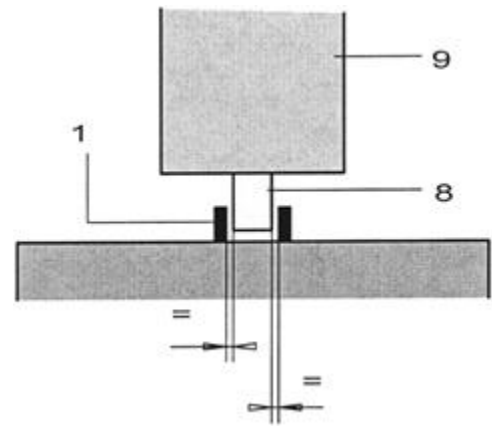


Fig. 6 Center of X-direction

3 Centring of the O-ring

- Pull positioning device by lever (16) to right stop.
- Set cord diameter of the O-ring + 0.1 mm by rotating knurled wheel (11).
 - The addition of 0.1 mm is necessary in order to avoid a wedging of the O-ring and thus measuring errors caused by this.
 - The pointer of the dial gauge is reading the desired cord diameter + 0.1 mm.
For example: Cord diameter 2.0 + 0.1 = 2,1
- Put cord of the O-ring (17) between centring pins.
- Push positioning device by lever (16) to left stop.

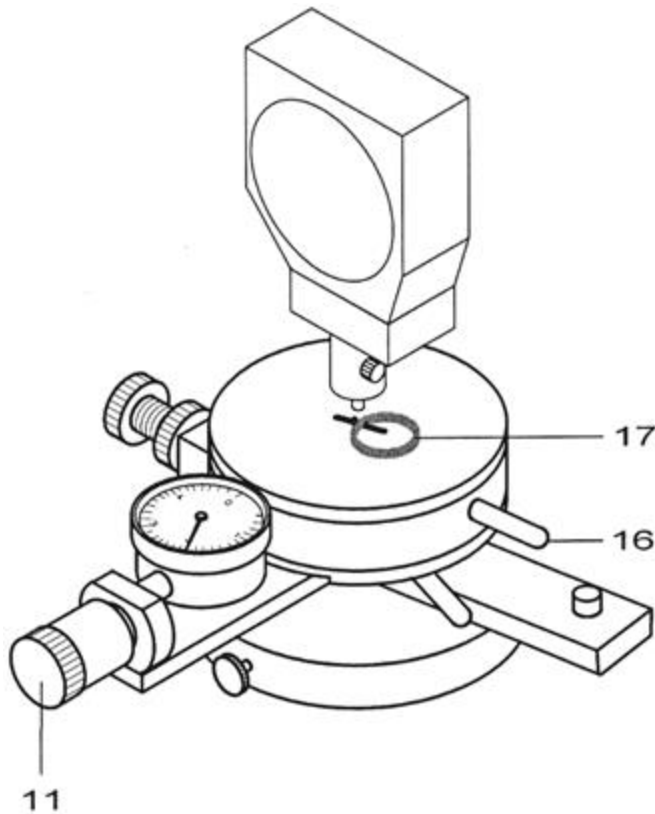


Fig. 7 Centring of the O-ring

4 Positioning device for O-rings from 0.6 up to 8.0 mm

4.1 Installation of positioning device

- Make installation, see chapter 2.2, "Installation of quick-center-device", page 3.

4.2 Adjustment of positioning device in Y and X – direction

- Make adjustment of positioning device, see chapter 2.3, "Adjustment of Y-direction of positioning device", page 4
chapter 2.4, "Adjustment of X-direction of positioning device", page 5.

4.3 Installation of supporting plate and adjustment of down holder

4.3.1 Installation of supporting plate

- Put supporting plate (18) onto bearing (19) and fasten it by added screws (20).



Attention!

Tighten screws (20) carefully in order to avoid a breaking of supporting plate.

4.3.2 Vertical adjustment of down holder

- Loosen screw (21) by added hexagon key.
- Adjust down holder (22) vertically according to cord diameter of the O-ring so that there is a slight pressure onto the O-ring.
- Tighten screw (21) by added hexagon key.

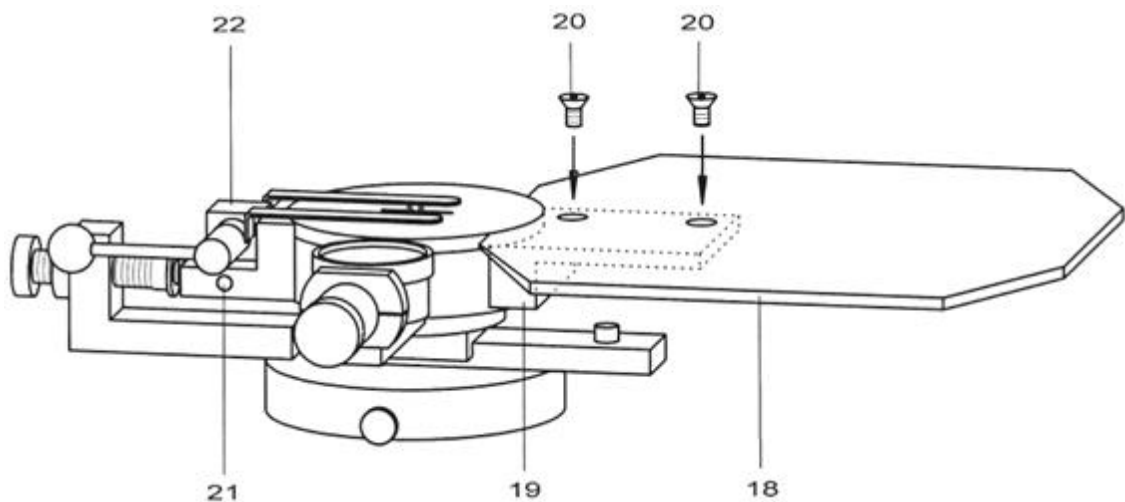


Fig. 8 Installation of supporting plate / Vertical adjustment of down holder

5 Maintenance of Positioning device

5.1 Conditions of warranty

- The duration of the warranty please take from our common business conditions "AGB's" (see www.bareiss.de)



Attention!

There is no claim of guarantee for damages or faults caused by:

- ignoring the correct connection
- inappropriate handling
- neglecting the operating instructions
- repair works on digi test by persons without authorization
- removing the type plates

5.2 Maintenance

- It is recommended to carefully check and maintain the quick centering device. The following work can be performed during maintenance, which can be carried out by the user:
 - If necessary, perform a cleaning of the quick centering device, *see chapter 5.3, "Care"*.
 - Contact the manufacturer if the quick centering device is damaged, *see "Contact details", last page*.

5.3 Care

- For cleaning of positioning device, you should only use smooth agents in order to avoid damaging the surfaces.
- The cleaning cloth should be soft and lint-free.



Attention!

Alcohol, gasoline, diluents or other easily inflammatory substances may not be used for the cleaning or maintenance of the instrument.

6 Disposal and return

6.1 Disposal



Please dispose of recyclable materials in an environmentally friendly manner.

Old devices can be disposed of via suitable recycling collection points.

If you don't do the recycling yourself, the manufacturer of the devices will do this for you.

Send us your device with the hint: "Recycle this device".

6.2 Info for return of goods

- We ask you to check the positioning device before returning it to us.
- If you have any uncertainties, we are happy to assist you via telephone or email. Please refer to the "Contact Data" section on the *last page*.
- In order to avoid further questions, a precise error description as well as the serial number is necessary.
- A transport suitable packing protects from transport damages and thus resulting costs.
- For returns, please use the "Service Form" available for download on our website.

7 Trouble shooting, Service & Calibration and Technical data

7.1 Trouble shooting

Problem	Cause	Solution
Measured value is too low	The Y-direction is not adjusted correctly	adjustment of quick center device in Y-direction, see chapter 2.3, "Adjustment of Y-direction of positioning device", page 4.
	The X-direction is not adjusted correctly	adjustment of quick center device in X-direction, see chapter 2.4, "Adjustment of X-direction of positioning device", page 5.

Tab. 2 Troubleshooting

- If proposed measures have not been successful, please contact our address partner. If you have any questions about service and troubleshooting.
- Please contact the company Bareiss Prüfgerätebau GmbH by phone or e-mail, see „Contact details“, last page.

7.2 Service & Calibration

- At our in-house accredited laboratory, we have been performing service and calibration work in accordance with DIN EN ISO | IEC 17025 (DAkkS) since 1996.
- The combination of being both the manufacturer and an accredited laboratory, offers you a unique service at the highest level.
The current accreditation certificate can be found at www.bareiss.de.
- As listed in the DIN ISO 48-4 standard, we recommend regular self-testing using our reference blocks for all Shore, IRHD and VLRH measuring methods.
Find this on www.bareiss.de.

7.3 Technical Data

Quick center device in mm	dimensions in mm (LxWxH)	Weight in kg
0,6 – 5,0	180 x 180 x 70	2,7
0,6 – 8,0 with supporting plate (200 x 200) and down holder	185 x 360 x 70	3,2
0,6 – 8,0 with supporting plate (325 x 400) and down holder	185 x 560 x 70	3,3

Tab. 3 Technical Data

8 EU – Declaration of conformity

EU – Declaration of conformity

according to the
RoHS 2 Directive

2011/65/EU

Manufacturer and address:

Bareiss Prüfgerätebau GmbH
DAkKS-Kalibrierlaboratorium
Breiteweg 1
DE-89610 Oberdischingen

Authorized person for documentation: Mr. Harald Glöggler, see address of manufacturer

Product name:

Positioning Device

Type:

Barofix

Serialnr.:

see Type plate

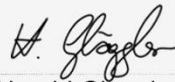
we herewith confirm that the above-mentioned product was designed,
constructed and manufactured in accordance with the EC Directives.

Bareiss Prüfgerätebau GmbH
Oberdischingen

2025-02-24

Place

Date



Harald Glöggler
Authorized person for documentation

English

List of figures

Fig. 1 Positioning device 3

Fig. 2 Test stand 3

Fig. 3 Adjustment of Y-direction 4

Fig. 4 Center of Y-direction 4

Fig. 5 Adjustment of X-direction 5

Fig. 6 Center of X-direction 5

Fig. 7 Centring of the O-ring..... 6

Fig. 8 Installation of supporting plate / Vertical adjustment of down holder 7

List of tables

Tab. 1 Ranges of application 2

Tab. 2 Troubleshooting 10

Tab. 3 Technical Data 10





bareiss®

Bareiss Prüfgerätebau GmbH
DAkKS-Calibration Laboratory

Breiteweg 1

89610 Oberdischingen

Germany

Fon: +49 7305 96 42-0

Fax: +49 7305 96 42-22

sales@bareiss.de | www.bareiss.de



Deutsche
Akkreditierungsstelle
D-K-15206-01-00

Bareiss Shanghai Limited

Room B503

No. 268 Tongxie Rd.

Changning District

Shanghai 200335

China

Fon: +86 21 6887 5055

central@bareiss.cn | www.bareiss.cn

Bareiss North America Inc.

155 Mostar St, Unit 6

Stouffville ON, L4A 0y2, Canada

Fon : +1 905 235 8412

info@bareiss-testing.com | www.bareiss-testing.com

Bareiss Taiwan Technologie Co., Ltd.

28F-5, No. 93, Sec. 1, Xintai 5th Rd,

221 New Taipei City, Xi2hi Dist., Taiwan

Fon : +886 2 2697 5863

central@bareiss.tw | www.bareiss.tw