

Bareiss Prüfgerätebau GmbH
Breiteweg 1
D-89610 Oberdischingen

 **testing solutions since 1954**

akkreditiert durch die / accredited by the

Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

als Kalibrierlaboratorium im / as calibration laboratory in the

Deutschen Kalibrierdienst

DKD



Deutsche
Akkreditierungsstelle
D-K-15206-01-00

Kalibrierschein

Calibration certificate

Kalibrierzeichen

Calibration mark

4013-02

D-K-
15206-01-00

2019 - 10

Gegenstand

Object

**Federkraft-Kontrollgerät mit
Schiebegewicht für Härteprüfein-
richtungen nach Shore A und D**

Dieser Kalibrierschein dokumentiert die Rückführung auf nationale Normale zur Darstellung der Einheiten in Übereinstimmung mit dem Internationalen Einheitensystem (SI).

Hersteller

Manufacturer

Bareiss Prüfgerätebau GmbH

Die DAkkS ist Unterzeichner der multilateralen Übereinkommen der European co-operation for Accreditation (EA) und der International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC) zur gegenseitigen Anerkennung der Kalibrierscheine.

Typ

Type

**Federkraft-Kontrollgerät
Shore A und D**

Für die Einhaltung einer angemessenen Frist zur Wiederholung der Kalibrierung ist der Benutzer verantwortlich.

Fabrikat-/Serien-Nr.

Serial number

126605

This calibration certificate documents the traceability to national standards, which realize the units of measurement according to the International System of Units (SI).

Auftraggeber

Customer

Mustermann

The DAkkS is signatory to the multilateral agreements of the European co-operation for Accreditation (EA) and of the International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC) for the mutual recognition of calibration certificates.

The user is obliged to have the object recalibrated at appropriate intervals.

Auftragsnummer

Order No.

Anzahl der Seiten des

3

Kalibrierscheines

Number of pages of the certificate

Datum der Kalibrierung

09.10.2019

Date of calibration

Dieser Kalibrierschein darf nur vollständig und unverändert weiterverbreitet werden. Auszüge oder Änderungen bedürfen der Genehmigung sowohl der Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH als auch des ausstellenden Kalibrierlaboratoriums. Kalibrierscheine ohne Unterschrift haben keine Gültigkeit.

This calibration certificate may not be reproduced other than in full except with the permission of both the Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH and the issuing laboratory. Calibration certificates without signature are not valid.

Datum

Date

Leiter des Kalibrierlaboratoriums

Head of the calibration laboratory

Bearbeiter

Person responsible

09.10.2019

P. Strobel

A. Ott

Messgrößen, Gebrauchsnormale und Bezugsnormale:

Messgröße	Gebrauchsnormal
Messkräfte entsprechend DIN ISO 7619, DIN EN ISO 868 in Abhängigkeit von der Lage des Schiebegewichts	Kalibriereinrichtung für Kontrollgerät mit Schiebegewicht für Härteprüfgeräte Präzisions-Waage

Die DIN EN ISO/IEC 17025:2005 schreibt keine Dokumentation der Kalibrierdaten der verwendeten Bezugs- und Gebrauchsnormale auf Kalibrierscheinen vor. Die auf dem Kalibrierschein aufgeführten Bezugs- und Gebrauchsnormale werden turnusmäßig rekali-
briert. Der Zeitraum der Rekalibrierung der Normale ist im gültigen QMH dokumentiert und durch die Akkreditierung bestätigt.

Umgebungstemperatur: 22,9 °C

VERTRAULICH

Federkraft-Kontrollgerät mit Schiebegewicht für Härteprüfeinrichtungen für die Härtemaße Shore A und D

Schiebegewicht auf Markierungskerbe Shore A	Sollwert [mN] ± 4	Istwert [mN]	Messunsicherheit [mN]
0	550	548,5	± 2,0
10	1300	1299,1	± 2,0
20	2050	2049,3	± 2,0
30	2800	2799,8	± 2,0
40	3550	3550,0	± 2,0
50	4300	4300,2	± 2,0
60	5050	5050,4	± 2,0
70	5800	5801,3	± 2,0
80	6550	6550,8	± 2,0
90	7300	7300,8	± 2,0
100	8050	8051,3	± 2,0

Schiebegewicht auf Markierungskerbe Shore D	Sollwert [mN] ± 20	Istwert [mN]	Messunsicherheit [mN]
0	---	---	---
10	4450	4455,8	± 3,0
20	8900	8905,4	± 3,0
30	13350	13355,0	± 3,0
40	17800	17806,2	± 3,0
50	22250	22256,5	± 3,0
60	26700	26707,4	± 3,0
70	31150	31161,3	± 3,0
80	35600	35607,7	± 3,0
90	40050	40061,4	± 3,0
100	44500	44510,7	± 3,0

Messergebnis:

Die Angabe der Messergebnisse gilt für die messtechnische Beschaffenheit des Federkraft-Kontrollgerätes mit Schiebegewicht für Härteprüfeinrichtungen für die Härtemaße Shore A und D zum Zeitpunkt der Kalibrierung. Die Fehlergrenze von 0,2 Shore-Härteeinheiten wird eingehalten. Angegeben ist die erweiterte Messunsicherheit, die sich aus der Standardmessunsicherheit durch Multiplikation mit dem Erweiterungsfaktor $k = 2$ ergibt. Sie wurde gemäß DAkkS-DKD-3 ermittelt. Der Wert der Messgröße liegt mit einer Wahrscheinlichkeit von 95 % im zugeordneten Werteintervall. Messwerte, die außerhalb der zulässigen Toleranz liegen bzw. Sondermaße außerhalb der Norm, sind mit einem (*) gekennzeichnet.